

Prezado Cliente

Agradecemos pela preferência da marca Randon na aquisição de seu novo implemento rodoviário.

A vocação da empresa em inovação é sustentada pelo constante investimento em tecnologia para que o seu produto tenha, cada vez mais, qualidade e segurança.

Preparamos este manual para você se familiarizar com cada detalhe de seu novo implemento e conhecer melhor sua operação e manutenção, podendo assim obter um melhor desempenho e usufruir de todas as vantagens que ele pode lhe oferecer.

Ao adquirir um produto RANDON tenha certeza do retorno do seu investimento, pois estará adquirindo a qualidade e confiabilidade de uma marca reconhecida mundialmente, além de contar com uma série de vantagens e benefícios, como:

- Ampla Rede Autorizada para implementos rodoviários;
- Serviços autorizados;
- Peças originais;
- Compromisso com padrões internacionais de qualidade;
- Tecnologia avançada e inovadora;
- Profissionais comprometidos e qualificados pela fábrica;
- Garantia de fábrica para o implemento e suas peças de reposição.

Para o melhor desempenho e durabilidade de seu implemento, a RANDON recomenda que sejam realizadas as manutenções periódicas descritas neste manual, onde você encontrará também o Certificado de Entrega e Início de Garantia, que visa orientá-lo quanto à concessão e períodos de garantia.

Se você tiver qualquer dúvida sobre seu implemento pode contar com nossa equipe e com a Rede de Distribuidores Randon que estão à disposição para melhor atendê-lo.

Equipe Randon

TERMO DE GARANTIA

RANDON S.A. - Implementos e Participações confere ao implemento especificado neste certificado a garantia composta por: Garantia Legal de três (03) meses e Garantia Contratual de nove (09) meses, totalizando doze (12) meses contados à partir da data de faturamento do implemento ao Cliente, sem limites de quilometragem, exclusivamente contra defeitos de fabricação.

Ao retirar o implemento, o cliente deverá verificar se o mesmo encontra-se em conformidade com o pedido realizado e registrar, no mesmo momento, junto ao Distribuidor, qualquer inconformidade verificada, assinado o respectivo checklist de entrega.

Para os componentes adquiridos de terceiros, como por exemplo, acessórios, válvulas pneumáticas, aparelho de refrigeração, kit hidráulico, entre outros, a Randon transfere a seus clientes as mesmas condições de garantia recebidas de seus fornecedores. Eventual demanda de garantia, deverá ser realizada junto à Rede de Distribuidores Randon.

Condições de Garantia

A garantia terá validade somente se observadas as seguintes condições:

- O Cliente ter seguido as instruções do Manual do Proprietário;
- O implemento ter sido utilizado em condições normais, não submetido a sobrecargas;
- O implemento ter sido submetido às manutenções periódicas recomendadas, na Rede de Distribuidores Randon, dentro dos períodos estipulados;
- Terem sido utilizados peças e componentes genuínos Randon nas reposições e manutenções;
- Terem sido utilizados lubrificantes recomendados pela Randon;
- Os serviços de reparos e substituições terem sido executados pela Rede Autorizada Randon;
- Mediante a apresentação do Certificado de Garantia e/ou a Nota Fiscal de aquisição do implemento em questão.

Para que sejam realizados os reparos, substituições e/ou manutenção, em decorrência de garantia, dentro dos prazos mencionados neste Termo, o implemento deverá ser disponibilizado no distribuidor autorizado Randon, em até trinta (30) dias da efetiva reclamação. Caso não seja disponibilizado neste prazo de trinta (30) dias e tenha decorrido o prazo de garantia, o Cliente perderá o direito ao reparo, substituição e/ou manutenção.



Restrições de Garantia

A garantia **não cobre** os seguintes itens:

- Defeitos provocados por acidentes, uso inadequado, serviços de reconstrução e modificação, efetuados no implemento por terceiro não autorizado;
- Defeitos causados por alterações e adaptações de componentes fornecidos pela Randon ou por terceiros, sem prévia autorização da fabricante, embora realizadas na Rede Autorizada Randon;
 1. Por exemplo: alteração na altura da suspensão. Essa modificação vai alterar o centro de gravidade ocasionando risco de tombamento, também a distribuição de carga ocasionando excesso em algum eixo e outros componentes que devem ser desmontados e posteriormente montados, que podem ter alteração no torque, sistema elétrico ou pneumático.
- Desgaste normal do implemento e/ou de seus componentes, bem como daqueles que exijam substituição em manutenção periódica, como: cobertura plástica (lona Graneleiro, Carga Seca e Sider) , lonas de freio, tambores de freio, pneus, componentes elétricos, reparos pneumáticos, reparos hidráulicos, óleos, graxas e material de limpeza e faixas adesivas/decorativas;
- Manutenção normal do equipamento como: lubrificação, reapertos periódicos e limpeza do implemento;
- Arqueamento de eixos e feixes de molas;
- Alinhamento (cambagem, ângulo de impulso e convergência) de eixos, o qual é considerado item de manutenção;
- Defeitos provocados por insuficiência na lubrificação ou falta de manutenção;
- Deslocamento de pessoal, despesas com reboque e guinchos, decorrentes de acidentes e mau uso do implemento;
- Despesas com deslocamento dos implementos, combustível e outras, que possam surgir quanto houver à necessidade de atendimento na Rede de Distribuidores Randon;
- Defeitos decorrentes do uso inadequado do implemento em operações de transporte diferentes daquelas para as quais foi projetado e fabricado;
- Imobilização do implemento e lucros cessantes;
- Defeitos de pintura em decorrência da falta de manutenção e/ou uso inadequado de produtos de limpeza, vide capítulo **Pintura do Implemento** no Manual do Proprietário;
- Utilização de peças não genuínas Randon nas manutenções dos implementos;
- Desgaste de chapas de madeira, assoalhos e componentes orgânicos.



Nota:

- Uma peça genuína, substituída em regime de garantia na Rede Autorizada Randon, tem o prazo de garantia válido até o término da garantia do implemento;
- Uma peça genuína RANDON, adquirida no Distribuidor RANDON, tem garantia contra defeitos de fabricação durante três (03) meses de garantia legal e três (03) meses de garantia contratual, a partir da data da compra, mediante apresentação da nota fiscal;
- Condições de garantia de pneus, verifique o capítulo **Pneus**;
- A Randon reserva-se o direito de modificar as características e introduzir aprimoramentos em seus implementos, sem incorrer na obrigação de efetuar a mesma alteração nos implementos anteriormente fabricados;
- A presente garantia integra o contrato de compra do implemento obrigando as partes contratantes ao limite de suas condições e termos.

Início de Garantia

O Implemento a que se refere este certificado, foi testado e as ajustagens necessárias foram feitas na fábrica, antes da sua entrega.

O proprietário deverá realizar na Rede Autorizada Randon, as manutenções periódicas, pois são de extrema importância para a conservação do implemento.

Para ter validade a garantia e obter o melhor desempenho do implemento é imprescindível que o plano de manutenções recomendado neste manual seja seguido e realizado na Rede Autorizada Randon.

Importante:



- Apresentar este manual e certificado nas solicitações de serviços em garantia, o qual é fornecido junto com o implemento adquirido;
- Manter este Termo de Garantia junto a Nota Fiscal e Manual do Proprietário.

Atenção:



As tarefas e períodos das manutenções, previstos no capítulo **Manutenções (Plano de Manutenções Periódicas- coluna Inicial, a cada trinta (30) e noventa (90) dias)**, são serviços indicados pela Randon e rigorosamente necessários para que o proprietário mantenha o implemento em condições normais de funcionamento, garantindo, assim, melhor desempenho e maior durabilidade.

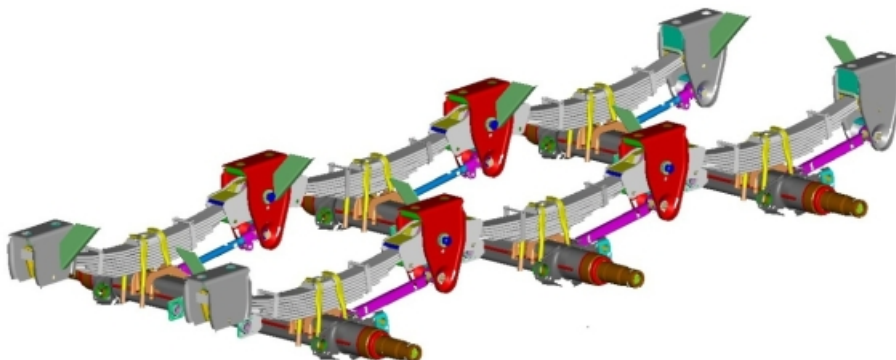
Importante:



Durante o processo de garantia, alguns componentes como: tambores de freio, rodas, aros, vigas dos eixos e etc necessitam de ensaios destrutivos para sua análise. Nesse caso, os componentes serão retidos pela Rede Autorizada Randon, não podendo ser reutilizados pelo cliente.

SUSPENSÃO LUBFREE HD

Esse modelo de possui balancim modelo Lubfree HD. Este componente tem como principais vantagens a isenção de lubrificação, maior durabilidade, menor índice de ruídos e maior facilidade de manutenção, fatores garantidos pela bucha Silent Block (mesmo conceito dos braços tensores).



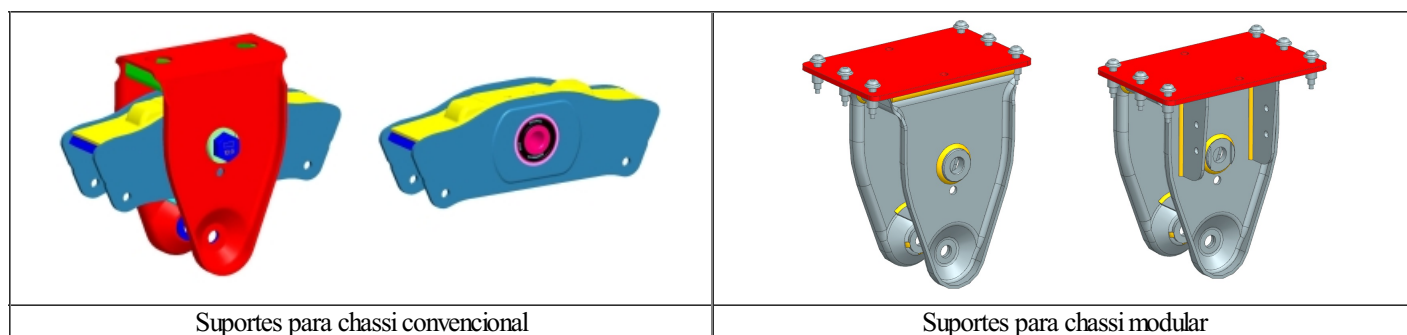
Característica do suporte central Lubfree HD

- 1 - suporte estampado com bucha de apoio para fixação do balancim;
- 2 - parafuso e porca para fixação do balancim ao suporte;
- 3 - balancim de corpo estampado e esfrega soldado;
- 4 - bucha de borracha tipo Silent-block.

Manutenção do suporte central

Verificar visualmente o estado dos itens que compõem o suporte central como:

- Corpo do suporte central;
- Balancim;
- Bucha de borracha e parafuso.



Torque:

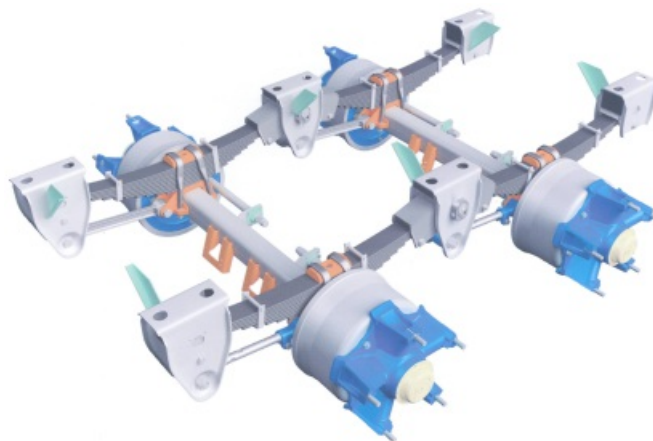
- Caso o torque não esteja dentro do recomendado, pode causar danos no Suporte Central, parafusos e bucha de borracha;
- Verifique o Torque na **Tabela de Torques**, indicado neste manual.

Manutenções:

- Sempre que houver manutenção das buchas e/ou do braço tensor, verifique o torque nas porcas e parafusos na Tabela de Torques;
- Para maiores informações verifique o Plano de Manutenção Periódica.

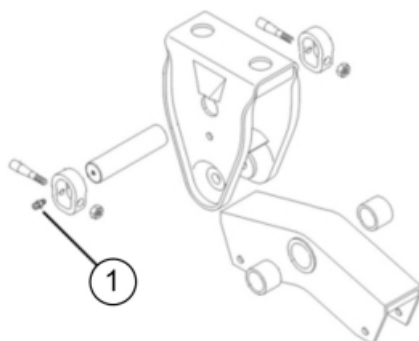
SUSPENSÃO MECÂNICA COM LUBRIFICAÇÃO

Esse modelo de suspensão mais tradicional também do tipo "Tandem" que transfere a carga igualmente entre os eixos exige mais atenção nas manutenções, pois exige lubrificação no pino do balancim.



Característica do suporte central com lubrificação

- 1 - suporte estampado;
- 2 - pino cônico para fixação do balancim ao suporte;
- 3 - balancim de corpo estampado;
- 4 - graxas para lubrificação.



Lubrificação:

- Pinos dos balancins (ind. 1) a cada 15 dias ou 5.000Km.

Torque:

- Verifique o Torque em Manutenções em Tabela de Torques.

Manutenções:

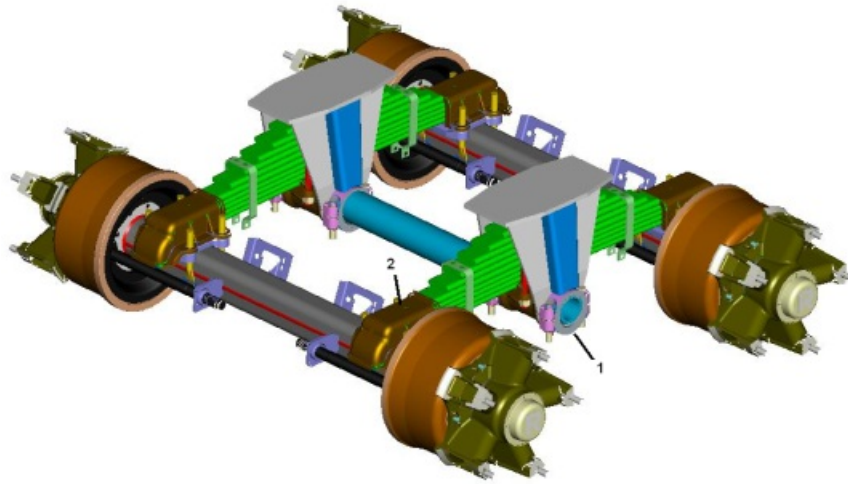
- Para maiores informações verifique o Plano de Manutenção Periódica.

SUSPENSÃO SINGLE POINT

Opcionalmente, a Suspensão Single Point 22T. e 26T. pode ser utilizada em reboques e semirreboques que operam em condições severas, tais como transporte de cana, transporte florestal e mineração.

A suspensão Single Point tem como funcionamento o constante apoio dos eixos ao solo com plena distribuição de carga, isso se torna possível graças ao sistema de construção que consiste em mancal central oscilante, molas semielípticas e progressivas fixadas aos eixos por capas de ferro

fundido. Esse sistema permite maior curso de trabalho e elasticidade do conjunto, maior distância de seus componentes ao solo, podendo assim operar em terrenos acidentados onde a suspensão do implemento é bastante exigida em seus movimentos transversais e longitudinais.



Lubrificação:

- Mancal central (ind. **1**) a cada 15 dias ou 5.000km;
- Capa da mola (ind. **2**) a cada 15 dias ou 5.000km.

Torque:

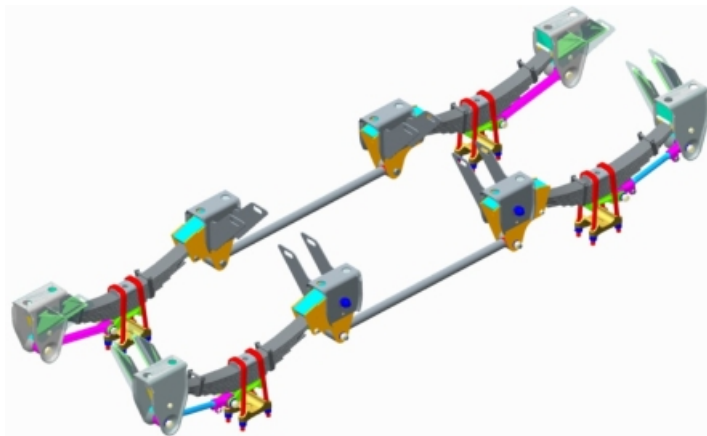
- Verifique o Torque em Manutenções em Tabela de Torques.

Manutenções:

- Para maiores informações verifique o Plano de Manutenção Periódica.

SUSPENSÃO DISTANCIADA LUBFREE

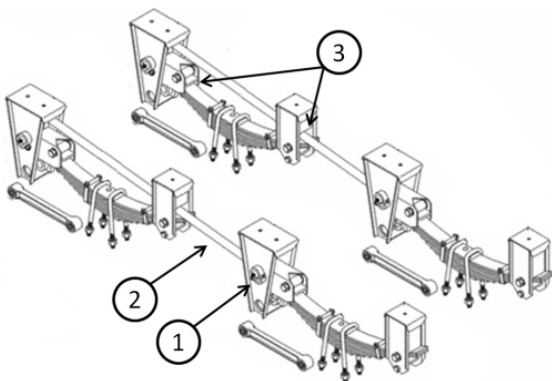
A suspensão distanciada Lubfree, possui as mesmas características da Lubfree HD, não tem a necessidade de lubrificação nos pontos mancais. Sua aplicação é indicada para estradas pavimentadas.



Apesar da suspensão Lubfree Distanciada ter o mesmo conceito da Suspensão Lubfree HD, atentar-se na relação de torques apresentados na Tabela de Torques e Plano de Manutenção deste manual.

SUSPENSÃO DISTANCIADA DE BARRA

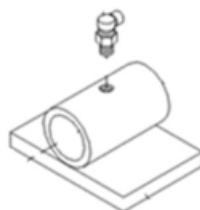
A aplicação indicada para este modelo são estradas pavimentadas. A principal diferença é que além de balancins que conectam a suspensão dianteira e traseira, a transferência de carga é realizada através de barras.



1 - Suporte do balancim

2 - Braço equalizador

3 - Mancal de fricção



**Lubrificação:**

- Pinos do balancim dos quatro suportes (ind. 1) em ambos os lados a cada 15 dias ou 5.000km.
- Mancais dos dois braços equalizador (ind. 2) em ambas as pontas a cada 15 dias ou 5.000km.
- Mancais de fricção (ind. 3) dos quatro balancins e dos quatro suportes guia a cada 15 dias ou 5.000km.

Torque:

- Verifique o Torque em Manutenções em Tabela de Torques.

Manutenções:

- Para maiores informações verifique o Plano de Manutenção Periódica.

SUSPENSÃO PNEUMÁTICA

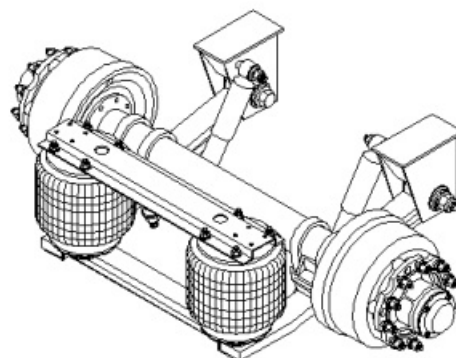
A suspensão pneumática possui molas pneumáticas e amortecedores, em vez de feixes de molas para manter a estabilidade do produto. Cada eixo compõe um módulo de suspensão, tornando as molas independentes umas das outras, porém interligadas entre si por linhas pneumáticas longitudinais. Seu princípio de funcionamento é a manutenção constante da distância entre o chassi e o solo, que é efetuado pela Válvula Niveladora da Suspensão. A RANDON possui os modelos de suspensões pneumáticas a seguir:

- Suspensão Combinada (Z);
- Suspensão PSYS;
- Suspensão TAS.
- Suspensão PSYS TM;

SUSPENSÃO COMBINADA

Esta suspensão se aplica aos semirreboques rebaixados e/ou equipados com sistema Autodirecional.

Possui molas de tração (metálicas) em conjunto com as molas pneumáticas.



É disponível dois modelos: Rodoviário e Off Road.



A mola Z não deverá entrar em contato com o Suporte de suspensão. As placas de desgaste deverão ser trocadas antes que essa situação ocorra. Para o caso específico da bucha, a folga da mesma deverá ser verificada com uma alavanca, colocada entre a bucha e o suporte. Se a frequência de substituição das placas de desgaste for elevada, esse poderá ser um indicador que as buchas também deverão ser substituídas.

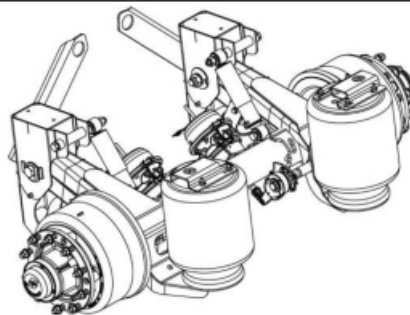
A frequência de inspeção visual das buchas e placas de desgaste deve ser a cada 60 dias ou 20.000 km para as aplicações **Off Road**.



SUSPENSÃO PSYS

Este modelo de suspensão se aplica às linhas de reboque e semirreboques RANDON, nos quais não se utiliza a Suspensão Pneumática Combinada.

Esta suspensão possui viga de eixo soldada aos braços, e suportes com sistema de ajuste do alinhamento do eixo.



Torque:

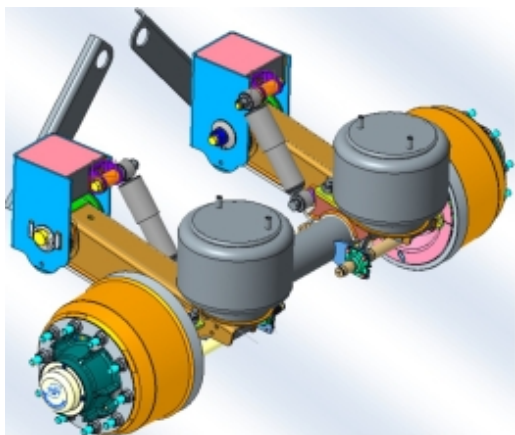
- Caso o torque não esteja dentro do recomendado pode danificar os componentes da suspensão como parafusos, bucha e suportes;
- Verifique o torque das juntas na Tabela de Torques, indicado neste manual.

Manutenções:

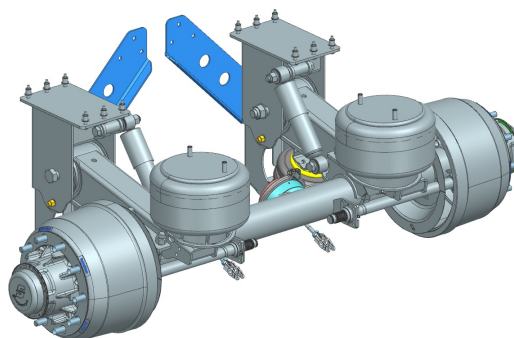
- Sempre que houver manutenção, verifique o torque nas porcas e parafusos na Tabela de Torques;
- Para maiores informações verifique o Plano de Manutenção Periódica.

SUSPENSÃO TAS

A suspensão TAS é uma suspensão pneumática do tipo Top Mount, projetadas para as diferentes aplicações encontradas no mercado, sendo ON ROAD ou OFF ROAD.



Suspensão para chassi soldado

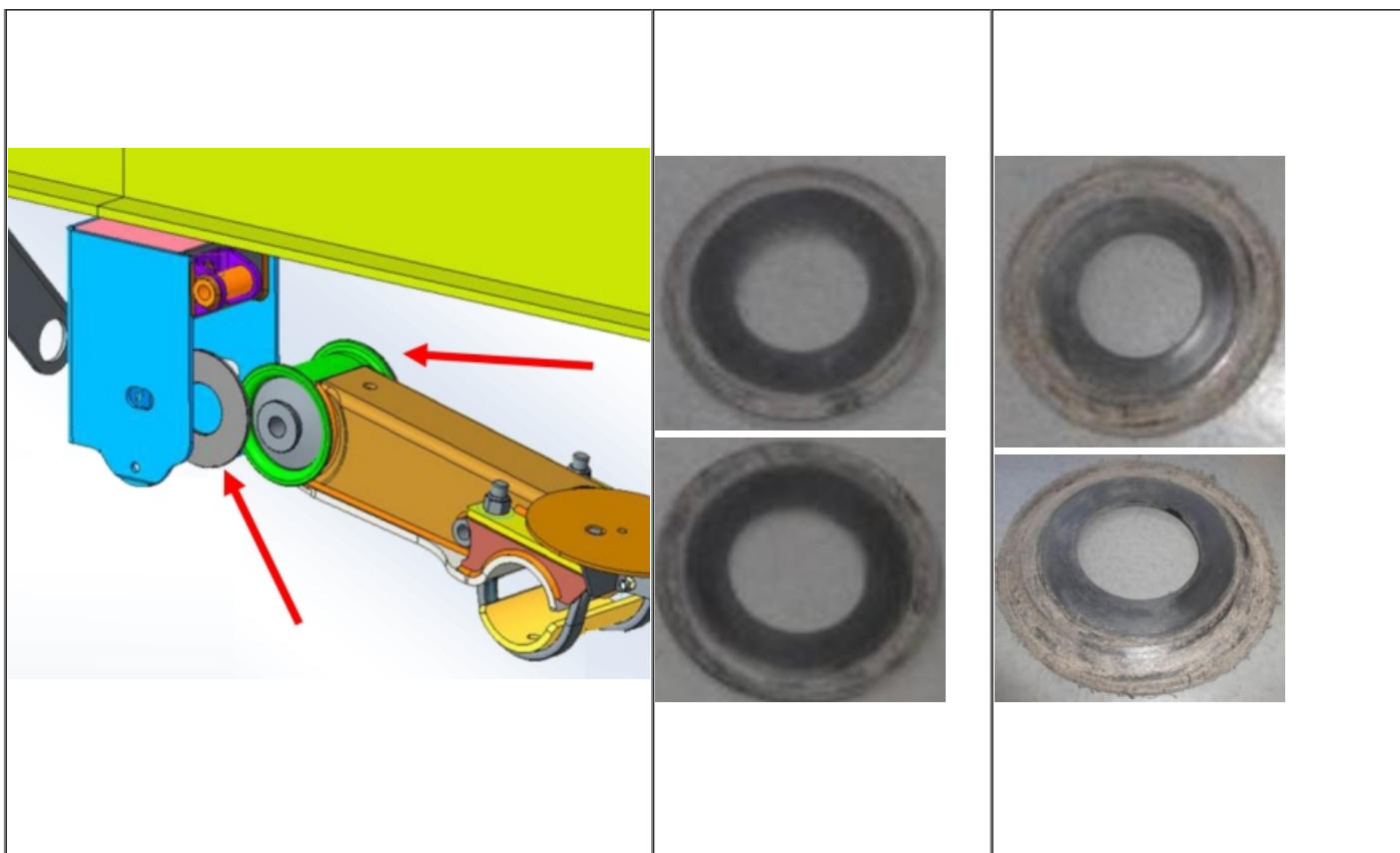


Suspensão para chassi modular

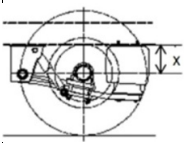
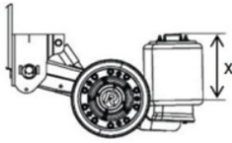

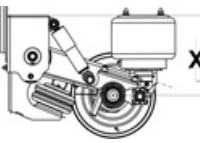
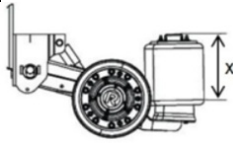
Avaliação da Arruela de Desgaste

Acompanhar mensalmente o nível de desgaste das arruelas de polímero localizada entre braço da suspensão e o suporte (aplicado 2 arruelas em cada braço) que tem função de evitar atrito entre suporte e braço.

Posição da arruelas de desgaste	Arruela 50% de uso (meia vida)	Arruela 100% de uso (necessária substituição)



Abaixo, tabela comparativa das características básicas das suspensões pneumáticas utilizadas nos produtos RANDON:

Modelo da Suspensão Pneumática					
Baixa	COMBINADA	PSYS	TAS	TAS com Cadeirinha	PSYS
Modelo da Mola Pneumática (balão)	212100261	212100261			100000412057
Posição do Eixo	Centro do eixo	Centro do eixo	Centro do eixo	Centro do eixo	Centro do eixo
Regulagem da Válvula Niveladora	X = 250/290mm	X = 400mm	X = 400mm	X = 425 à 450 mm	X = 425mm*
					



Importante:

O desempenho da suspensão será afetado caso a regulagem da válvula niveladora da suspensão esteja fora da medida indicada na tabela acima, diminuindo assim a vida útil dos componentes da suspensão e anulando a garantia do produto. Caso seu implemento apresente a altura “X” diferente da informada na tabela acima, procure o Serviço Autorizado RANDON mais próximo para verificar o ajuste da Válvula Niveladora da Suspensão.

VÁLVULA NIVELADOR DA SUSPENSÃO

A válvula niveladora de trabalho da suspensão controla a altura de trabalho da suspensão pneumática, ajustando a pressão das molas pneumáticas da suspensão, mantendo constante a distância entre o chassi e o solo, independentemente da condição de carga e movimentação do veículo. Esta condição se mantém mesmo durante a realização de curvas.



TRÁFEGO COM A SUSPENSÃO SEM PRESSÃO

Quando uma mola pneumática (balão de ar) se romper ou o circuito pneumático apresentar vazamentos consideráveis, ocorrerá perda de pressão no sistema, fazendo com que a suspensão entre em batentes, ou seja, o implemento baixará a suspensão até apoiar nos batentes internos (fim de curso mínimo).

Neste caso³, proceder à reparação da avaria, pressurizar novamente o sistema e aguardar o nivelamento da suspensão. A suspensão nivelar-se-á automaticamente na altura estabelecida quando da última regulação, caso esta regulação não tenha sido alterada.

O rompimento de uma mola pneumática (balão de ar) não impede que o implemento trafegue por um percurso curto, nas seguintes condições:

- Se o implemento possuir três eixos, isolar a suspensão afetada e pressurizar as demais, ou ainda, trafegar em batentes (ver nota abaixo);
- Se o implemento possui um ou dois eixos, poderá trafegar em batente (ver nota abaixo).



Nota:

A RANDOM orienta o uso dos procedimentos acima **somente em casos de extrema necessidade, por um percurso curto, até encontrar socorro**, pois todo o sistema e/ou as outras suspensões sofrerão sobrecarga, comprometendo o seu funcionamento. Salientamos também que nestas condições o implemento não se encontra nas condições ideais de operação, comprometendo a sua dirigibilidade.

INSTRUÇÕES DE MANUTENÇÃO

Inspecções

- Inspeccione os componentes da suspensão pneumática em intervalos regulares durante operação normal e sempre que o produto for consertado;
- Antes de cada viagem, inspeccione visualmente a suspensão e atente para ruídos e vazamentos de ar;
- Após os primeiros 1.600 Km de operação, inspeccione todos os parafusos e porcas prestando atenção a parafusos e porcas soltas e folgas;
- Verifique os valores de torque (vide Tabela de Torques) dos parafusos.
- Verifique se existem trincas nas soldas dos suportes, nos reforços, nas molas de tração ou braço de reação e eixo, nas sapatas de molas (Suspensão Pneumática Combinada).
- Verifique o estado das molas pneumáticas, observando se apresentam cortes ou sinais de desgaste.
- Verifique se as buchas dos amortecedores apresentam desgaste.

- Inspeção os amortecedores quanto a sinais de vazamento de óleo.

Nota:



- Verifique o Plano de Manutenções Periódicas e torques indicados na Tabela contida neste manual;
- Caso algum item esteja danificado, providenciar a substituição.

REGULAGEM DA ALTURA DE TRABALHO DA SUSPENSÃO PNEUMÁTICA

A regulagem da Válvula Niveladora da Suspensão poderá ser efetuada com o implemento carregado ou descarregado.



Importante:

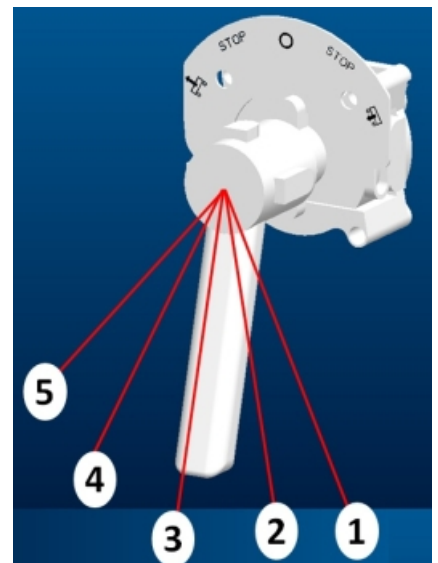
1. Quando o implemento estiver carregado, a suspensão deve trabalhar sempre nivelada, ou seja, a base inferior do chassi deve estar paralela ao solo.
2. Para maiores informações sobre a Suspensão Pneumática que equipa seu reboque ou semirreboque RANDON, e ajustes de manutenções procure o Serviço Autorizado RANDON mais próximo.

VÁLVULA DE CAIS

A Válvula de Cais, também conhecida como niveladora de plataforma, é um **COMPONENTE OPCIONAL** e aplicável somente em semirreboques que possuem todos os eixos com suspensão pneumática. É utilizada para nivelar a base do semirreboque em relação às plataformas de carga e descarga, como em docas e cais de portos. Depois de concluída as operações de carga e/ou descarga, se desativa esta válvula, e a suspensão pneumática nivelar-se-á na altura estabelecida pela Válvula Niveladora da Suspensão. Para as instruções de operação desta válvula, seguir as instruções descritas na própria válvula.

Caso tenha alguma dúvida, seguir as instruções conforme abaixo e relacionar com as ilustrações contida na válvula:

1. Levantar;
2. Parar;
3. Trafegar (volta para altura de trabalho normal);
4. Parar;
5. Baixar.



LEITURA DE CARGA

A leitura da carga se faz através da tabela junto ao manômetro (ind. 1), que informa diretamente a relação aproximada entre pressão e carga útil transportada.



Nota:

Nota: em viagens, verificar frequentemente se a pressão das molas pneumáticas da suspensão não se altera. A pressão no manômetro (ind. 1) deve ser a mesma da regulagem realizada quando do carregamento. Se a pressão estiver alterada, refazer a regulagem.



Obs.:

Essas pressões são teóricas e calculadas para uma carga distribuída, nas condições normais de projeto. Variações de pressão poderão acontecer nas condições normais de trabalhos em função do tipo de cavalo mecânico, tipo de carga e da distribuição de carga.

EIXO FIXO (PSYS TM)

Carga líquida (kg)

10.000
11.000
12.000
13.000
14.000
15.000
16.000
17.000
18.000
19.000
20.000
20.900
21.000
22.000
23.000

CAMINHÃO 4x2 SR 01+01

Pressão (em bar)

2,6
2,8
3,1
3,4
3,6
3,9
4,1
4,4
4,7
4,9
5,2
5,4
5,4
5,7
5,9

EIXO CONVENCIONAL

O eixo convencional dispõe de:

- Viga tubular com capacidade técnica;
- Rolamentos de rolos cônicos montados em assentos retificados;
- Cubos a disco em ferro nodular;
- Tambor de freio OUTBOARD.



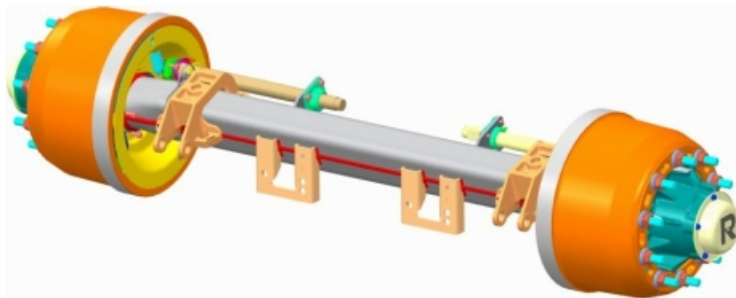
Nota:

O tambor de freio OUTBOARD dispensa a desmontagem do rolamento durante a troca de lonas de freio.



Atenção:

A cada 40.000Km ou quando a lona de freio atingir a espessura mínima de 7mm que pode ser observada no tampão existente no tapa pó, substituir a graxa dos rolamentos, substituir as arruelas dentadas, os retentores e ajustar a folga dos rolamentos.



Torque:

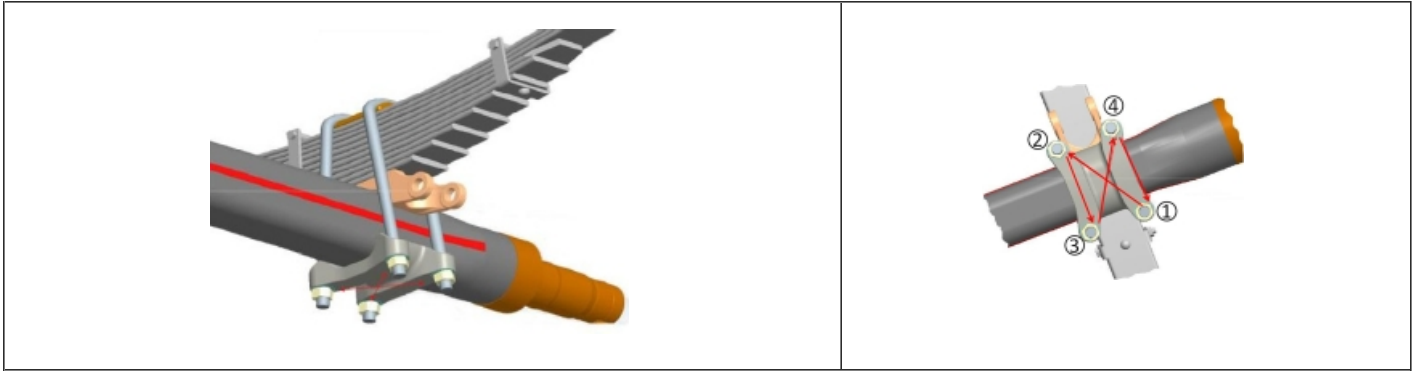
- Verifique o Torque na Tabela de Torques, indicado neste manual.
- Caso o torque não esteja dentro do recomendado, pode causar danos nos componentes fixados como: Cubo, Aros/Rodas e etc;

Manutenções:

- Verifique graxa indicada para procedimento em Manutenções;
- Sempre que houver manutenção dos rodados, verifique o torque nas porcas e parafusos na Tabela de Torques;
- Para maiores informações verifique o Plano de Manutenção Periódica.

VIGA DE EIXO *CLAMP GROUP*

O segmento possui o Eixo Clamp Group, que difere do Eixo Convencional na forma de fixação do eixo. O modelo Clamp Group o apoio de mola é fixado na viga de eixo, através do grampo de mola.



Atenção:

- Os cuidados com o rodado (rolamentos, freio e etc) são os mesmos que o Eixo Convencional. Verifique no Plano de Manutenções e indicações de Torque;
- O torque nas porcas do grampo sempre deve ser na forma de X (conforme sequencia) para o correto assentamento do conjunto.

EIXO COM FREIO A DISCO

O eixo com freio a disco dispõe de:

- Viga tubular com capacidade técnica;
- Rolamentos de rolos cônicos montados em assentos retificados;
- Discos de freio de aço forjado.

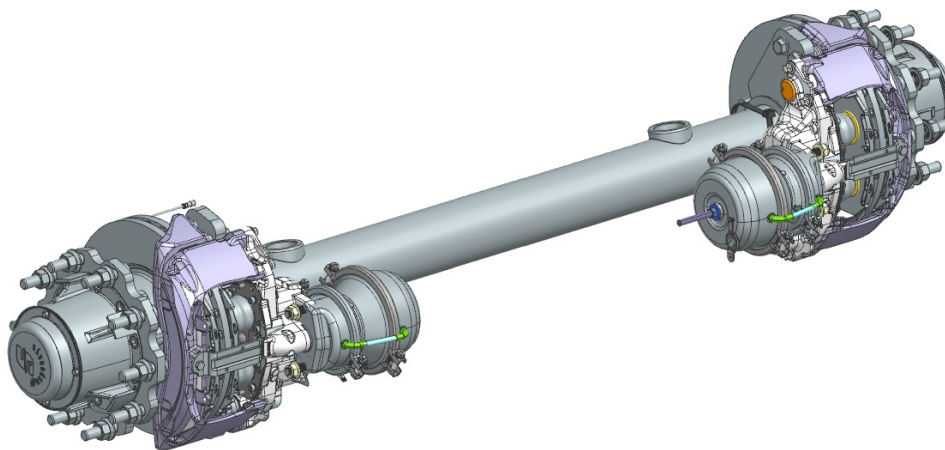


Atenção:

A cada 20.000 Km deve ser realizada inspeção visual da pastilha e se o revestimento da mesma atingir a espessura menor que 3,0 mm que pode ser observada no indicador visual do freio.

Inspeccionar visualmente a condição geral do conjunto do freio quanto a danos e corrosão com particular atenção para o pino guia e peça de isolamento de poeira do pistão.

A cada 40.000 Km, substituir a graxa dos rolamentos, substituir as arruelas dentadas, os retentores e ajustar a folga dos rolamentos.



Torque:

- Verifique o Torque na Tabela de Torques, indicado neste manual.
- Caso o torque não esteja dentro do recomendado, pode causar danos nos componentes fixados como: Cubo, Aros/Rodas e etc.

Manutenções:

- Verifique graxa indicada para procedimento em Manutenções;
- Sempre que houver manutenção dos rodados, verifique o torque nas porcas e parafusos na Tabela de Torques;
- Para maiores informações verifique o Plano de Manutenção Periódica.

SISTEMA AUTODIRECIONAL

O semirreboque RANDON equipado com eixos distanciados conta com o Sistema Autodirecional. O Sistema Autodirecional é composto por componentes mecânicos e pneumáticos, especialmente desenvolvidos pela RANDON para dotar o semirreboque com eixo distanciado de um sistema automático de direção que confere melhor dirigibilidade e estabilidade ao implemento com menor arraste de pneus.

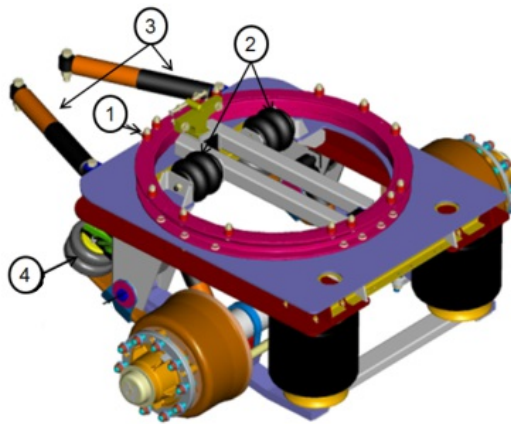
A RANDON possui dois sistemas autodirecionais:

- **Quadro Autodirecional;**
- **Eixo Autodirecional.**

QUADRO AUTODIRECIONAL

O Quadro Autodirecional é composto de:

- Rala, para movimentar o sistema (ind.1);
- Molas pneumáticas para centralizar o sistema (ind.2);
- Amortecedores, para manter a estabilidade e eliminar as vibrações do sistema (ind.3).



O semirreboque equipado com o Quadro Autodirecional deve receber a atenção de operação e manutenção que seus componentes exigem. Veja em:

- Suspensão Pneumática;
- Rala, em Sistemas de Articulação;
- Válvula Reguladora de Carga, em Suspensão Pneumática Independente;
- Suspensor Pneumático.



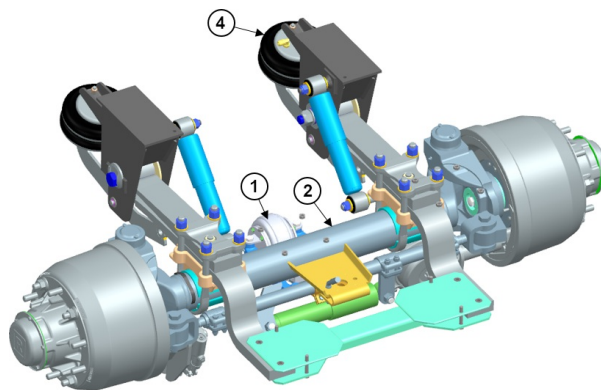
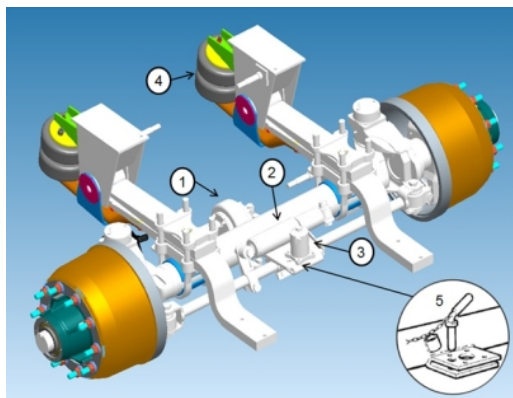
Atenção:

Antes de iniciar a manobra em marcha ré do conjunto, certifique-se de que o eixo se encontra suspenso. Dessa maneira se evita o giro do Quadro Autodirecional, prevenindo assim danos no sistema, suspensão, pneus e chassi.

EIXO AUTODIRECIONAL

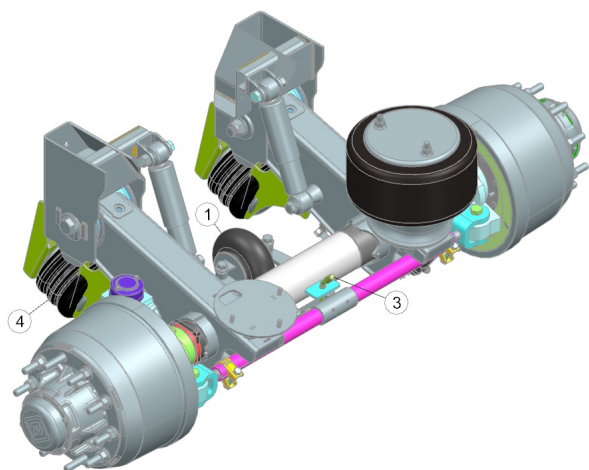
O Eixo Autodirecional é composto de:

- Mola pneumática para centralizar o sistema (ind. 1);
- Amortecedor, para manter a estabilidade e eliminar as vibrações do sistema de giro (ind. 2);
- Cilindro de travamento para manobras em marcha ré (ind. 3) Para PSYSc é pino de travamento ;
- O Suspensor pneumático é um item opcional para diminuir o desgaste dos pneus em trânsito sem carga (ind. 4).

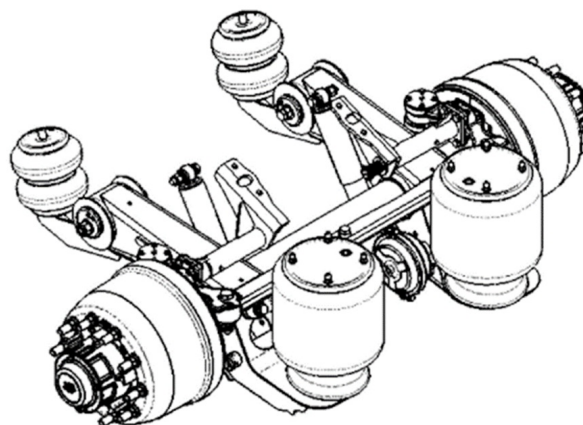


Modelo Alion até setembro de 2021

Modelo Alion a partir de outubro de 2021



Modelo PSYS Top Mount



Modelo KLL



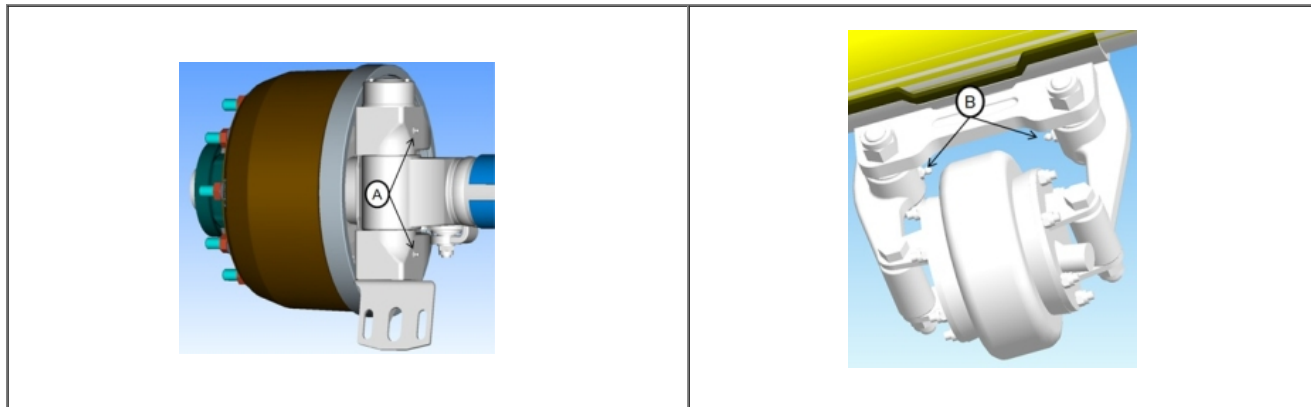
Atenção:

- No deslocamento em marcha ré, o Eixo Autodirecional é travado na posição central através de acionamento automático, restringindo a movimentação do sistema (até setembro de 2021);
- No deslocamento em marcha ré, o Eixo Autodirecional deve ser automaticamente suspenso, restringindo a movimentação do sistema (a partir de outubro de 2021);
- O travamento automático do eixo é realizado somente em marcha ré, se necessário travamento permanente o mesmo pode ser restringido através da trava mecânica (ind. 5);
- Para suspender o Eixo Autodirecional, o sistema só permite acionar manualmente o comando do suspensor.



Lubrificação:

Para facilitar a circulação da graxa na articulação da ponteira (ind. A e B), suspender o eixo e introduzir até que comece a sair graxa limpa pelas juntas articuladas. É indicada ser realizada a cada 4 meses ou 25.000km.



Torque:

- Verifique o Torque em Manutenções em Tabela de Torques.

Manutenções:

- Para maiores informações verifique o Plano de Manutenção Periódica.

O semirreboque equipado com o Eixo Autodirecional deve receber a atenção de operação e manutenção que seus componentes exigem. Veja nos capítulos:

- Suspensão Pneumática;
- Válvula Reguladora de Carga, em Suspensão Pneumática Independente;
- Suspensor Pneumático

Verificação periódica:

- Se a(as mola(as) pneumática(s) do sistema centralizador, apresenta sinal de vazamento;
- Se o(os) amortecedor(es) do sistema, apresenta dano nos olhais e corpo, perda de eficiência e vazamentos;
- O alinhamento do Quadro Autodirecional e alinhamento e Convergência no caso de Eixo Autodirecional.

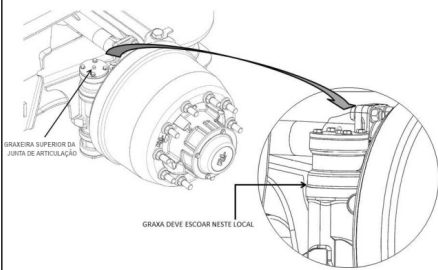
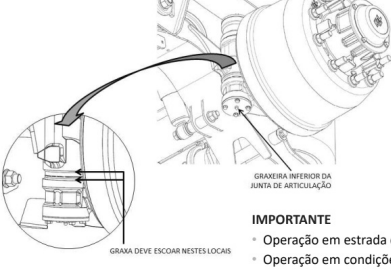
Inspecões nos Sistemas Auto Direcionais

A RANDON recomenda algumas inspeções, quando se deve:

- Verificar a distribuição da carga, de forma a evitar sobrecargas;
- Verificar periodicamente se os amortecedores e molas pneumáticas apresentam vazamentos ou estejam danificados;
- Verificar periodicamente a Válvula Reguladora de Carga;
- Realizar as inspeções indicadas para a Suspensão Pneumática, conforme este manual.

Procedimento de Lubrificação para o Sistema Autodirecional KLL

Procedimento para lubrificação do sistema de manga de eixo modelo KLL.

 <p>LUBRIFICAÇÃO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lubrificar pela graxeira na tampa superior. • A quantidade de graxa utilizada deve ser suficiente para escoar entre os fundidos. <p>OBSERVAÇÃO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilizar graxa resistente à temperatura à base de sabão de lítio com característica EP (extrema pressão). Alvania EP2 (Shell), GMA EP2 (Petrobrás), Multifak EP2 (Texaco). 	 <p>LUBRIFICAÇÃO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lubrificar pela graxeira na tampa inferior. • A quantidade de graxa utilizada deve ser suficiente para escoar entre o rolamento. <p>OBSERVAÇÃO</p> <ul style="list-style-type: none"> • É recomendado rotacionar 45° o rolamento a cada 150.000 km, sem remoção do pino e com o eixo suspenso. • Em caso de dificuldade de escoamento da graxa, é recomendado, suspender e movimentar a ponteira do eixo para melhor lubrificação. <p>IMPORTANTE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Operação em estrada de terra: lubrificar a cada 5.000 km. • Operação em condições severas: lubrificar a cada 6.000 km. • Operação rodoviária: lubrificar a cada 10.000 km
Lubrificação superior	Lubrificação inferior

Para mais informações, consulte o manual completo do eixo KLL [aqui](#).

Intervalos de Verificação e Lubrificação

Operação Rodoviária Exclusiva: Verificar a lubrificação do sistema autodirecional a cada 30 dias ou a cada 10.000 km.

Operação em Estrada de Terra: Realizar a lubrificação a cada 5.000 km.

Intervalos Recomendados:

Condições Severas de Operação: Lubrificar a cada 5.000 km.

Operação Mista (Rodoviária e Estrada de Terra): Lubrificar a cada 6.000 km.

Operação Rodoviária Normal: Lubrificar a cada 10.000 km.

Para assegurar a durabilidade do sistema, o cliente deve seguir rigorosamente os períodos especificados, utilizar a graxa adequada e realizar os procedimentos de manutenção corretamente.

Procedimento de Lubrificação por Graxeira

Graxeira Inferior

Injetar a graxa pela primeira vez, movimentando o eixo para permitir que a graxa suba pelos sulcos do fundido, distribuindo-se uniformemente na região inferior.

Realizar uma segunda aplicação, garantindo que a quantidade de graxa seja suficiente para escoar entre os fundidos, conforme ilustrado na imagem de referência em anexo.

Graxeira Superior

O escoamento da graxa ocorre por gravidade, devido à localização da graxeira na parte superior da ponteira. A aplicação deve ser suficiente para assegurar o escoamento adequado entre os fundidos.

Recomenda-se movimentar o eixo durante a aplicação para facilitar a distribuição da graxa.

Qualidade da Graxa e Importância dos Intervalos de Lubrificação

O uso de graxa que não atenda às especificações recomendadas ou a falta de lubrificação dentro dos intervalos estabelecidos pode levar ao endurecimento da graxa nos sulcos, dificultando a aplicação e o escoamento.

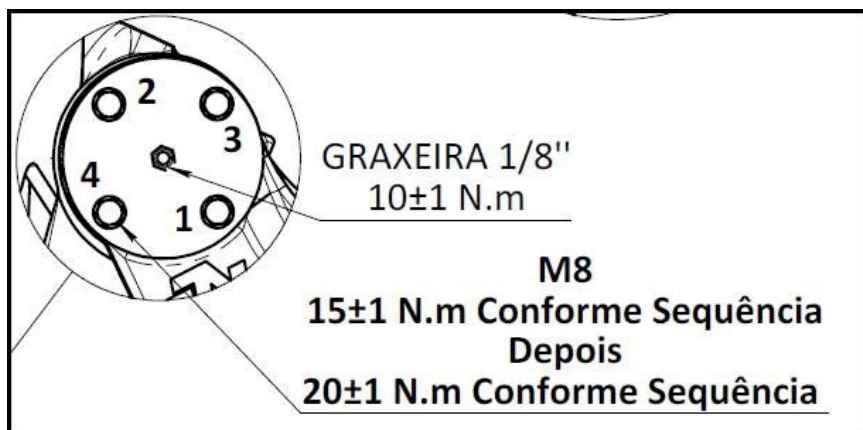
A graxa recomendada para todos os pontos de lubrificação dos implementos RANDON é uma graxa de "Múltiplas Aplicações", com base de sabão de lítio e propriedades EP (extrema pressão). O uso de graxa de especificação diferente pode comprometer a eficácia da lubrificação, contaminando a graxa previamente aplicada corretamente e deixando o sistema inadequadamente lubrificado, o que reduz a vida útil dos componentes do eixo.



Observação:

Para manter a eficiência do sistema autodirecional KLL e a durabilidade dos componentes, é essencial utilizar as especificações de graxa indicadas no manual da RANDON e seguir os intervalos de lubrificação recomendados.

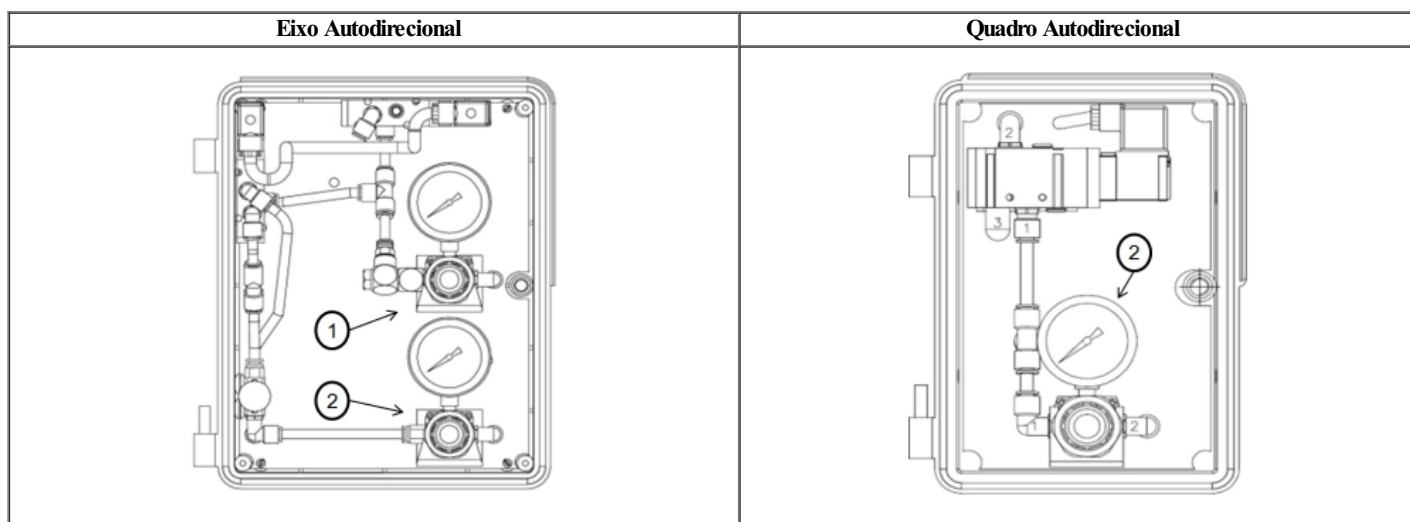
Durante a substituição da vedação ou manutenção da ponteira que exija a abertura do kit de embuchamento, é essencial seguir o sequenciamento correto e aplicar o torque adequado. Essa prática ajuda a evitar o rompimento do anel de vedação e o deslocamento da tampa durante a operação.



Caixa de Controle Suspensão Autodirecional

As Caixas de controle do sistema autodirecional tem funcionalidades semelhantes para ambos (Quadro Autodirecional e Eixo Autodirecional), para manter a pressão da(as) Mola(as) pneumática(as) centralizando o sistema e mantendo a distribuição da carga equalizada entre os eixos da suspensão. Essa caixa é localizada no lado esquerdo do implemento fixado junto a viga:


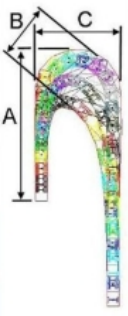





- No Eixo Autodirecional é recomendando utilizar a pressão de 4,5 bar, onde é indicado no manômetro (ind. 1);
- No manômetro (ind. 2), é regulada a pressão de trabalho da suspensão pneumática conforme a carga transportada (Vide Tabela de Regulação da Pressão, localizado no manual do proprietário em Suspensão Pneumática Independente).



Raio de giro

O Raio de giro indica a distancia adequada para realizar manobras evitando arrastes demasiado aos pneus e esforços excessivos diminuindo a vida útil dos pneus, braços tensores, rolamentos, balancins, suportes, chassi.

Veja desenho orientativo com o menor raio de giro para implementos Randon, sem que ocorra arraste.

MODELOS DE CVC	Articulações	Raio Giro	A (m)	B (m)	C (m)
	1		26,6	8,4	19,4
	1		26,6	8,8	19,4
	1		26,6	9,3	19,4
	2		27,4	8,8	19,0
	3		34,1	13,3	19,4
	2		34,3	13,6	19,2



Obs.:

A principal função do sistema autodirecional é reduzir o arraste dos pneus, lembrando que o movimento do Quadro Autodirecional é limitado ao máximo de 15° (quinze graus) para cada lado, já para o Eixo Autodirecional está limitado em 11° (onze graus).



Importante:

Para um correto funcionamento do sistema autodirecional em manobras com a marcha ré engatada, observe:

- Tomada elétrica para conexão ao semirreboque deverão dispor da tomada 7 polos;
- A cada acoplamento verifique o funcionamento das sinaleiras (em especial luz do ré), caso não estejam funcionando, teste o sistema elétrico do veículo-trator e semirreboque;
- No sistema Quadro Autodirecional, verifique o acionamento do suspensor do eixo quando engrenado marcha ré;

SUSPENSÃO PNEUMÁTICA INDEPENDENTE

Os semirreboques RANDON equipados com suspensão pneumática podem apresentar as seguintes configurações de suspensões:

- **3 eixos (1.º eixo pneumático + 2 eixos mecânicos):** são compostos pelo primeiro eixo com suspensão pneumática e o 2.º e 3.º eixos que são equipados com suspensão mecânica.

- **1+2 eixos (1.º eixo pneumático e distanciado + 2 eixos mecânicos):** são compostos pelo primeiro eixo com suspensão pneumática distanciada em relação ao 2.º e 3.º eixos que são equipados com suspensão mecânica.

- **1+2 eixos (1.º eixo pneumático e distanciado + 2 eixos pneumáticos):** são compostos pelo primeiro eixo com suspensão pneumática distanciada em relação ao 2.º e 3.º eixos que também utilizam suspensão pneumática.

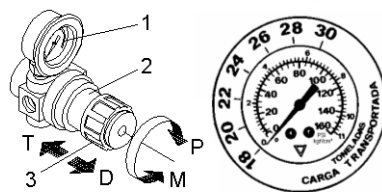
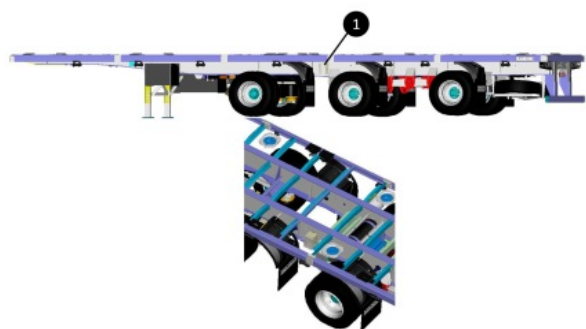
- **1+1+1 eixo (1.º eixo pneumático e distanciado + 2 eixos distanciados pneumáticos ou mecânicos):** são compostos pelos três eixos distanciados, sendo primeiro eixo com suspensão pneumática e o 2.º e 3.º eixos tanto podem ser equipados com suspensão pneumática quanto mecânica.

- **1+3 eixos (1.º eixo pneumático e distanciado + 3 eixos mecânicos):** são compostos pelo primeiro eixo com suspensão pneumática distanciada em relação ao 2.º, 3.º e 4.º eixos que são equipados com suspensão mecânica.

Nessas configurações tratamos a suspensão do 1º eixo como Suspensão Pneumática Independente, pois nesses casos a regulagem da altura e da carga incidente neste eixo é controlada pela Válvula Reguladora de Carga.

VÁLVULA REGULADORA DE CARGA

A regulagem da carga na suspensão pneumática é feita pela válvula reguladora de carga (ind. 2). A válvula reguladora de carga está localizada na lateral esquerda do chassi dentro da caixa de controle e tem a função de regular a pressão das molas pneumáticas da suspensão, de acordo com a carga a ser transportada.



LEITURA DE CARGA

A leitura da carga se faz através da tabela junto ao manômetro (ind. 1), que informa diretamente a relação aproximada entre pressão e carga útil transportada.



Nota:

Nota: em viagens, verificar frequentemente se a pressão das molas pneumáticas da suspensão não se altera. A pressão no manômetro (ind. 1) deve ser a mesma da regulagem realizada quando do carregamento. Se a pressão estiver alterada, refazer a regulagem.

**Obs.:**

Essas pressões são teóricas e calculadas para uma carga distribuída, nas condições normais de projeto. Variações de pressão poderão acontecer nas condições normais de trabalhos em função do tipo de cavalo mecânico, tipo de carga e da distribuição de carga.

	CAMINHÃO 4x2 - SR 01+02	CAMINHÃO 4x2 - SR 01+01+01	CAMINHÃO 6x2 (6x4) - SR 01+02	CAMINHÃO 6x2 (6x4) - SR 01+01+01	CAMINHÃO 6x4 SR 01+03
Carga líquida	Pressão (em bar)				
17.000 kg	3,0	3,2			
18.000 kg	3,2	3,4		3,1	
19.000 kg	3,4	3,5		3,2	
20.000 kg	3,6	3,6	3,2	3,3	3,0
21.000 kg	3,7	3,7	3,2	3,4	3,1
22.000 kg	3,9	3,8	3,3	3,5	3,2
23.000 kg	4,1	4,0	3,5	3,6	3,3
24.000 kg	4,2	4,1	3,6	3,7	3,4
25.000 kg	4,4	4,2	3,8	3,8	3,4
26.000 kg	4,6	4,3	3,9	3,9	3,5
27.000 kg	4,8	4,4	4,1	4,0	3,6
28.000 kg	4,9	4,6	4,2	4,1	3,7
29.000 kg	5,1	4,7	4,3	4,2	3,8
30.000 kg	5,3	4,8	4,5	4,3	3,9
31.000 kg	5,4	4,9	4,6	4,4	4,0
32.000 kg		5,1	4,8	4,5	4,1
33.000 kg		5,2	4,9	4,6	4,2
34.000 kg		5,3	5,1	4,7	4,3

35.000 kg	5,2	4,8	4,3
36.000 kg	5,4	4,9	4,4
37.000 kg		5,1	4,6
38.000 kg		5,2	4,7
39.000 kg		5,3	4,8
40.000 kg			5,0
41.000 kg			5,1
42.000 kg			5,2
43.000 kg			5,3

REGULAGEM DA VÁLVULA REGULADORA DE CARGA

Para início da operação de regulagem, é necessário que a pressão de ar do circuito do semirreboque esteja pressurizada com o mínimo de 6 bar (6kgf/cm² ou 85 PSI).



Nota:

Para verificar a pressão correta consulte o manômetro localizado no veículo-trator, que deve estar regulado com o mínimo de 6,5 bar.

Instruções de regulagem:

- para destravar a válvula, puxar o manípulo (ind. **3**) no sentido “**D**”;
- para aumentar a pressão, girar o manípulo (ind. **3**), no sentido horário (ind. **P**);
- para diminuir a pressão, girar o manípulo (ind. **3**), no sentido anti-horário (ind. **M**);
- para travar a válvula, empurrar o manípulo (ind. **3**) no sentido “**T**”.



Nota:

Quanto mais alta é a pressão indicada no manômetro, maior é a carga aplicada no eixo; quanto mais baixa é a pressão indicada, menor a carga aplicada no eixo.



Importante:

Para eixo KLL:

Só é possível utilizar o parafuso auto torque e sua porca apenas uma vez.

Para o próximo alinhamento será preciso usar um novo conjunto de porca e parafuso.



Importante:

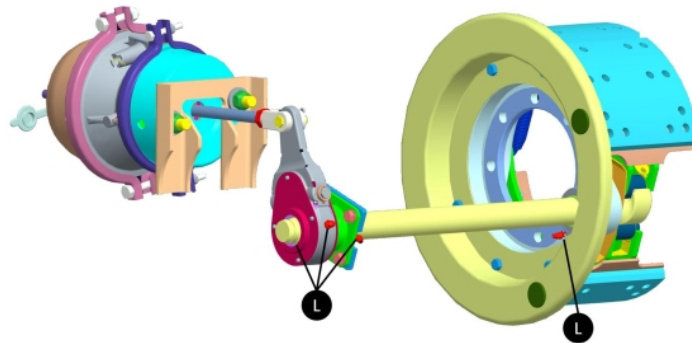
Para mais informações sobre a regulagem da válvula reguladora de carga que equipa seu semirreboque Randon, quanto à operação e manutenção dirija-se a uma Rede de Distribuidores RANDON.

SISTEMA DE FREIO

Freios Master “S Came” série “QPlus” com sistema “tubeless”, atuados a ar comprimido. Os patins são montados em pinos de ancoragem independentes e operados por eixo expensor.

Caracterizam-se pelos alojamentos semicirculares, abertos nos pinos de ancoragem, que permitem o serviço “troca rápida”.

Os freios série “Q-Plus” são montados com diâmetro de 16.1/2”, largura de 8”, com lonas cônicas.



Nota:

Controlar periodicamente os componentes, especialmente os que sofrem atritos e desgastes regulares, tais como: lonas de freio, molas, tambores, retentores, etc., substituindo sempre por peças genuínas RANDON, nos períodos indicados ou quando for necessário.

Recomenda-se a utilização dos tambores de freio até, no máximo, 3 mm acima do diâmetro original.

Diâmetro original = 419,20 mm;

Diâmetro máximo = 422,20 mm.



Importante:

Os eixos a disco (com cubo liso) proporcionam menor ventilação nos rodados. Com isso, o desempenho maior ou menor aquecimento dos rodados nesta configuração, depende exclusivamente da maneira que o condutor (motorista) utiliza os freios do conjunto veículo-trator e semirreboque. Levado à situação extrema de utilização incorreta, este aquecimento poderá comprometer seriamente os componentes do rodado, como: cubos, tambores, rolamentos, os componentes do freio, e até os pneus.

Lubrificação do freios

A lubrificação deve ser realizada a cada 15 dias para aplicação severa e a cada 30 dias para aplicação normal, conforme pontos indicados pela figura (ind. L).

Regulagem dos freios



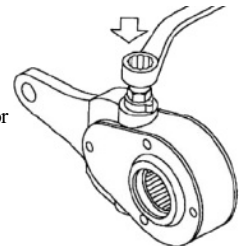
Importante:

A RANDON recomenda regular os freios a cada 2.000km.

Para regulagem perfeita e eficiência do freio, executar a regulagem com eixo erguido e sistema não aquecido.

Ajustador de Freio Manual

Utilize uma chave estrela para acionar o pino de regulagem no ajustador do freio e gire o parafuso de regulagem até as lonas encostarem-se ao tambor de freio. Em seguida retorne o parafuso de regulagem 1/4 de volta.



Ajustador de Freio Automático

O ajustador automático é um componente que ajusta automaticamente o freio, à medida que as lonas de freio desgastam, mantendo sempre constante a folga entre a lona e o tambor de freio. Veículos equipados com ajustador automático necessitam regulagem a cada troca de lona ou quando for executada a manutenção no sistema de freio.

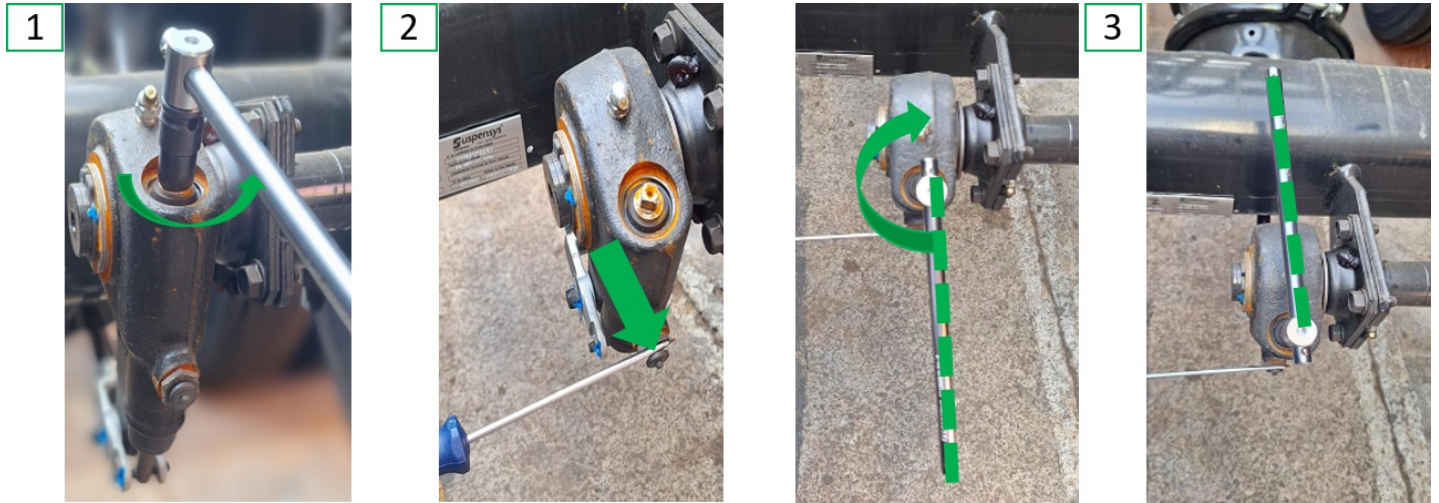
Regulagem inicial do freio

Sempre que ocorrer troca de lonas de freio do implemento a regulagem inicial deverá ser realizada manualmente, garantido que o sistema fique dentro dos padrões corretos para

operação. Durante a operação o ajustador se regulará automaticamente, mantendo sempre a mesma folga entre a lona e o tambor.

Orientações para regulagem:

- 1º Encaixe a chave no parafuso de regulagem e gire no sentido anti-horário até as lonas encostarem no tambor;
- 2º Com uma chave de fenda libere a lingueta trava do bujão,
- 3º Retorne o parafuso trava ½ volta, girando no sentido horário
- 4º Retire as chave e realize o mesmo procedimento em todos os ajustadores, em todos os eixos.



Manutenção do ajustador automático de freio

- Na utilização em condições severas:

Faça a desmontagem completa do compensador a cada 100.000km ou um ano, o que ocorrer antes.

- Na utilização em condições normais:
- Faça a desmontagem completado compensador a cada 150.000km ou um ano e meio, o que ocorrer antes.



Importante:

A utilização ideal do compensador automático de freio dar-se-á quando este for instalado no semirreboque e também no veículo-trator.

Troca de lonas de freio

As lonas de freio devem ser trocadas quando atingirem aproximadamente 7mm de espessura (detalhe "X"), pois a partir da espessura mínima permitida, os rebites interferem no tambor de freio, danificando a superfície interna e comprometendo todo o conjunto do freio, o que poderá ocasionar a perda total da capacidade de frenagem.

Para o funcionamento eficaz do sistema de freio, a RANDON recomenda:

- controlar periodicamente o desgaste das lonas de freio, através dos tampões existentes nos tapa-pó (ind. 1);
- trocar obrigatoriamente todas as molas do patim (ind. 2 e 3), a cada troca das lonas de freio;
- utilizar somente lonas de freio, rebites e molas genuínas.



Obs.:

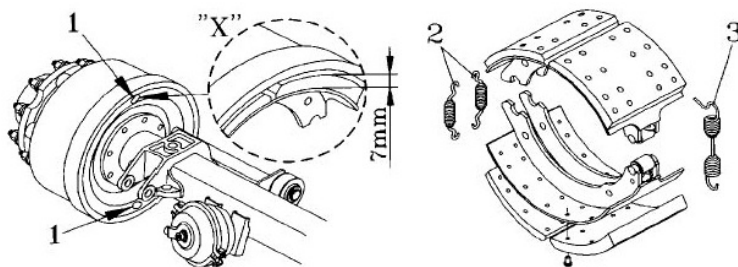
O desgaste das lonas de freio está associado a vários fatores tais como:

- tipo de região onde o implemento opera;
- peso da carga transportada;
- maneira de utilizar o implemento pelo operador.

Sendo assim é impossível determinar uma quilometragem que defina a vida útil da lona de freio. Portanto, o desgaste prematuro das lonas de freio não é passível de garantia.

**Importante:**

- A RANDON recomenda trocar as lonas de freio do implemento na sua Rede Autorizada, garantindo o uso de componentes genuínos, ferramentas e procedimentos adequados.
- Embora as lonas de freio, rebites e molas não sejam cobertos pela garantia do implemento, a RANDON isenta-se de qualquer responsabilidade pela não observação das práticas recomendadas acima e suas consequências.

**Atenção:**

A Randon adverte que o uso do manete de freio (Maneco) durante a FRENAGEM sobrecarrega o sistema de freio do(s) implemento(s), pois o freio é aplicado somente no implemento diminuindo a vida-útil e/ou danificando componentes do sistema de freio, acoplamento e suspensão.

**SISTEMA ABS**

Os semirreboques RANDON podem ser equipados com o Sistema ABS, que proporciona melhor dirigibilidade, maior segurança, confiabilidade e durabilidade dos componentes.

Manutenção Periódica

Qualquer manutenção no Sistema ABS deverá ser realizada pela Rede Autorizada RANDON, garantindo a qualidade do serviço e a utilização de peças originais.

**Importante:**

- Quando o veículo trator for dotado de sistema de freio ABS, eventuais problemas no sistema de freio do semirreboque serão identificados pelo motorista, por meio de uma lâmpada específica, instalada no painel do veículo-trator;



- Caso o veículo trator não for dotado de sistema de freios ABS, será possível observar uma lâmpada na frontal do semirreboque que pode ser observada pela cabine caso ocorra alguma discordância na funcionalidade do sistema;

**Funcionamento:**

- **Lâmpada acende e apaga** - funcionamento correto do sistema ABS;
- **Lâmpada permanece acesa** - falha no sistema ABS.

Nota:

Veículo trator não dotado de sistema ABS a lâmpada verde do semirreboque é acesa sempre que o pedal de freio acionado.

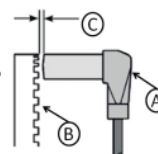
- Um eventual problema no sistema ABS não impede o funcionamento do sistema de freio normal do implemento.

**Atenção:**

Eventuais falhas no Sistema ABS não impede o funcionamento do sistema de freio do semirreboque, que continuará funcionando normalmente sem a função antitravamento.

Ajuste do Sensor

A distância entre anel dentado (ind. B) e sensor (ind. A) não deve exceder 0,5mm (ind. C), o afastamento destes componentes acima do limite indicado implicará na perda da função de leitura do Sistema ABS.

**Importante:**

Para maior eficiência de todo o conjunto do sistema de freio, consulte o capítulo referente à MANUTENÇÕES.

SISTEMA PNEUMÁTICO DE FREIO

O sistema pneumático de freio dos implementos RANDON está em conformidade com a legislação de trânsito em vigor, sendo testado e aprovado na sua configuração original, atingindo a eficiência exigida pela resolução 777/93 do CONTRAN.



Importante:

Para que o implemento mantenha o desempenho mais próximo possível de sua condição original, a RANDON recomenda, nas reposições, a utilização de peças e componentes originais RANDON.



Atenção:

A utilização de peças e componentes de marcas e especificações diferentes dos originais ou qualquer alteração no sistema pneumático isenta a RANDON de qualquer responsabilidade.

O sistema pneumático de freio é constituído de duas linhas de ar que interligam o veículo-trator ao implemento, com a finalidade de acionar os freios do semirreboque, que são:

Linha de serviço: é acionada através da válvula pedal ou da válvula manual (manete), liberando o ar do reservatório para as câmaras de freio, freando o semirreboque ou o conjunto.

Linha de emergência: é a linha de ar contínuo, a qual mantém o reservatório de ar carregado.



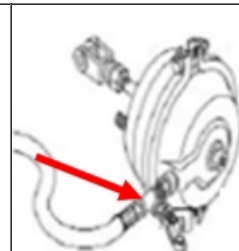
Obs.:

A diferença de pressão entre o veículo-trator e o semirreboque não deverá ultrapassar 0,4 à 0,6 bar para o semirreboque. Se esta regulagem for diferente, prejudicará o desempenho do sistema de freio do conjunto. Verificar e, caso haja diferenças, procurar a concessionária do veículo-trator, para proceder à regulagem correta da válvula direcional que distribui o ar para os freios do veículo-trator e do semirreboque.



Nota:

O sistema pneumático do semirreboque está dotado de válvula de tomada de pressão (ind. 10), que serve para aferição da pressão.



Instruções de uso do sistema pneumático

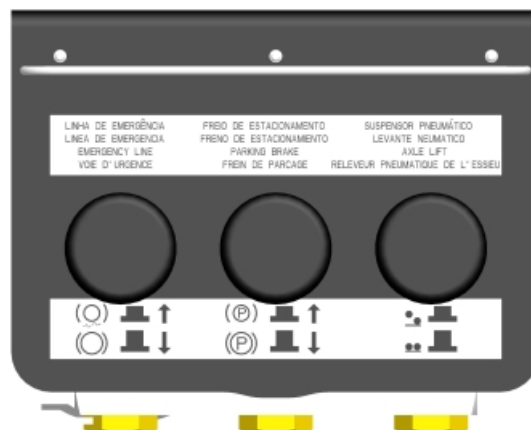
O sistema pneumático de freio dos semirreboques RANDON possui válvulas e equipamentos, que devem ser utilizados corretamente, proporcionando melhor desempenho e segurança ao implemento.



Obs.:

No caso do semirreboque bitrem, todas as instruções de uso deverão ser executadas nos implementos dianteiro e traseiro.

Operação para Painel 3G e 4G

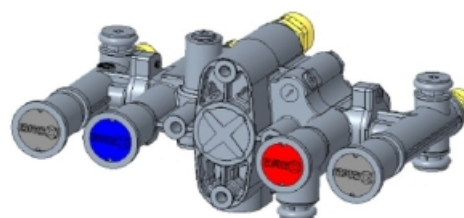
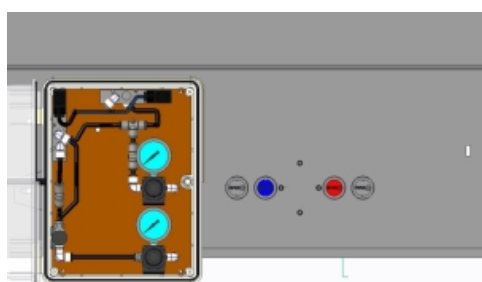


Válvulas	Funcionamento	Função
Linha de Emergência	Pressione para liberar	Permite movimentar o implemento quando o mesmo não está acoplado ao veículo trator.
	Puxe para acionar	
Freio de Estacionamento	Pressione para liberar	Permite acionar o freio de estacionamento do semirreboque.
	Puxe para acionar	
Suspensor Pneumático	Pressione para levantar	Permite suspender o eixo do semirreboque (quando tiver suspensor instalado).
	Puxe para baixar	

Operação para Paine 5G

O Paine 5G quando possuir a função APS (Automatic Parking System), que tem o objetivo uma redundância no sistema de segurança do freio pneumático. O sistema atua quando o circuito pneumático entra em emergência (sistema perde pressão) acionando além da função de emergência, o freio de estacionamento do painel. Após o circuito for novamente pressurizado se faz necessário liberar o freio de estacionamento manualmente.

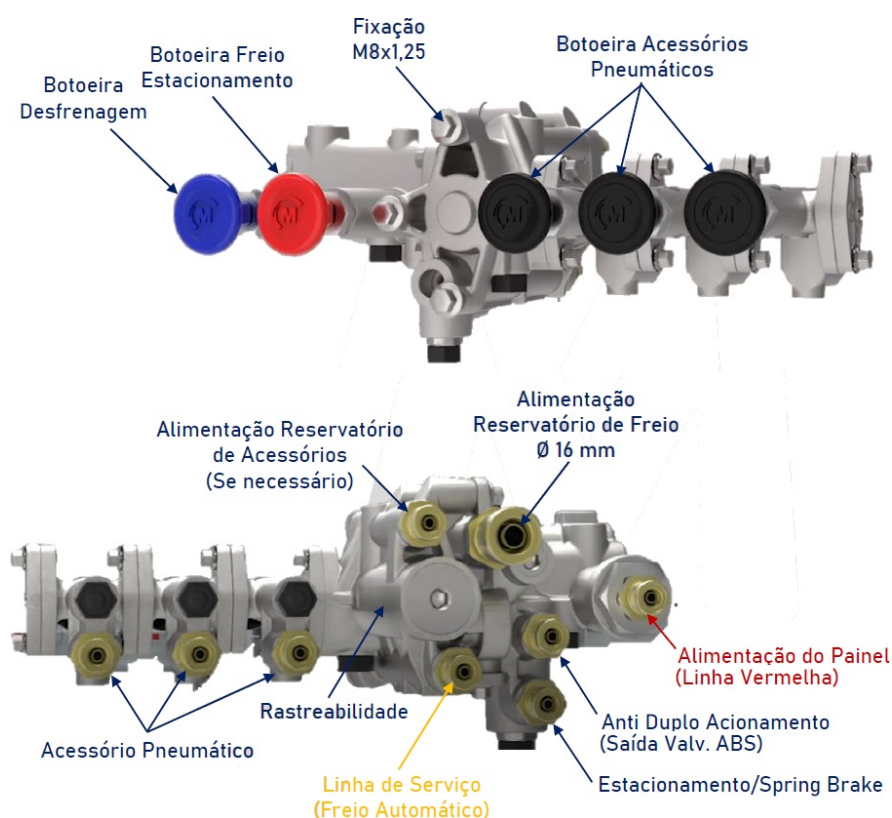
Montagem no Implemento

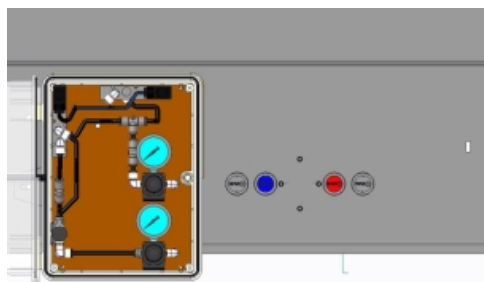


Válvulas	Funcionamento	Função
Suspensor Pneumático	Pressione para levantar	Permite suspender o eixo do semirreboque (quando tiver suspensor instalado).
	Puxe para baixar	* Aplicando quando o implemento possuir mais de 1 suspensor
Linha de Emergência	Pressione para liberar	Permite movimentar o implemento quando o mesmo não está acoplado ao veículo trator.
	Puxe para acionar	
Freio de Estacionamento	Pressione para liberar	Permite acionar o freio de estacionamento do semirreboque.
	Puxe para acionar	
Suspensor Pneumático	Pressione para levantar	Permite suspender o eixo do semirreboque (quando tiver suspensor instalado).
	Puxe para baixar	

Operação para Painel 6G

Produto exclusivo com patente requerida, sistema com reguladora de fluxo integrada em todos os modelos, protegendo todo o sistema de freio contra vazamentos no sistema pneumático e atendendo a legislação NBR 10966. Além de agrupar todas as funções já utilizadas pelo mercado, o Painel Multifunção Master foi desenvolvido para atender semirreboques com até 4 eixos, podendo agregar outras válvulas de acionamento caso necessário.





Botoeira desfrenagem	Funcionamento	
<p>Ao desacoplar o cavalo mecânico do implemento (desconectar a mão de amigo ou o engate rápido), o freio automático será acionado (linha de serviço). A botoeira azul serve para liberar o freio automático quando não há alimentação do cavalo mecânico, mas a liberação só acontece se a pressão no reservatório de freio estiver com capacidade suficiente para liberar as câmaras (mínimo 2,3bar – variando conforme tamanho do reservatório). A botoeira desaciona automaticamente quando entra pressão na alimentação do painel. Compressão na alimentação do painel, não é possível acionar a botoeira azul.</p>		Libera o freio automático (Posição da botoeira: acionada)
		Implemento pressurizado e/ou freio automático acionado (Posição da botoeira: desacionado)

Botoeira Acessórios Pneumáticos	Funcionamento	
<p>Sempre que o implemento estiver estacionado, o freio de estacionamento deve ser acionado, para acionar o freio de estacionamento do implemento (spring), a botoeira deve estar na posição desacionada e para liberar o freio de estacionamento, a botoeira deve estar na posição acionada.</p> <p>A botoeira vermelha não aciona ou desaciona automaticamente, ela deve ser operada manualmente.</p>		Libera o freio de estacionamento (Posição da botoeira: acionada)
		Aciona o freio de estacionamento (Posição da botoeira: desacionado)

Botoeira Acessórios Pneumáticos	Funcionamento	
<p>Todo componente pneumático que não faz parte do sistema de freio é considera do um acessório pneumático, isso inclui suspensor pneumático e/ou suspensão pneumática. As botoeiras pretas são utilizadas para pilotar os acessórios pneumáticos.</p> <p>Ao alimentar o painel, a alimentação para os acessórios pneumáticos só inicia quando a pressão do reservatório de freio estiver acima de 5,4bar, conforme legislação NBR 10966, da mesma forma, quando o implemento estiver em</p>		Suspende o eixo, mandando ar para o bolsa (Posição da botoeira: acionada)

operação e a pressão do reservatório de freio estiver abaixo de 5,4bar, no caso de uma situação de emergência ou apenas uma despressurização (exemplo: descida de serra), a alimentação para os acessórios será interrompida, até que ela volte a subir para a pressão estabelecida.



Baixa o eixo, realiza a exaustão do ar do bolsão (Posição da botoeira: desacionada)



Atenção:

Após alimentar o sistema pneumático, verificar se o freio de estacionamento está desativado.



Importante:

Sempre que tiver com o implemento desacoplado, engate de emergência e engate de serviço devem estar fechados para evitar a entrada de impurezas no sistema pneumático



Antes de liberar o freio de estacionamento do semirreboque verificar se o caminhão está com o freio estacionamento acionado.



Nota:

- Para que todas as funções do sistema pneumático de freio do semirreboque funcionem corretamente, o reservatório de ar deverá estar com a pressão mínima de 7 bar e máxima de 10 bar (observar indicação do adesivo).
- O desempenho do sistema pneumático do implemento depende da pressão enviada pelo veículo-trator, como também da qualidade do ar enviado.



Atenção:

Quando, por qualquer motivo, a pressão do ar baixar além do mínimo, o sistema pneumático entrará automaticamente em estado de emergência, deixando o semirreboque freado.

SISTEMA DE FREIO

Para operar o sistema pneumático do freio, certifique-se de que a pressão esteja entre 8 à 10 bar

Cuidados com o sistema pneumático de freio



Obs.:

No caso do semirreboque bitrem, todos os cuidados deverão ser executados nos implementos dianteiro e traseiro.




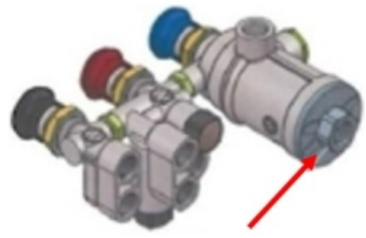
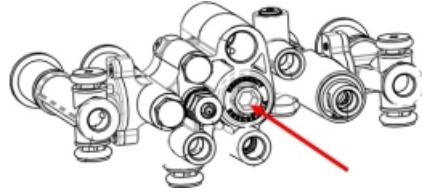
Atenção:


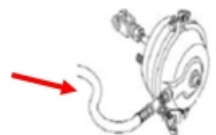
Drenar o reservatório de ar diariamente antes de iniciar viagem. Para isso, acionar a válvula dreno de ar (ind. 11), localizada na parte inferior do reservatório de ar. O acúmulo de água no reservatório de ar é prejudicial aos componentes do sistema pneumático.

Verificar diariamente as mangueiras de ar (ind. 15) de ligação do veículo- trator ao semirreboque;

- Painel 3G;

- Painel 4G;
- Painel 5G.
- Painel 6G.

3G	4G
	
5G	6G
	

<ul style="list-style-type: none"> • Examinar mensalmente os anéis de vedação dos engates de ar e trocá-los quando apresentarem desgaste, rupturas ou vazamentos de ar; 	
<ul style="list-style-type: none"> • Verificar mensalmente as mangueiras flexíveis; 	



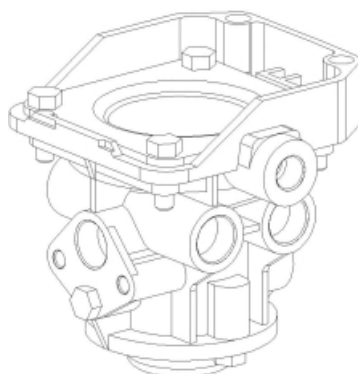
Nota:

A RANDON recomenda efetuar as verificações e serviços de manutenções do sistema pneumático na Rede Autorizada RANDON.

Sistema CAP

(Conceito de Alta Performance)

A Randon equipa seus implementos do tipo Rodotrem com o sistema CAP. Este sistema foi desenvolvido para obter uma melhor distribuição de força de frenagem para o implementos, conferindo os seguintes benefícios:



O sistema CAP confere ao implemento:

- aumento na eficiência do freio;
- redução no tempo de resposta do freio;
- equilíbrio da frenagem entre os implementos nos casos de composições;
- simplificação dos componentes do sistema de freio (não possui válvula de descarga rápida);
- intercambiabilidade dos implementos sem afetar o desempenho do freio nos casos de composições.

Todos os implementos equipados com instalação pneumática sistema CAP estão identificados com adesivo conforme modelo abaixo:

ATENÇÃO

Este equipamento está equipado com sistema pneumático CAP (Conceito de Alta Performance) para melhor eficiência de frenagem, deverá ser acoplado somente em equipamentos que possuem este sistema



Obs.:

Para sistema CAP a Randon orienta a utilização de somente válvulas originais Randon e em virtude de diferença de desempenho em relação as válvulas similares de mercado.

Válvula de Sensível a Carga

A válvula sensível a carga localizada no dolly, é responsável pela adequação da pressão do freio de serviço, em toda e qualquer condição de carregamento do veículo, desde que respeitadas a capacidade de carga especificada para o mesmo.

Todo o implemento sai de fábrica com a válvula devidamente regulada quando da necessidade de reparos e / ou substituição, caso ocorra procure um Distribuidor Autorizado Randon mais próximo.

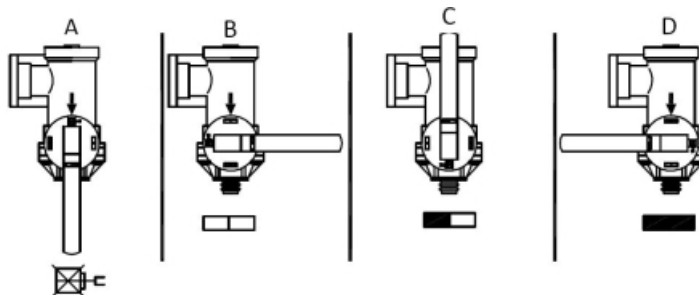
Siga atentamente os procedimentos para operação da válvula sensível a carga:

A=Posição de Liberação (Dolly e segundo semirreboque sem freio).

B=Posição de sem carga (Utilizar essa posição quando a combinação estiver com carga somente no semirreboque anterior e em condições de pista de baixo atrito).

C=Posição de Meia carga (Utilizar essa posição quando a combinação estiver com carga somente no semirreboque anterior).

D=Posição de Carregado (Utilizar essa posição quando a combinação estiver com carga nos dois semirreboques ou estiver com os dois semirreboque na condição vazio).



SISTEMA EBS

O sistema de freio EBS (Do inglês, Electronic Braking System, sistema de frenagem eletrônico) dos implementos RANDON está em conformidade com a legislação de trânsito em vigor, sendo testado e aprovado na sua configuração original, atingindo a eficiência exigida pela resolução 954/2022 do CONTRAN, conforme abaixo:

§4º Os veículos das categoria O3 e O4, com um, dois ou três eixos devem ser equipados com VSF, o qual deve possuir, no mínimo, a função de controle de rolagem.

Função de Estabilidade do Veículo (VSF)

1. controle direcional: função do controle de estabilidade: auxilia o motorista dentro dos limites físicos do veículo, em situações de sobre esterço e sub esterço, em manter a direção pretendida pelo condutor no caso de veículos automotores
2. controle de rolagem: dentro dos limites físicos do veículo, reage a uma situação de rolagem iminente a fim de estabilizar o veículo automotor, em condições de manobras dinâmicas

Controle Eletrônico de Estabilidade (ESC)

1. Sistema eletrônico de segurança que ajuda o condutor a manter o controle do veículo em situações de risco, como curvas ou desvios bruscos. Analisa a rotação das rodas em relação a velocidade do veículo;
2. Identifica se alguma roda está perdendo aderência com o asfalto;
3. Aciona o freio (em diferentes níveis de pressão) para corrigir a trajetória do veículo.



Importante:

Para que o implemento mantenha o desempenho mais próximo possível de sua condição original, a RANDON recomenda, nas reposições, a utilização de peças e componentes originais RANDON.



Atenção:

A utilização de peças e componentes de marcas e especificações diferentes dos originais ou qualquer alteração no sistema pneumático isenta a RANDON de qualquer responsabilidade.




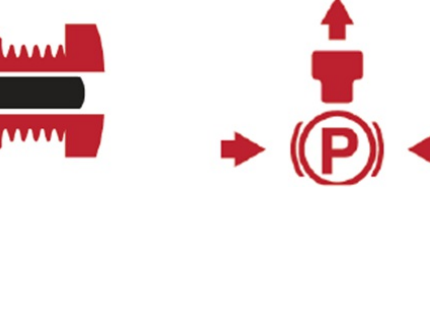
A Resolução 954/2022 do CONTRAN estabelece normas para a implementação obrigatória do sistema de controle de estabilidade (ESC/RSS) em veículos e implementos rodoviários

O controle de estabilidade é um sistema de auxílio que atua para reduzir os riscos de tombamento do implemento. O sistema realiza o monitoramento das forças geradas em curvas ou manobras de risco, atuando automaticamente acionando os freios do implemento para reduzir o risco de acidentes com tombamento.

O sistema considera recebe a configuração de acordo com a especificação e cada implemento, toda e qualquer alteração no sistema de freio e ou suspensão do implemento pode impactar diretamente na segurança da operação.

Toda manutenção e verificação do implemento deve ser realizada na rede autorizada Randon.

iEBS (WABCO)

<p>A PRV é uma válvula integrada ao sistema iEBS, que simplifica o controle do freio de estacionamento e a ativação do freio de emergência. Através de um botão de acionamento vermelho, o operador pode ativar ou desativar o sistema de freio de estacionamento.</p>	
<p>Posição liberada - Quando o implemento não estiver com alimentação de ar acoplada e ainda possui ar no sistema, os freios podem ser liberados pressionando o botão vermelho para dentro.</p>	
<p>Posição de condução - Quando a alimentação pneumática é acoplada o botão vermelho se desloca automaticamente para posição central, com os freios liberados fica ativo o modo de condução. Ao desacoplar a alimentação a válvula aciona automaticamente o modo de emergência, no qual o freio de estacionamento é acionado.</p>	
<p>Posição Estacionado - Puxando o botão vermelho para fora o freio de estacionamento é acionado. O acionamento e liberação do freio de estacionamento, com a válvula nesta posição, deve ser realizado manualmente.</p>	

Cabo de alimentação ISO 7638— O sistema EBS utiliza sistema de comunicação CAN entre o Cavallo e o implemento, esta comunicação é realizada através do cabo de alimentação principal do sistema. Para que seja possível esta comunicação a tomada e espiral devem possuir 7 pinos, sendo o pino 6 e 7 da linha de comunicação.

<p>ISO 7638 de 7 pinos</p> <p>Interface de alimentação elétrica específica que suporta adicionalmente o protocolo de comunicação CAN (pinos 6 e 7) para a função EBS (conforme ISO 11992).</p>		<p>ISO 7638 de 5 pinos</p> <p>Interface de alimentação elétrica específica para a função ABS. Este conector de cabos NÃO suporta a função EBS.</p>	
---	---	---	---

Caso o cavalo não possuir sistema EBS o espiral terá apenas 5 pinos e desta forma o sistema do implemento ativará as funções de ABS e Controle de estabilidade.



S/ ABS



⊗ EBS
 ✓ ABS
 ⊗ RSS

As funções do sistema somente serão totalmente ativas se o cavalo mecânico também for equipado com sistema EBS.

Em casos de cavalos com ABS o sem ABS as funções do sistema ficarão limitadas.



C/ ABS



⊗ EBS
 ✓ ABS
 ✓ RSS



C/ EBS

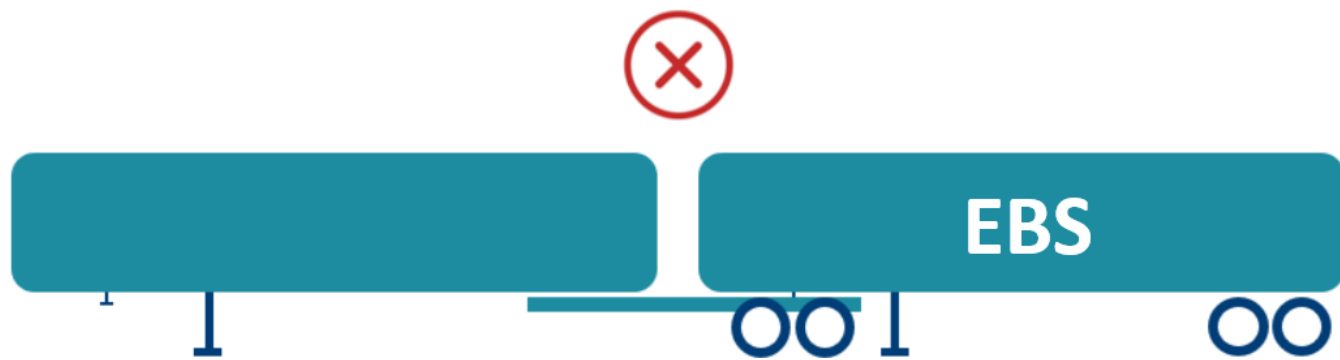
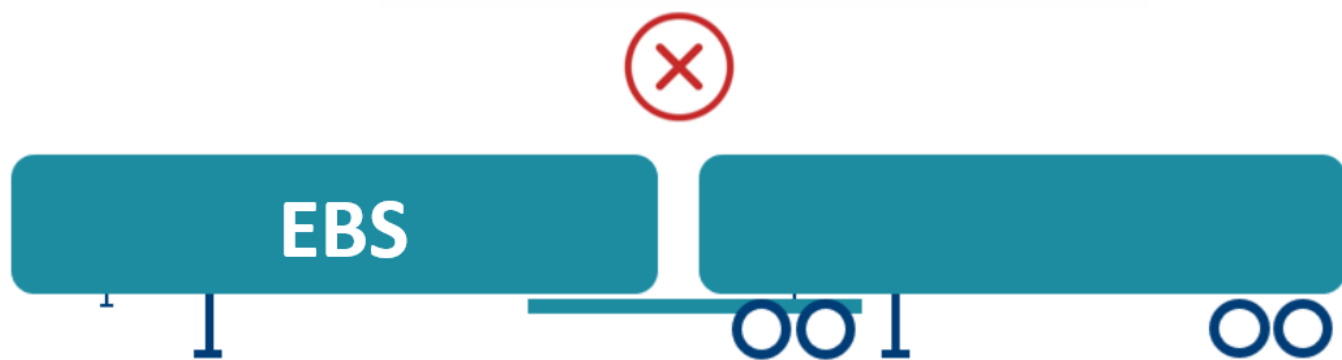
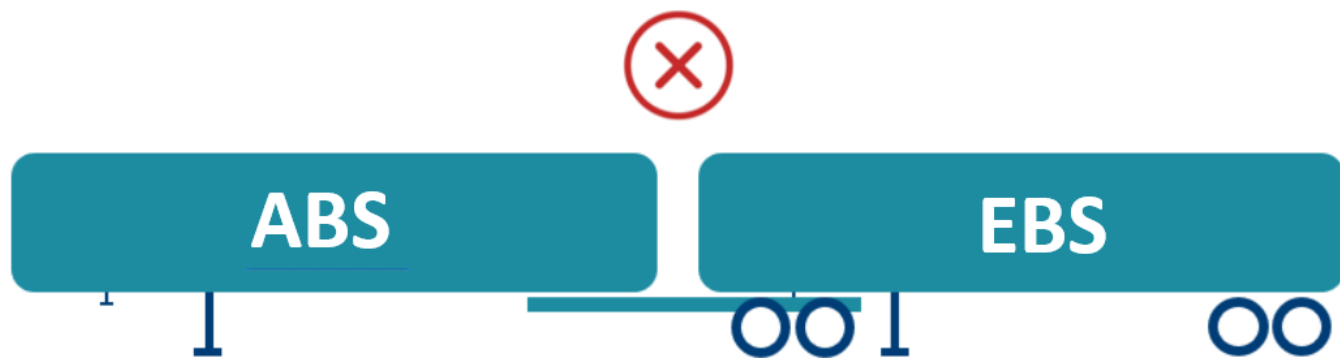
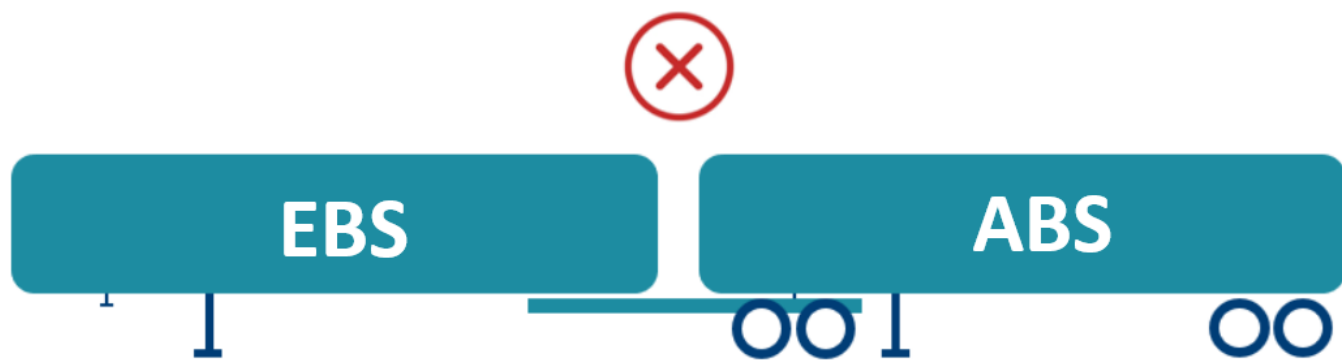


⊗ EBS
 ✓ ABS
 ✓ RSS

Nas configurações de conjunto de implementos é fundamental que todo o conjunto tenha o mesmo tipo de sistema instalado, todos com sistema EBS.

É fundamental para segurança da operação que todos os cabos de ligação entre o conjunto estejam conectados e funcionais.





**Atenção:**

Alterar a altura da suspensão do implemento muda o centro de gravidade e a geometria dinâmica do veículo. Essas mudanças podem comprometer funções eletrônicas de segurança como o EBS (Sistema Eletrônico de Freios) e o RSS (Sistema de Controle de Estabilidade), aumentando riscos de falhas e acidentes.

Principais Impactos:

- Centro de gravidade mais alto → maior risco de tombamento e ativação indevida do RSS.
- Alteração nas leituras do acelerômetro, podendo gerar falhas como;
- Mudança nas funções de frenagem dependentes de carga;
- Resposta do ABS/EBS alterada, afetando estabilidade e distância de frenagem;
- Mensagens de falha no EBS/RSS no painel;
- Ativação incorreta ou ausência de atuação do RSS;
- Frenagem irregular ou puxamento lateral;
- Desgaste anormal de pneus.

SISTEMA ELÉTRICO

O sistema elétrico tem a finalidade de sinalizar o semirreboque nas frenagens, na indicação de direção e alerta, e na sinalização noturna, além de alimentar os seus periféricos (exemplo: sirene, luzes internas e etc.). O sistema é conectado ao veículo-trator por meio de conexão e cabo elétrico.

Os sistemas elétricos dos implementos RANDON estão em conformidade com a legislação de trânsito em vigor, sendo testados e aprovados na sua configuração original.

Sua composição básica é:

- Chicotes elétricos revestidos com mangueira anti-chama;
- Conexão elétrica 7 polos (padrão);
- Conexão elétrica macho (ind. 3);
- Conexão elétrica fêmea (ind. 4);
- Lanternas traseira (ind. 1);
 - Sinaleiras de posição;
 - Sinaleiras de freio;
 - Sinaleiras de direção (seta);
 - Sinaleiras de ré.
- Lanterna e retrorrefletor (ind. 6);
- Luz de placa (licença) (ind.5);
- Triângulo refletivo (ind. 2).

Atenção:

Uma iluminação perfeita contribui para a diminuição dos índices de acidentes rodoviários.

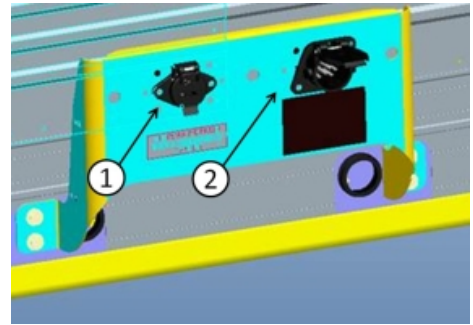
COLABORE!

As ligações e significados dos plugues da conexão elétrica são:

Nº	DIN	Cor	Função
1	31	Branca	Massa/neutro
2	58L	Preta	Posição Esq.
3	L	Amarela	Pisca Esq.
4	54	Vermelha	Freio
5	R	Verde	Pisca Dir.
6	58R	Marrom	Posição Dir.
7	ZEM	Azul	Ré

TOMADA ELÉTRICA ABS

A tomada elétrica da alimentação principal do Sistema ABS ISO 7638 (ind. 2) está posicionada na frontal do semirreboque, a direita das demais conexões pneumáticas e elétricas ISO 1185 (ind. 1).



Atenção:

- A falha/alteração ou desconexão da tomada elétrica de alimentação do Sistema ABS, implicará na perda de função do mesmo;
- A ligação do Sistema ABS do semirreboque deve ser efetuada através de conector específico que atenda à ISO 7638, para assegurar o funcionamento pleno do sistema antitravamento (ind. 2) e a tomada 1185 é para redundância;
- Caso o veículo-trator não possua Sistema ABS integrado, a alimentação do Sistema do semirreboque é realizada através da tomada 7 pólos ISO 1185 (ind.1) do sistema de iluminação, onde o sistema é acionado quando o semirreboque é freado.



Importante:

- Verifique diariamente o estado dos chicotes e sinaleiras;
- Conserve sempre limpos os contatos da conexão elétrica;
- Em caso de substituição de lâmpada, manter a potência e voltagem, conforme indicado nesse manual;
- O bom desempenho do sistema elétrico dependerá das condições de alimentação (voltagem/amperagem) que são fornecidas pelo veículo-trator.



Nota:

- O aterramento através da tomada 7 polos (ind. 1) (pino 1) é obrigatório e visa garantir a integridade do sistema elétrico do semirreboque. Caso não exista aterramento na tomada 7 polos (pino 1) recomenda-se que o veículo-trator seja encaminhado ao concessionário mais próximo para adequação do aterramento;



- Não é recomendado realizar o aterramento do sistema elétrico através do chassi do semirreboque.



Para limpeza do módulo traseiro e lanternas traseiras utilize somente água e sabão neutro. Não utilizar materiais abrasivos.

Resistência química das lanternas:

ID	Agente químico	Especificação do fluido utilizado	Temperatura	Duração	Método de aplicação
AA	Diesel	Diesel S10	Tmax	22 h	Wiping
AC	Gasolina	Gasolina comum 27% etanol	RT	10 min	Wiping
AD	Querosene	-	RT	10 min	Wiping
AE	Álcool metílico (Metanol)	-	RT	10 min	Wiping
BA	Óleo de motor	SAE 20W50	Tmax	22 h	Wiping
BC	Óleo de transmissão	ATF Tipo A Dexron II	Tmax	22 h	Wiping
BD	Óleo hidráulico	SAE 46	Tmax	22 h	Wiping
BE	Graxa	Graxa automotiva multiuso de lítio	Tmax	22 h	Wiping
CB	Fluido de freio	DOT 4	Tmax	22h	Wiping
CC	Aditivo de radiador (Etileno Glicol)	Aditivo radiador – Etileno Glicol	Tmax	22 h	Wiping
CD	Ureia	ARLA 32	Tmax	22 h	Wiping
DA	Fluido limpador de para-brisa	35% Etanol 65% água deionizada	Tmax	2 h	Wiping
DB	Detergentes de limpeza	Detergente neutro ph=7 Metasil Crim Royal	RT	2 h	Wiping
		Detergente ácido ph=2 Metasil BR 36 plus	RT	2 h	Wiping
		Detergente alcalino ph=12 Metasil Jato Royal	RT	2 h	Wiping
DG	Acetona	-	RT	10 min	Wiping
DH	Solvente de limpeza	Thinner limpeza	RT	10 min	Wiping
DK	Álcool Etilico (Etanol)	-	RT	10 min	Wiping
	Álcool Isopropílico	-	RT	10 min	Wiping
EA	Spray de contato / Desengripante	WD40	Tmáx	22 h	Wiping

ED	Refrigerante de cola	Coca-cola	RT	22 h	Wiping
YY	Isoparafina	Removedor Albatroz	RT	22 h	Wiping
YY	Cera automotiva	-	RT	22 h	Wiping

Informações:

- RT – Temperatura ambiente (23°C)
- T_{máx} – Temperatura máxima do produto (considerado 70°C)

Avaliação:

Conforme norma ISO 16750-5, para aprovação da amostra, o estado funcional (funcional status) deve ser classe C, ou seja, o contato com o fluido não pode interferir no funcionamento da amostra.

Devido ao produto ser fabricado em material polimérico, alguns fluidos utilizados no ensaio atacam o material, gerando trincas, manchas e alterações visuais nas peças. Esta condição foi apresentada junto a tabela de resultados.

MODIFICAÇÕES NO CHICOTE ELÉTRICO



Atenção:

A tomada elétrica do semirreboque não deve ser alterada, pois a sua alteração implica em danos em equipamentos eletrônicos e na perda automática da garantia de todos os componentes elétricos instalados na fábrica ou pelo Distribuidor Autorizado Randon.

REALIZAÇÃO DE SOLDAS ELÉTRICA

Se houver a necessidade de realizar alguma intervenção utilizando solda com arco elétrico, é obrigatório a desconexão dos Módulos Eletrônicos (**ABS, DLC, Inteli Check, Módulo Basculamento e Inclinometro**).

Em caso de dúvidas, sempre procurar o Distribuidor Autorizado Randon.



SISTEMA DE ACOPLAMENTO

O acoplamento do semirreboque dianteiro e/ou traseiro ao veículo trator é feito através da quinta-roda com um pino-rei flangeado de 2" de diâmetro (Norma NBR NM ISO 337), ou pino-rei flangeado de 3.1/2" de diâmetro (norma NBR NM ISO4086), o que garante o acoplamento em qualquer quinta-roda dessas mesmas bitolas.



Atenção:

A RANDOM recomenda tomar cuidados especiais com estes componentes, pois são os mesmos que suportam toda a carga de tração do conjunto acoplado.

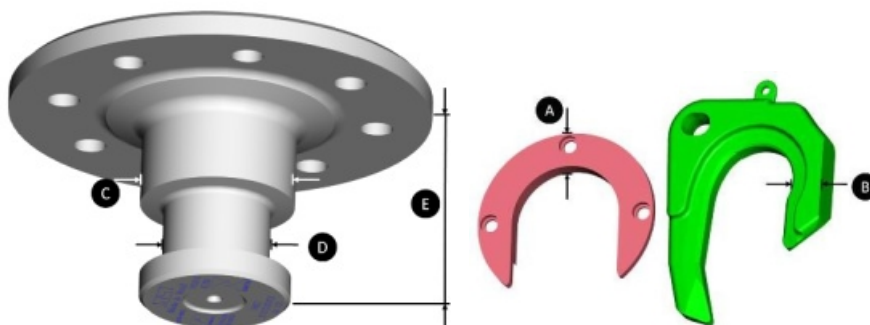
Ajustes do sistema de acoplamento

A garra de travamento da quinta-roda e do pino-rei está sujeita a desgaste, de acordo com o uso ao qual o veículo trator está exposto e com o nível de manutenção empregado. Esse desgaste se faz evidente, através de movimentos dentro do mecanismo de travamento. A garra de travamento da quinta-roda, dispõe de ajuste manual para compensar o desgaste e prolongar a durabilidade da peça.



Importante:

Antes de fazer o ajuste da garra de travamento, medir o desgaste do pino-rei e desgaste do conjunto de travamento, conforme indicado na figura. Quando os valores mínimos forem atingidos, os componentes deverão ser substituído.



	PINO-REI 2"		CONJUNTO DE TRAVAMENTO 2"		PINO-REI 3.1/2"		CONJUNTO DE TRAVAMENTO 3.1/2"	
	MÍNIMO (mm)	PEÇA NOVA (mm)	MÍNIMO (mm)	PEÇA NOVA (mm)	MÍNIMO (mm)	PEÇA NOVA (mm)	MÍNIMO (mm)	PEÇA NOVA (mm)
Dimensão A			30,50	33,50			36,00	38,00
Dimensão B			17,50	19,00			35,50	37,00
Dimensão C	71,00	73,00			112,00	114,00		
Dimensão D	49,00	50,80			86,00	89,00		

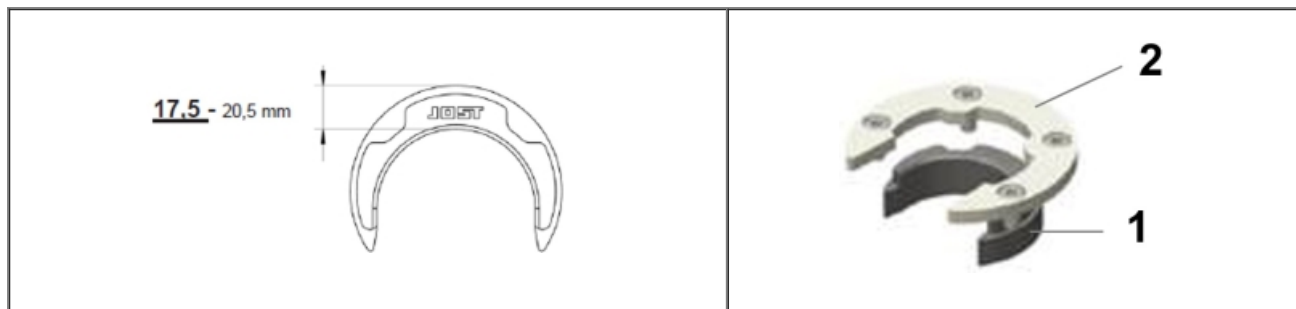
Dimensão E	82,50	84,00			72,00	74,00		
------------	-------	-------	--	--	-------	-------	--	--



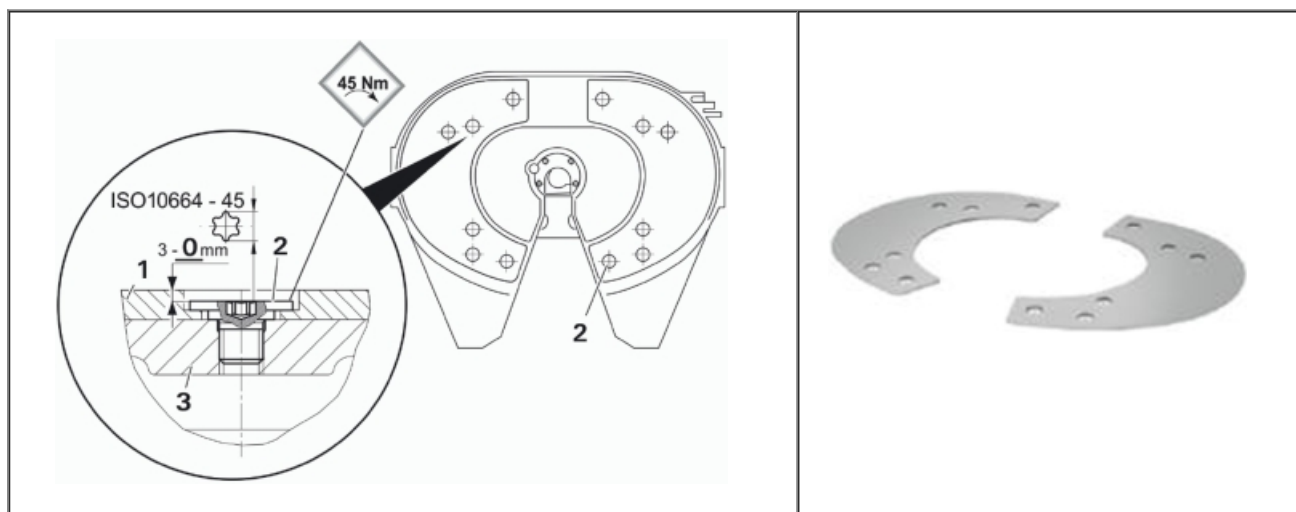
Nota:

A Quinta-roda série W (com placa polimérica) possui algumas características específicas devido à ausência de lubrificação sobre o bloco.

O Inserto Polimérico (ind. 1) é aplicado no Disco de Fricção (ind. 2).



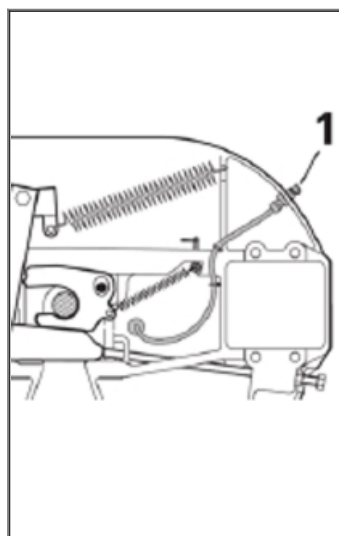
As placas poliméricas de desgaste (ind. 1) fixadas no bloco da Quinta-roda (ind. 3) devem ser verificadas quanto a sinais de desgaste e danos irregulares pelo menos a cada 50.000 km ou seis meses. As placas poliméricas de desgaste (ind. 1) devem ser substituídas quando atingirem o topo dos parafusos de fixação (ind. 2).





Atenção:

Quinta-roda com placa polimérica aplica-se graxa somente no sistema de travamento, através da graxeira (ind.1) localizada no bloco da quinta-roda.

	<p>A cada 50.000 km ou seis meses, ou a cada 25.000 km para aplicação severa, e sempre que trocar o implemento rebocado:</p> <ul style="list-style-type: none">• Desengate o semirreboque;• Limpe a quinta roda e a chapa de atrito do semirreboque;• Engraxar os componentes do sistema de travamento e o pino rei;• Utilize graxa para serviços pesados (EP) com base de sabão de lítio com aditivo de extrema pressão;• Verifique o funcionamento do sistema de lubrificação central;• A cada 10.000 km, com o semirreboque acoplado, engraxar adicionalmente a garra de travamento através da graxeira (1) localizada na lateral do bloco da quinta roda.
---	--

Caso a aplicação do veículo ou implemento ocorra em estradas não pavimentadas, a limpeza e lubrificação (somente na graxeira – sistema de fechamento) deverá ser reduzida para intervalos de 2 dias.

Atenção:

Apenas as quinta-rodas JOST modelos JSK37CW e JSK37CXW são preparadas para receber placas poliméricas de desgaste, as quais devem ser sempre as originais JOST. Sendo assim, não é recomendado o uso de qualquer placa de desgaste diferente da original nos modelos JSK 37CW e JSK 37CXW, assim como não é recomendado o uso de qualquer tipo de placa de desgaste nos demais modelos de quinta-rodas. O uso inadequado de placas de desgaste nas quinta-rodas de implementos Randon acarretam na perda da garantia imediata do componente e de qualquer falha decorrente do uso da placa de desgaste. Ao se adaptar uma placa polimérica na superfície da Quinta Roda, as folgas de trabalho na direção vertical entre o pescoço do Pino Rei e o mecanismo de travamento da Quinta Roda são diretamente impactadas, de forma que a face inferior da cabeça do Pino Rei acaba ficando em contato direto com a garra de travamento da Quinta Roda (efeito de “estrangulamento” ou “enforcamento” do Pino Rei, comprometendo seu funcionamento pois forçará a sua expulsão).



Após a substituição do pino-rei, verificar a folga no sistema de travamento da quinta-roda, como segue:

- acoplar o semirreboque ao veículo trator;
- dar partida no veículo trator com os freios do semirreboque acionados, verificando se ainda persiste folga no sistema de travamento da quinta-roda com o pino-rei;
- Caso ainda haja folga, isso indica que os componentes do sistema de travamento da quinta-roda estão desregulados ou desgastados. Nesse caso, refazer os ajustes corretos ou substituir os componentes desgastados da quinta-roda.
-

Procedimento para ajuste da folga da quinta-roda Jost modelo SK 37

- afrouxe a porca do parafuso de regulagem.
- desparafuse o parafuso de ajuste até que não toque mais no topo da barra de travamento.
- bata levemente na haste do manípulo de forma que a barra de travamento alcance sua posição final.
- mantendo o manípulo empurrado para frente, aparafuse o parafuso de ajuste para a direita até que o manípulo comece a se movimentar para fora, aparafuse o parafuso de ajuste 1.1/2 volta e proceda a verificação.

Procedimento para ajuste da folga da quinta-roda jost modelo SK 38

- afrouxe a porca e o parafuso.
- bata levemente no manípulo de operação de forma que a barra de travamento alcance a sua posição final.
- aperte o parafuso até que qualquer folga entre as alavancas seja eliminada de forma que somente a barra de travamento se mova.
- aperte o parafuso em uma volta e aperte a porca.

Instruções de manutenção

Desacoplar o semirreboque, no mínimo uma vez por semana ou após 5.000km, para:

- Limpar a mesa do pino-rei do semirreboque e a base superior da quinta-roda;

- Lubrificar a base superior, o mecanismo de travamento e a garra de travamento da quinta-roda, e também o pino-rei. Utilizar graxa recomendada pela Random;
- Verificar a haste do manipulador de operação e liberar a trava para movimento livre. Limpar e lubrificar.

Examinar periodicamente o sistema de acoplamento para:

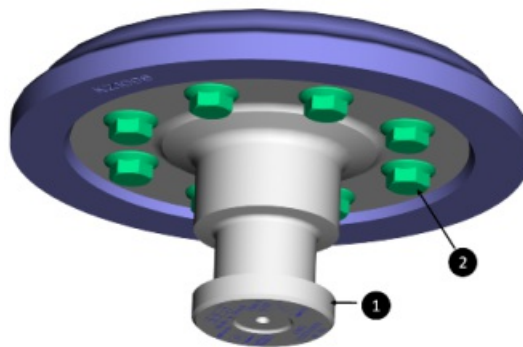
- Verificar se há deformação ou trincas na quinta-roda, pino-rei, mesa do pino-rei e parafusos;
- Substituir o pino-rei sempre que o desgaste ultrapassar o mínimo permitido. A RANDOM não recomenda reutilizar o pino-rei desgastado, mesmo que seja reposicionado;
- Manter os parafusos (ind. 2) do pino-rei (ind. 1) devidamente apertados;
- Verificar o torque nos parafusos do Pino-Rei Ø2" (torque de 18 a 20 kgf.m);
- Verificar o torque nos parafusos do Pino-Rei Ø3.1/2" (torque de 26 a 28 kgf.m).



Atenção:

Verificar semanalmente a fixação do pino-rei. Substitua todos os parafusos (ind. 2), sempre que desmontar ou substituir o pino-rei.

Utilizar somente parafusos originais com classificação 10.9.



Manobras de acoplamento para semirreboque

As manobras de acoplamento descritas abaixo se referem aos implementos equipados com quinta-roda e pino-rei flangeado JOST.

Observações para semirreboques bitrem

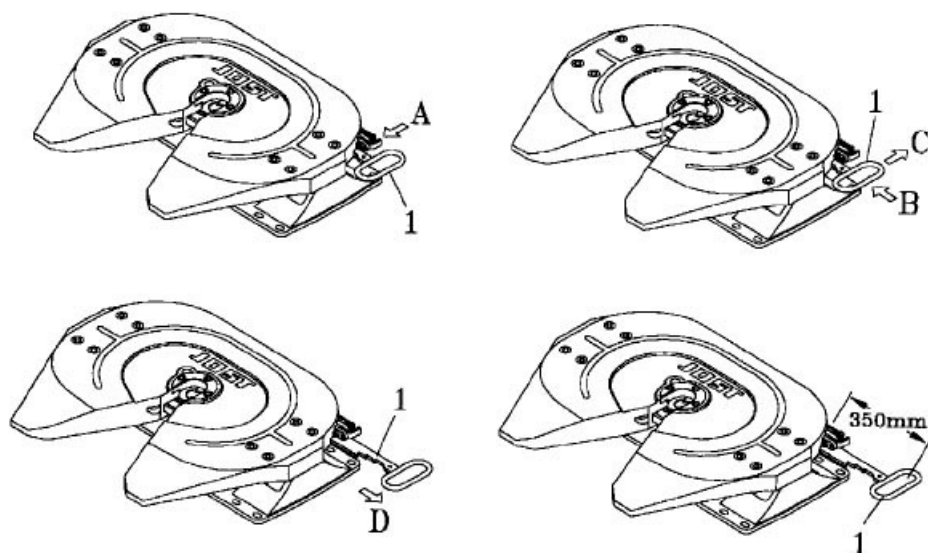
Todas as manobras de acoplamento de verão ser executadas nos implementos dianteiro e traseiro.

Os semirreboques **sem carga**, podem ser acoplados e/ou desacoplados juntos ou individualmente ao veículo-trator.

Para acoplar o semirreboque (também para basculante e graneleiro com dolly quinta roda):

- Garantir que o semirreboque esteja estacionado em superfície plana e regular;
- Liberar a trava (ind. A) da haste do manipulador (ind. 1);
- Para armar a quinta-roda e acoplar o pino-rei, empurrar a haste do manipulador (ind. 1) para frente (ind. B), destravando-a (ind. C). Em seguida, puxar até a posição final (ind. D), fazendo com que a haste fique aproximadamente 350mm para fora;
- Observar a altura da mesa do pino-rei em relação à base superior da quinta-roda. A mesa deverá estar aproximadamente 50mm mais baixa. Este procedimento deve ser observado principalmente em implementos equipados com suspensão pneumática (balões de ar), já que qualquer perda de pressão altera essas medidas;
- Recuar o veículo-trator lentamente e proceder ao engate. O mecanismo da quinta-roda travará automaticamente;

- Certificar-se de que a base da mesa do pino-rei está totalmente apoiada na base da quinta-roda e de que a haste do manípulo (ind. 1) está totalmente recuada;
- Conectar as mangueiras do sistema pneumático e o cabo elétrico;
- Acionar o freio do semirreboque e assegurar-se, com uma tracionada para a frente, se o acoplamento foi bem realizado;
- Acionar a válvula push-pull para fazer com que a mola pneumática desça sobre a mesa;
- Recolher o aparelho de levantamento;
- Liberar o freio de estacionamento.



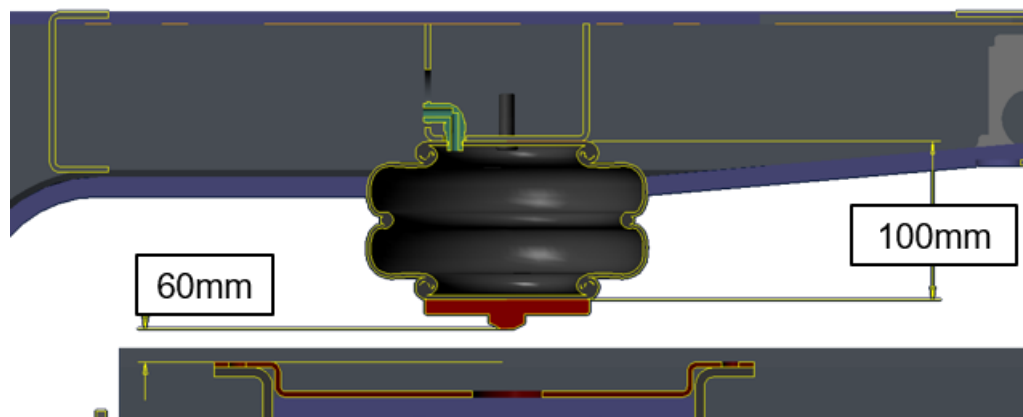
Atenção:

Colocar o semirreboque em movimento somente após certificar-se de que o acoplamento se processou devidamente, verificando também o funcionamento do sistema de freio e elétrico.



Atenção:

A quinta-roda do dolly necessita que haja uma carga de no mínimo 600Kg para funcionamento; O acoplamento sem essa carga causa desgaste prematuro nos coxins e na trava da quinta-roda.



Para desacoplar o semirreboque (também para basculante e graneleiro com dolly quinta roda):

- Estacionar o semirreboque em superfície plana e regular;

- Baixar o aparelho de levantamento conforme as orientações específicas;
- Desacionar a válvula push-pull para fazer com que a mola pneumática se afaste da mesa;
- Desconectar as mangueiras do sistema pneumático e o cabo elétrico;
- Liberar a trava (ind. A) da haste do manípulo (ind. 1);
- Empurrar a haste do manípulo (ind. 1) para frente (ind. B), destravando-a (ind. C).
- Em seguida, puxar até a posição final (ind. D), fazendo com que a haste fique aproximadamente 350mm para fora;
- Afastar lentamente o veículo-trator. O mecanismo da quinta-roda assumirá automaticamente a posição de acoplamento (ind. D).



Atenção:

A combinação bitrem (ou Dolly) foi desenvolvida e estruturada para ser utilizada com os dois semirreboques acoplados entre si, ou seja, formando um conjunto e possibilitando assim um maior PBTC (peso bruto total combinado) de acordo com a legislação de pesos. Se as unidades forem utilizadas separadamente, o semirreboque dianteiro "quando carregado", ao desacoplar-se do caminhão, pode ocorrer risco de tombamento (cair para frente), já que o mesmo não foi desenvolvido para ser utilizado desta maneira.

No bitrem (ou Dolly), a posição do aparelho de levantamento no chassi aliada à posição do centro de gravidade do semirreboque dianteiro pode fazer com que apresente este risco quando desacoplado carregado.

Para evitar o risco de acidente/tombamento (cair para frente) do semirreboque dianteiro, a RANDON determina que o mesmo não pode ser desacoplado do semirreboque traseiro estando carregado e não estando acoplado ao caminhão.



Nota:

Sobre um terreno macio, a RANDON aconselha a colocação de pranchas embaixo das sapatas do aparelho de levantamento, no sentido transversal, preferencialmente mais largas que as sapatas.

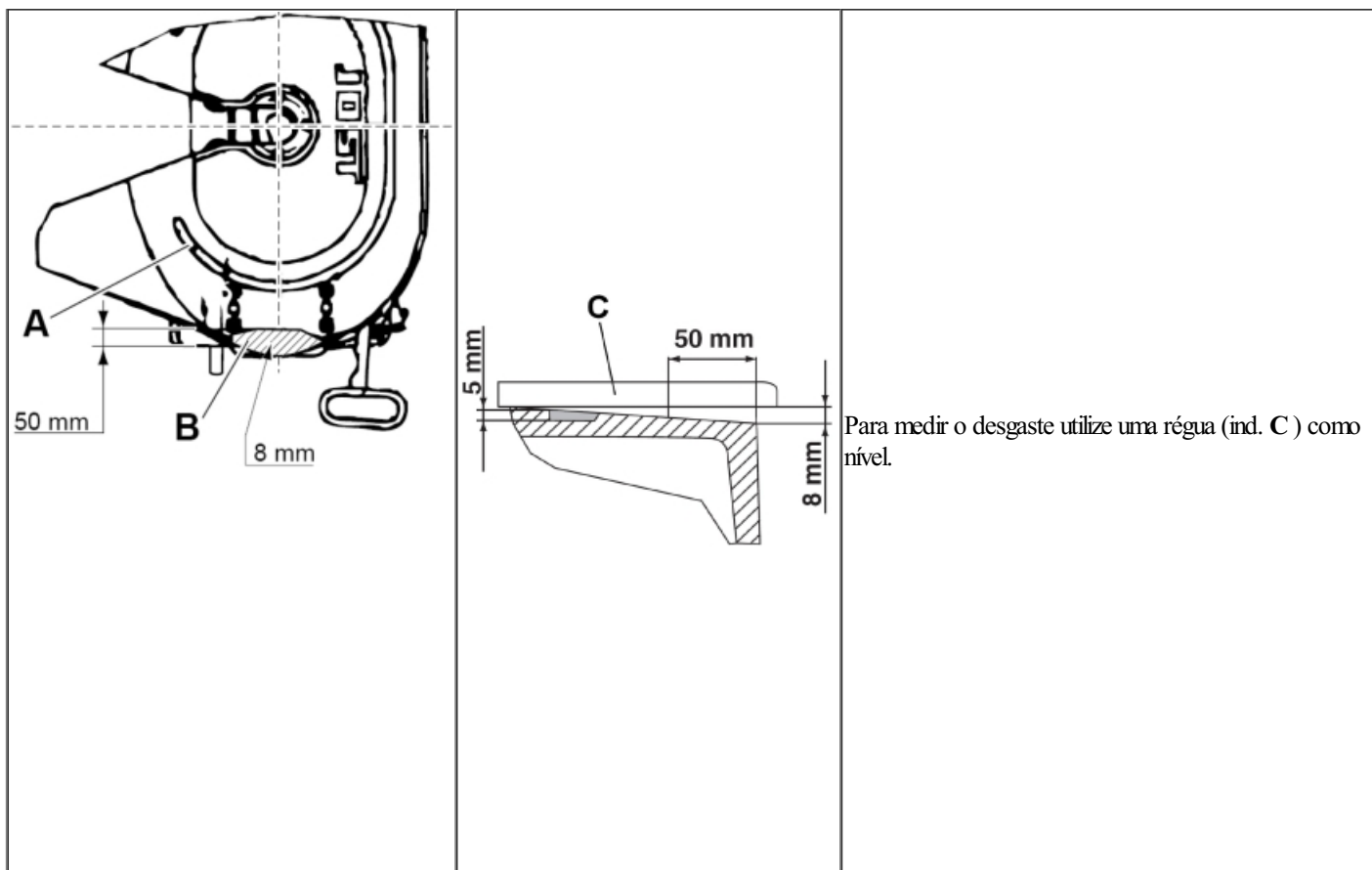


Nota:

A RANDON não recomenda utilização de soldas tanto nos blocos como nos componentes da quinta-roda, pois isso poderá acarretar perda em sua garantia e mau funcionamento do conjunto da quinta-roda e/ou do implemento.

Manutenção

Verifique o desgaste da base superior do bloco da quinta-roda. Se apresentar desgaste até o nível da ranhura da lubrificação (ind. A) em qualquer ponto, toda a quinta-roda deve ser substituída. Nas áreas hachuradas (ind. B), é aceitável um desgaste de aproximadamente 8 mm, que pode ser medido a partir de 3 mm abaixo da ranhura de lubrificação.



Rala

O acoplamento do reboque ao veículo-trator se faz através do engate fixado na traseira do veículo-trator e a ponteira giratória do cambão do reboque. Cuidados especiais devem ser tomados com esses componentes, pois são os mesmos que suportam toda a carga de tração do conjunto acoplado.

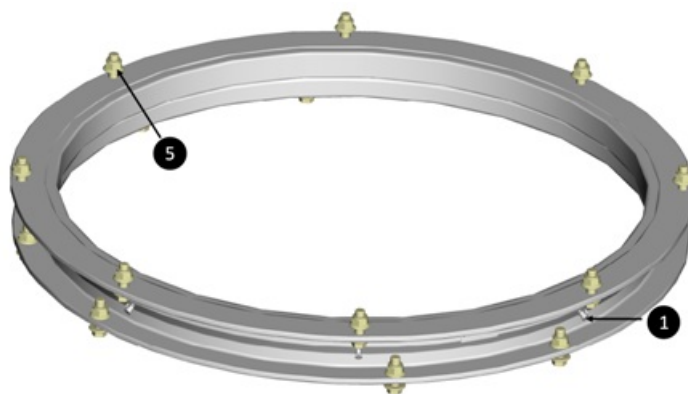
A RANDON recomenda sempre, antes de iniciar viagem:

- Examinar os engates do sistema pneumático e elétrico e o acoplamento do reboque e veículo-trator;
- Examinar o sistema de segurança do acoplamento. Manter sempre engatadas as correntes de segurança, caso disponha desse sistema;
- Não desacoplar o reboque em locais inadequados, em terrenos desnivelados, irregulares e não compactados;
- Não desacoplar o reboque sem antes soltar as correntes de segurança;
- Não colocar o veículo-trator em movimento, sem ter certeza de que o acoplamento se processou corretamente.

Sistema de articulação do reboque

A articulação da suspensão dianteira do reboque é feita pela rala JOST, que possui sistema deslizante por meio de esferas. A RANDON recomenda os seguintes cuidados:

- Verificar mensalmente as articulações do cambão e o funcionamento da rala, certificando-se da inexistência de folgas;
- Verificar mensalmente a fixação da rala reapertando os parafusos (ind. 5);
- Lubrificar a rala semanalmente ou a cada 5.000km através das graxeiras (ind. 1), localizadas no seu contorno.



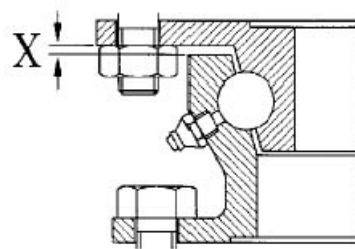


Atenção:

- Dependendo da utilização ou condições de trabalho, a lubrificação deverá ser realizada em períodos inferiores.

Lubrificação da rala

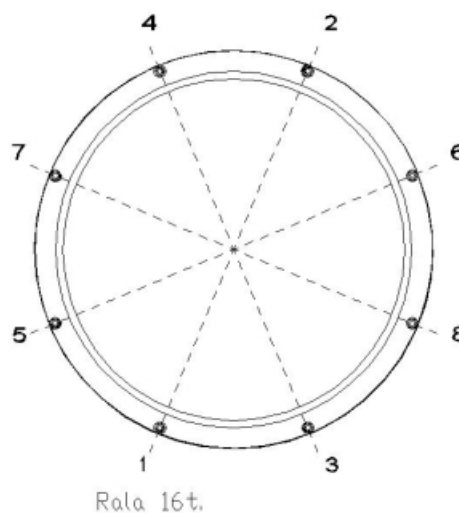
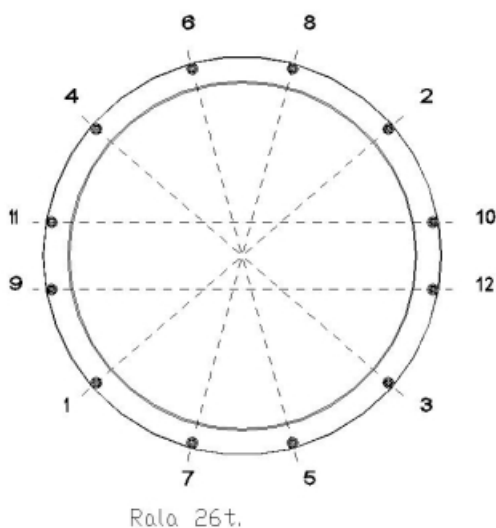
- Injetar graxa em todas as graxeiras até vaziar entre os anéis;
- Girar a rala aproximadamente 20 graus e injetar mais graxa até vaziar;
- Repetir, até que a rala fique totalmente lubrificada;
- Utilizar graxa recomendada pela Randon.



Manutenção da rala

A rala é um componente sujeito a desgaste. O limite de desgaste é alcançado quando a folga axial entre os anéis, superior e inferior, que é de 3,5mm, alcançar 0mm (zero) em qualquer ponto da circunferência da rala (ver dimensão X).

O torque dos parafusos deve ser garantido sempre que o equipamento estiver em operação. Para tal, como item de manutenção, o torque deve ser conferido mensalmente para garantir que esteja dentro do especificado de 27 a 31 Kgf.m, conforme sequência de torque, a seguir:



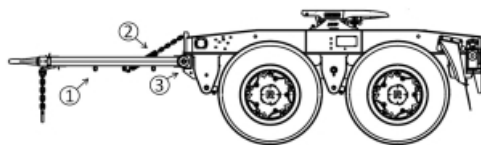
Atenção:

PARA IMPLEMENTOS E VEÍCULOS TRATORES COM ACOPLAMENTO COM REBOQUES E DOLLYS. SIGA ATENTAMENTE OS PROCEDIMENTOS DE OPERAÇÃO E PLANO DE MANUTENÇÃO RECOMENDADOS PELA RANDON, CONFORME DESCRITO NESTE MANUAL, OU SEJA, TODOS O CONTEÚDO DO MANUAL DESDE AS INFORMAÇÕES DO CERTIFICADO DE GARANTIA ATÉ PINTURA DO IMPLEMENTO SÃO VÁLIDOS PARA OS IMPLEMENTOS REBOQUES E DOLLYS.

Engate Automático para Dolly com Cambão Articulado

A Randon disponibiliza o Engate Automático para promover o acoplamento de veículo trator com reboque e/ou Dolly que possuem o cambão articulado (ind. 1) e para aplicação fora de estrada.

Nos modelos que são utilizados cambão articulado, não é disponibilizado suspensor pneumático de eixo nem o aparelho de levantamento.



Atenção:



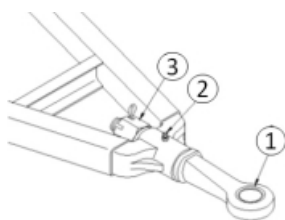
Antes de realizar o acoplamento, verificar se o Cambão (ind. 1) está na posição horizontal, que é sustentado por um conjunto formando por mola e corrente (ind. 2).

Verificar mensalmente se existe folga na bucha no Cambão (ind. 3). Caso haja, remover o contra pino da porca sextavada castelada e remover a folga e colocar novamente o contra pino.

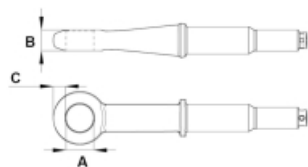
Ponteira do Cambão

As ponteiros giratórias para o acoplamento do engate automático são fabricadas em material forjado e temperado, com opção de ponteira com ou sem bucha de desgaste, com perfil do olhal de acordo com a norma DIN 74053-1. Realize as manutenções conforme indicado:

- Sempre que substituir a ponteira, substituir também a porca (ind. 3);
- A ponteira giratória (ind. 1) do cambão deverá ser lubrificada semanalmente ou a cada 5.000 Km, através da graxeira (ind. 2) do cambão. Em aplicações onde as condições de trabalho são severas, a frequência de lubrificação deverá ser maior;
- Verifique mensalmente o aperto da porca (ind. 3), certificando-se da inexistência de folga.



Caso a ponteira exceda as dimensões máximas de desgaste, a mesma deverá ser substituída. A tabela abaixo representa as dimensões da ponteira nova e os limites máximos de desgastes permitidos para as ponteiros:	Ponteira com bucha		Ponteira sem bucha	
	Peça Nova	Desgaste máximo	Peça Nova	Desgaste máximo
A – bucha	50,50mm	52,50mm	50,00mm	52,00mm
B – olhal	45,00mm	41,50mm	45,00mm	41,50mm
C – olhal	27,50mm	23,50mm	32,50mm	28,50mm



Engate Esférico Automático

A característica do modelo é a agilidade na operação, pois possui sistema de travamento automático, que é realizado através das duas alavancas na operação de engate e desengate. A cada acoplamento, o pino de engate gira aproximadamente 1/5 de volta, proporcionando um desgaste homogêneo e maior durabilidade aos componentes.





Obs.:

No uso do engate, não há necessidade de utilizar graxa entre o pino e a ponteira do cambão.

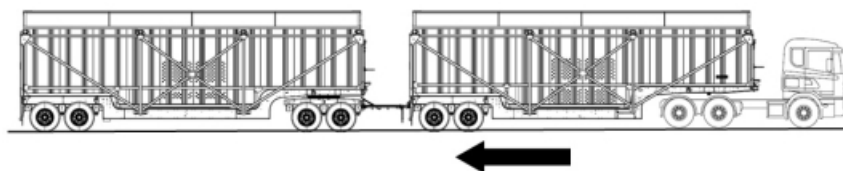
Acoplamento do Engate Automático

A seguir estão descritas as orientações recomendadas pela Randon para operações de acoplamento e desacoplamento do reboque ou Dolly.

- Aproximar o veículo-trator do reboque ou Dolly;
- Puxar os dois manípulos para cima até que permaneçam na posição vertical. Isso levantará o pino e deixará o engate pronto para o acoplamento;



- Nivelar o cambão do reboque ou Dolly, até que a ponteira giratória fique na altura do Engate Automático;



- Recuar lentamente o implemento de maneira até que ocorra o acoplamento;
- Realizar a inspeção visual para certificação que ocorreu o acoplamento, conforme **Indicador Visual de Acoplamento**;
- Conectar as mangueiras do sistema pneumático e o cabo elétrico;
- Engatar as correntes de segurança;
- Liberar o freio de estacionamento do reboque ou Dolly.



Atenção:

A Randon recomenda que a manobra de acoplamento seja realizada com o auxílio de outra pessoa além do motorista.



Nota:

Antes de realizar o acoplamento assegure-se que as rodas do reboque estejam travadas, embora o eixo direcional deverá permanecer livre para permitir que a ponteira deslize para dentro do engate, fazendo assim o acoplamento.

Indicador Visual de Acoplamento



Importante:

O Engate Automático apresenta um sistema de pino de segurança com indicador de travamento. Após cada acoplamento verifique se o pino na lateral do engate automático está totalmente recolhido. Isto indica que o pino de engate está corretamente travado. Se após o acoplamento o pino indicador de travamento ainda estiver para fora da carcaça, o acoplamento não foi realizado corretamente.

Correto – Pino de engate está travado	Cuidado – Pino de engate não está travado

Desacoplamento do Engate Automático

- Estacionar o reboque ou Dolly em local plano e compactado;
- Acionar o freio de estacionamento do reboque ou Dolly;
- Desconectar as mangueiras do sistema pneumático e o cabo elétrico;
- Desengatar o sistema de segurança (correntes);
- Puxe os dois manípulos para cima até que permaneçam na posição vertical;
- Avançar lentamente o veículo-trator, concluindo o desacoplamento;
- Após o mecanismo do engate automático se fecha e trava automaticamente.

Ângulo de Giro

Sempre que for executar alguma manobra, tanto para frente como de retrocesso (marcha ré), ou operar o veículo em trechos com elevações ou declives acentuados, deve-se observar os ângulos máximos permitidos, conforme tabela abaixo, evitando que a ponteira ou o cambão choque-se com o engate automático ou a estrutura do chassi, danificando seus componentes e comprometendo todo o conjunto do sistema de travamento.

Legenda	Ângulo livre da ponteira	Ângulo máximo com deformação dos coxins
A	75°	90°
B	8°	20°

Vista Superior	Vista Lateral



Atenção:

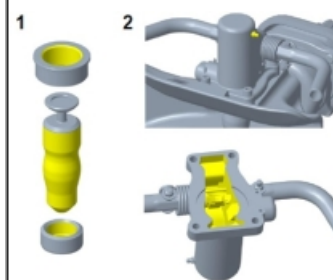
Ângulo de trabalho horizontal do engate é de 90° graus para cada lado conforme imagem acima, porém esse ângulo sofre variação de acordo com segmento. Abaixo segue uma tabela de aplicação e ângulos.

Implemento	Ângulo Horizontal
Canavieiro	90°



Limpeza e Lubrificação

As partes móveis do engate automático estão sujeitas a desgaste e rompimento devido as condições de operação e aplicação. Para obter uma maior vida útil ao conjunto do engate, recomenda-se que a cada 6 meses seja realizado a desmontagem do mecanismo de travamento do engate automático para limpeza e lubrificação das partes moveis. Utilize graxa para serviços pesados (EP2).

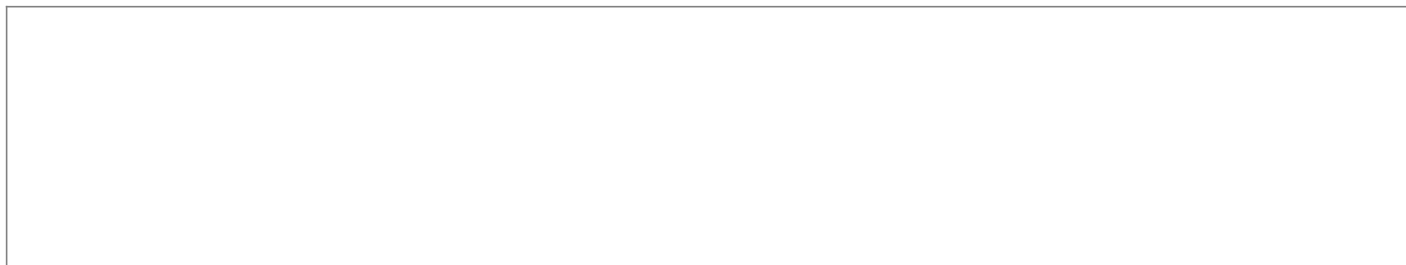


Item	Local	Periodicidade de lubrificação	
		Fora de estrada	Rodoviário
1	Pino de engate e buchas	Semanalmente	Quinzenal
2	Carcaça do gatilho	Mensal (através da graxeira) Semestral (limpeza e troca da graxa)	Mensal (através da graxeira) Anual (limpeza e troca da graxa)

Semanalmente deve ser realizada uma verificação visual quanto a presença de trincas e folgas nos componentes do engate automático. A manutenção deve ser realizada somente por pessoas autorizadas e treinadas. Sempre substitua componentes danificados e/ou que atingiram o desgaste máximo por peças originais Randon.

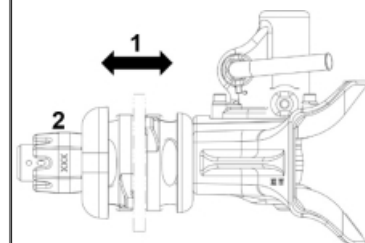
Recuperação de peças por soldas e etc, invalidará a garantia do sistema de acoplamento.

Folga longitudinal do engate automático



Mensalmente verifique a folga longitudinal (no sentido de marcha) do engate automático. Movimente o engate para frente e para trás. O engate automático não deve apresentar folga no sentido de marcha (ind. 1).

Caso apresente folga, aplique torque na porta de fixação do engate (ind. 2).



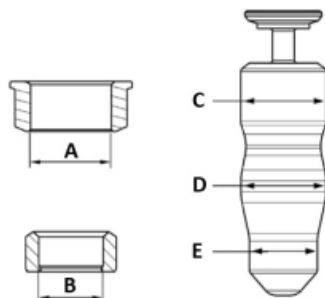
Caso se verifique que os coxins estejam danificados, ou que a espessura mínima tenha sido alcançada, os mesmos deverão ser substituídos.



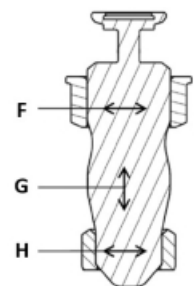
Limite de Desgaste

Semanalmente deve ser realizada a medição do pino de engate e buchas quanto ao limite de desgaste. Os limites máximos de desgastes permitidos para o pino e as buchas estão descritos abaixo:

Desgaste individual dos componentes Pino Ø 2"			
Item	Peça Nova	Desgaste máximo	
A - Bucha Superior	49,15 mm	51,7 mm	
B - Bucha Inferior	39,15 mm	40,4 mm	
C - Pino	47,5 mm	49,0 mm	
D - Pino	47,2 mm	48,7 mm	
E - Pino	37,8 mm	39,0 mm	



Desgaste do conjunto pino de travamento e buchas	
Item	Folga Máxima
F – Folga da bucha superior e o pino	2,50mm
G – Folga máxima entre a bucha inferior e o pino	2,50mm
H – Folga vertical do pino	2,50mm





Obs.:

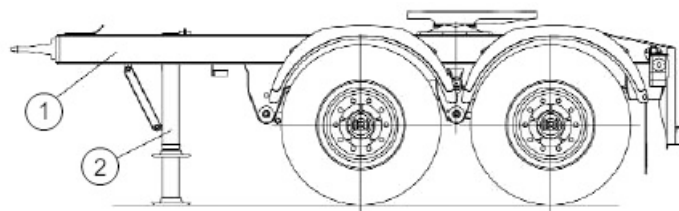
A soma dos desgastes individuais dos componentes não devem ultrapassar o limite máximo de desgaste do conjunto pino de travamento e buchas.

As peças deverão ser substituídas quando atingirem o limite máximo de desgaste, seja do conjunto ou de cada componente em separado, para garantir a segurança no acoplamento.

Engate Esférico para Acoplamento do Dolly com Cambão Fixo

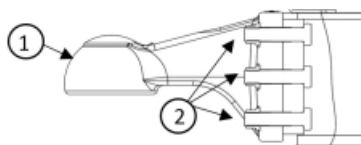
A Randon disponibiliza o **Engate Esférico de Acionamento Mecânica** para Dolly com Cambão Rígido (ind. 1) permite uma maior estabilidade na frenagem, em curvas e manobras do conjunto.

Opcionalmente pode estar equipado com suspensor pneumático no primeiro eixo, possibilitando economia de pneus ao rodar vazio e suspenso. Também opcionalmente pode-se instalar um aparelho de levantamento auxiliar (ind. 2), para facilitar o acoplamento e o desacoplamento (exceto quando houver restrições de projeto).



Ponteira do Cambão

A Ponteira (ind. 1) é fabricada em aço fundido, sendo fixada no cambão através de junta parafusada (ind. 2).



Atenção:

Verificar mensalmente o torque que deve estar entre **40 a 50 Kgf.m**, entre o Cambão e a Ponteira.

Engate Esférico

O **Engate Esférico Mecânico** possui sistema de acoplamento e desacoplamento simplificado com acionamento mecânico. Deve ser lubrificado periodicamente e regulado para seu perfeito funcionamento.

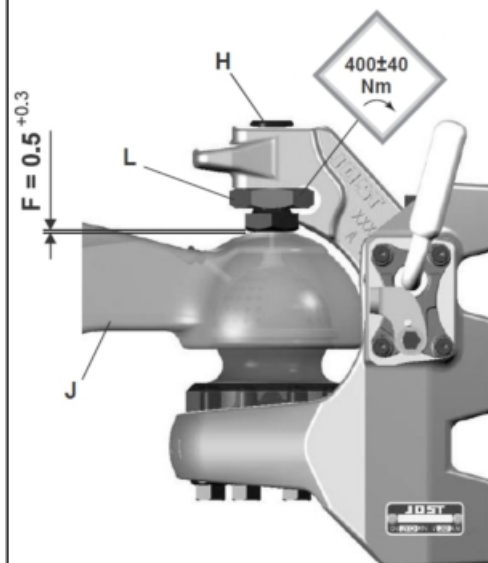


Regulagem da pressão de trabalho

Para garantir a adequada vida útil dos componentes e a segurança do acoplamento, é necessário que o mesmo seja ajustado inicialmente aos 1.000 km de uso e durante a sua utilização, a cada 10.000 km.

A folga entre o parafuso de ajuste e a ponteira deve ser ajustada entre 0,5 e 0,8 mm. Corresponde à retornar $\frac{1}{4}$ de volta do parafuso.

Realize a regulagem com o implemento devidamente estacionado em uma superfície plana:



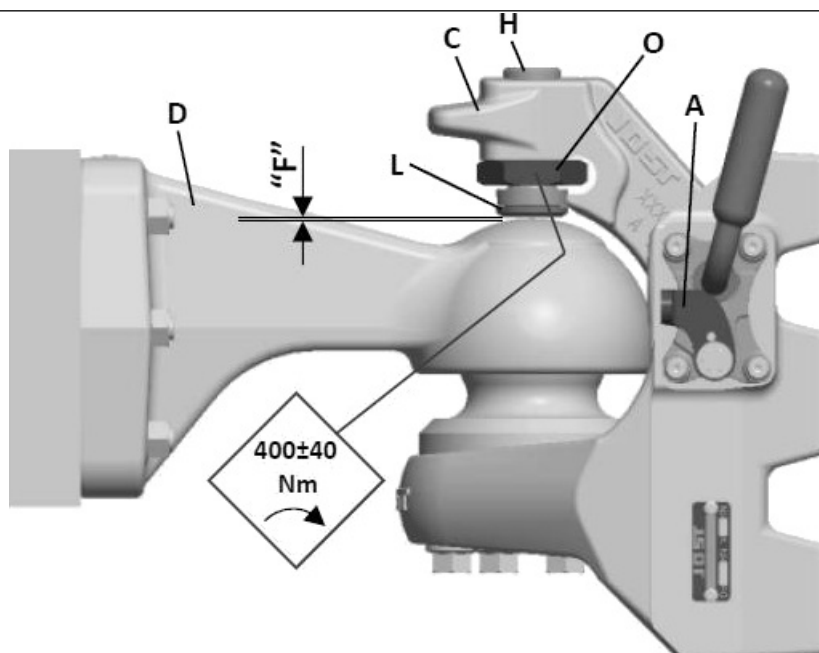
Com a ponteira (ind. **J**) acoplada ao engate esférico, aperte o parafuso de ajuste (ind. **H**) até eliminar todo o espaço (ind. **F**) entre a ponteira e o pino esférico. Retorne o parafuso de ajuste (ind. **H**) mantendo uma folga (ind. **F**) de 0,5 a 0,8 mm com a ponteira (**o que corresponde a retornar $\frac{1}{4}$ de volta do parafuso de ajuste**). Essa verificação pode ser realizada com uma calibrador de folga. Aperte a porca de travamento (ind. **L**) aplicando um torque de 400 ± 40 Nm. Faça uma verificação abrindo e fechando o gancho de fechamento.

Regulagem da folga de trabalho (JB90W).

O Engate Esférico modelo JB90W foi projetado para trabalhar sem folga entre a Ponteira Esférica (D) e o parafuso de ajuste (H).

Para realizar a regulagem, execute os seguintes passos:

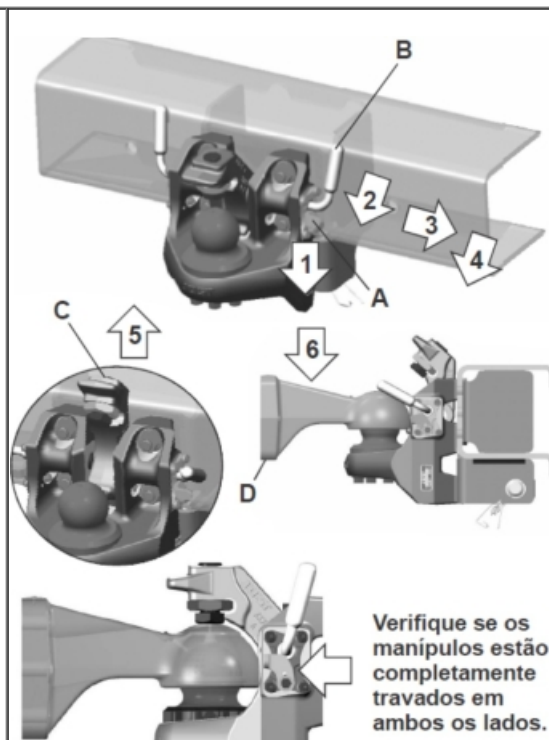
- 1) Estacione a combinação veicular em um terreno firme e plano.
- 2) Com a Ponteira Esférica (D) devidamente acoplada ao Engate Esférico, solte a porca de travamento (O) e gire o parafuso de ajuste (H) até que o Inserto Polimérico (L) encostena Ponteira Esférica (D) eliminando totalmente a folga "F".
- 3) Mantenha o parafuso de ajuste (H) na posição estabelecida no passo anterior e então aperte a porca de travamento (O) aplicando um torque de 400 ± 40 Nm
- 4) Faça uma verificação da abertura e fechamento do gancho de fechamento (C) e dastravas de segurança (A) para garantir o correto travamento do sistema.



Acoplamento do Engate Esférico

- Estacionar o implemento em local plano e compactado;
- Acionar o freio de estacionamento do Dolly;

- Empurre e segure a trava (ind. A) para baixo (ind. 1);
- Puxe o manípulo (ind. B), empurre-o para fora e puxe novamente (ind. 2, 3 e 4);
- Solte a trava (ind. A). O manípulo ficará na posição aberto;
- Execute a operação em ambos os lados;
- Empurre o gancho de fechamento (ind. C) para cima até sua posição final (ind. 5). Os manípulos automaticamente soltarão da trava;
- Posicione a ponteira (ind. D) sobre o pino esférico (ind. 6) e desça o Dolly até o gancho de fechamento descer completamente sobre a ponteira.



- Verifique a trava (ind. A) para certificar-se que os manípulos estão completamente travados, em ambos os lados;



- Conecte as mangueiras do sistema pneumático e cabo elétrico.



Atenção:

O sistema de fechamento é composto por dois sistemas de Travamento.

Desacoplamento do Engate Esférico

- Estacionar o implemento em local plano e compactado;
- Acionar o freio de estacionamento do Dolly;
- Desconectar as mangueiras do sistema pneumático e cabo elétrico;



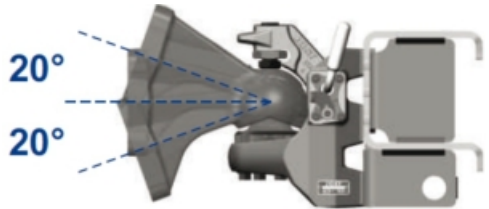
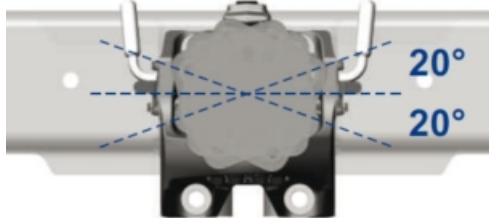
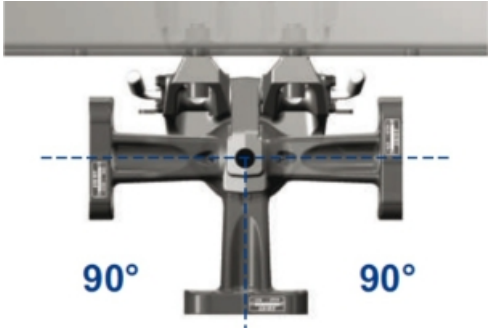
Importante:

Sempre antes de realizar o acoplamento, limpe a graxa da ponteira e do pino esférico. Verifique as condições do anel o'ring da ponteira, substituindo-o caso sua borracha esteja ressecada/danificada. Lubrifique o pino esférico e proceda conclua a lubrificação através da graxeira da ponteira após acoplamento.

- Empurre e segure a trava (ind. A) para frente. Puxe o manípulo (ind. B), empurre-o para fora e puxe novamente. Solte a trava (ind. A). O manípulo ficará travado;
- Execute a operação em ambos os lados e empurre o gancho de fechamento (ind. C) para cima, até sua posição final. O Engate Esférico Mecânico estará pronto para a remoção do Dolly.

Ângulos de trabalho para Cambão Rígido

Sempre que for executar alguma manobra, tanto para frente como de retrocesso (marcha ré), operar o veículo em trechos com elevações ou declives acentuados, deve-se observar os ângulos máximos permitidos conforme abaixo.

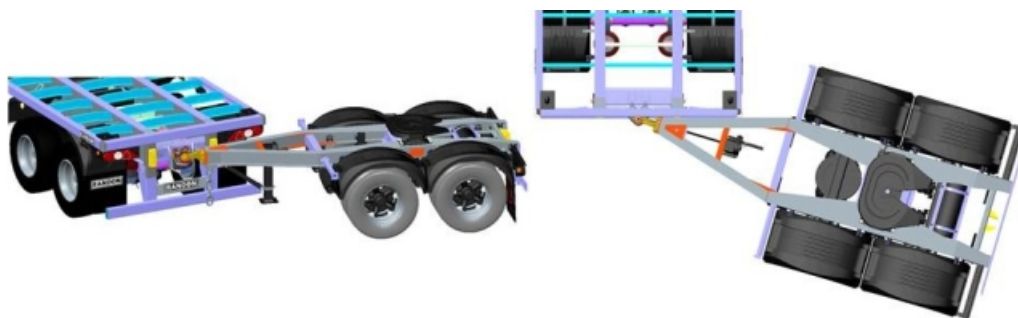
Vertical ± 20 graus	Axial ± 20 graus
	
Horizontal ± 90 graus	
	



Atenção:

Ângulo de trabalho horizontal máximo do engate é de 90° para cada lado conforme imagem acima, porém esse ângulo sofre variação de acordo com segmento. Abaixo segue uma planilha com aplicação e ângulos máximos.

Segmento	Ângulo Horizontal
Graneleiro	70°
Basculante	68°

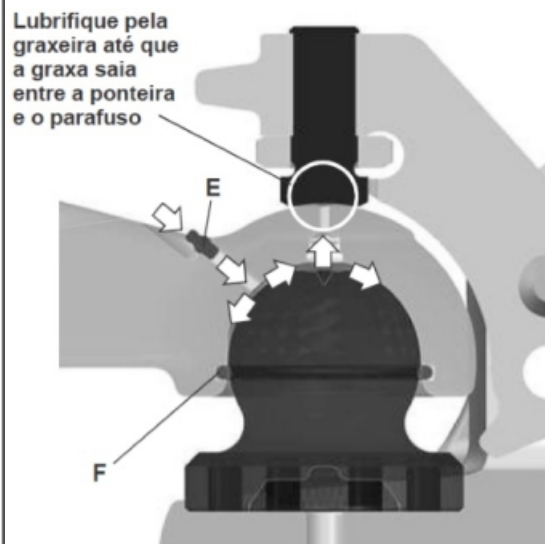


Lubrificação

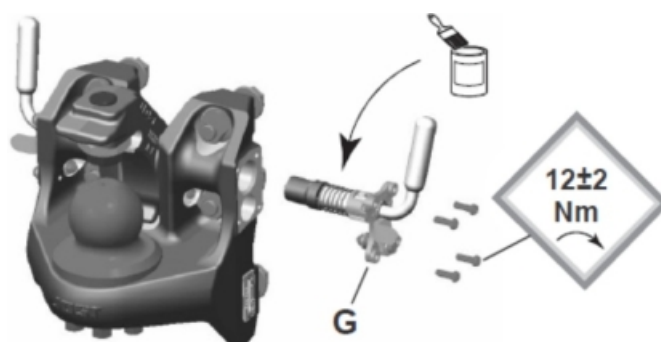
Utilize graxa para serviços pesados com aditivo de extrema pressão EP2.

A lubrificação deve ser realizada com a ponteira acoplada e o engate esférico fechado, através da graxeira da ponteira (ind. E). Aplique graxa até que comece a sair entre a ponteira e o parafuso de ajuste, conforme as Revisões Periódicas no Capítulo Manutenções.

O sistema de ranhuras internas da ponteira esférica garante a lubrificação completa da superfície de contato com o pino esférico e da área de atrito entre o parafuso de ajuste e a parte superior da ponteira.



Em conjunto, o anel O'ring (ind. F) da ponteira protege a superfície do pino esférico da entrada de sujeira. O mesmo deve ser substituído sempre que apresentar desgaste acentuado.



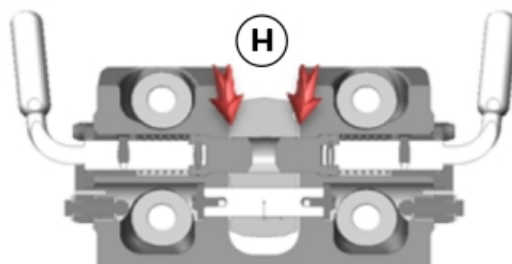
Sempre que realizar a lavagem do semibreque com jato de água, antes de acoplar a ponteira, lubrifique o pino esférico com graxa EP 2, evitando assim a possibilidade de danificar o O'ring de vedação da ponteira.

Os sistemas de travamento (ind. G) saem lubrificados de fábrica com a graxa Tutela Zeta 2, que possui boa resistência à lavagem por água e adere fortemente às superfícies metálicas.

No mínimo duas vezes ao ano, desmonte o sistema, limpe os componentes e lubrifique o conjunto com pincel (15 gramas de graxa).

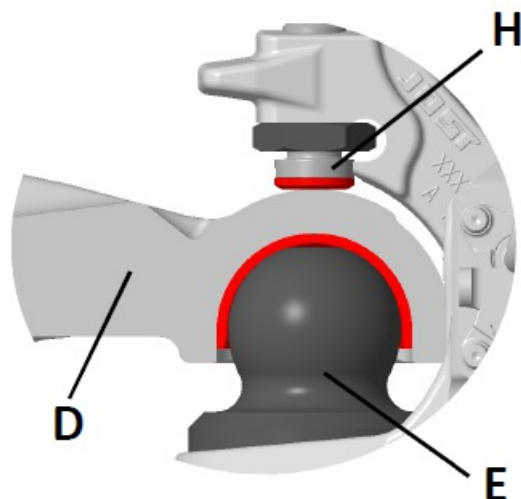
Lubrifique os pinos de fechamento com óleo lubrificante a cada 30 dias e com o Dolly desacoplado.

Utilizando óleo lubrificante, lubrifique os pinos de travamento (ind. H) mensalmente ou a cada 10.000 Km.



Opcionalmente, é oferecido o modelo com elementos de desgaste poliméricos, dispensa a aplicação de graxa entre o pino esférico (E) e a Ponteira Esférica (D), uma vez que é equipado com elementos poliméricos de desgaste nessa interface, sendo uma calota polimérica (K), montada na Ponteira Esférica (D), e o inserto polimérico (L), montado no parafuso de ajuste (H), conforme ilustrado na figura abaixo.

Esses elementos poliméricos autolubrificantes permitem uma maior vida útil da Ponteira Esférica e do Engate Esférico.

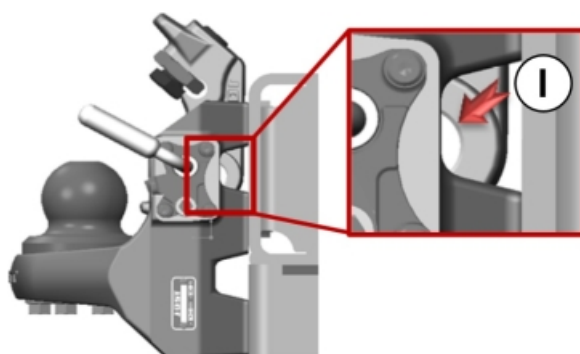


Atenção:

Semanalmente deve-se verificar a folga de trabalho "F" se necessário regular conforme acima.

Limpeza do Gancho

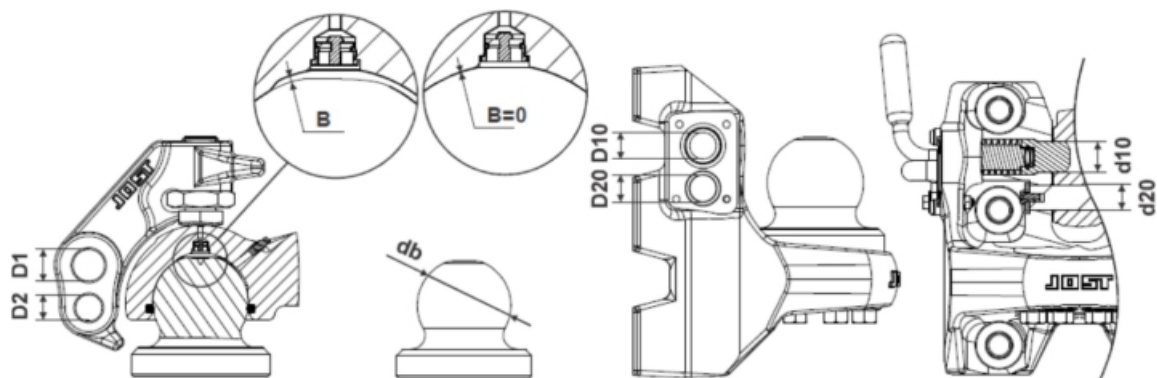
Com o ganho na posição aberto, aplicar jato de ar (ind. I), com acesso pela lateral do engate esférico, para remover sujeira acumulada nos furos.



Limites de Desgastes

Item	Limite de Desgaste (mm)
db	Ø 89,0
B	= 0 Substituir Ponteira

F	0,5 + 0,3 Regule a folga pelo parafuso de ajuste
D1	Ø 31
D2	Ø 26
D10	Ø 31
D20	Ø 26
d10	Ø 29
d20	Ø 24



Atenção:

A Randon não recomenda a recuperação/preenchimento dos componentes do Engate Esférico Mecânico com solda.

O processo de soldagem altera as características do material, podendo inviabilizar a sua aplicação.

Alertamos que os danos causados por alterações nas características dos componentes não são cobertos pela garantia, assim como os danos causados por falta de manutenção, falta de regulagem recomendada ou a não realização das revisões no prazo indicado na tabela de Manutenções.

Sempre utilize componentes originais Randon para as manutenções.

APARELHO DE LEVANTAMENTO

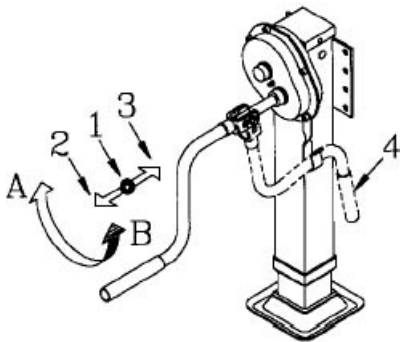
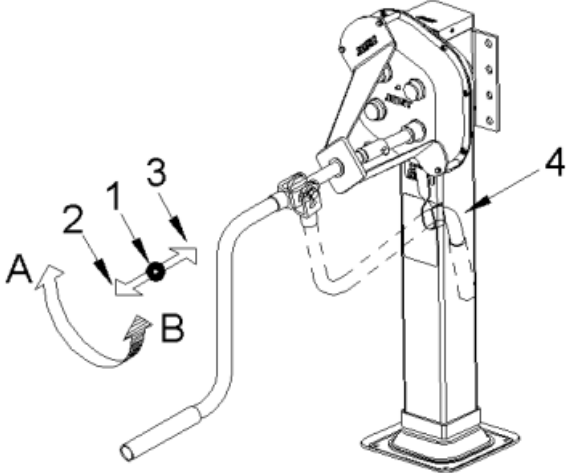
O aparelho de levantamento tem como função levantar o implemento para desacoplar o pino-rei da quinta-roda e apoiar o implemento no solo, após o veículo-trator ter sido desacoplado. Os semirreboques RANDON podem ser equipados com aparelhos de levantamento mecânico ou hidráulico.

Aparelhos de levantamento mecânico

Os aparelhos de levantamento mecânico que equipam os semirreboques RANDON são da marca JOST. Esses aparelhos possuem duas velocidades de operação: uma rápida, para aproximação da sapata até o solo, e outra lenta, para executar o levantamento da carga. A troca de velocidade é realizada no próprio eixo da manivela. Os aparelhos de levantamento mecânico estão disponíveis em dois modelos:

Série B200

Série B280

<p>Série B200:</p> <p>Dados técnicos</p> <p>Capacidade de levantamento: 24 ton.</p> <p>Capacidade estática (de apoio): 50 ton.</p> <p>Levantamento por giro:</p> <ul style="list-style-type: none">• Velocidade baixa: 1,0mm• Velocidade alta: 10,6mm	
<p>Sentido de giro da manivela</p> <ul style="list-style-type: none">• Para suspender o aparelho de levantamento gire a manivela no sentido anti-horário “B”.• Para baixar o aparelho de levantamento gire a manivela no sentido horário “A”.	
<p>Série B280: Dados técnicos</p> <p>Capacidade de levantamento: 28 ton.</p> <p>Capacidade estática (de apoio): 50 ton. Levantamento por giro:</p> <ul style="list-style-type: none">• Velocidade baixa: 0,65mm• Velocidade alta: 10,6mm	

Sentido de Giro da Manivela

- Para suspender o aparelho de levantamento

gire a manivela no sentido horário “A”.

- Para baixar o aparelho de levantamento

gire a manivela no sentido anti-horário “B”.



Importante:

Ambos os modelos possuem uma plaqueta de identificação e adesivo com as instruções de operação correspondente à série do aparelho de levantamento, que se encontra fixada no pé de apoio direito do aparelho.

Instruções para operação:

Para suspender o aparelho de levantamento

Após acoplar o veículo-trator ao semirreboque, seguindo as orientações específicas para essa operação, proceder da seguinte forma:

- retirar a manivela do suporte (ind. 4);
- recolher o aparelho de levantamento em velocidade baixa (ind. 3), até que os apoios se afastem do solo, girando a manivela no sentido indicado conforme a série do aparelho;
- em seguida, mudar para a velocidade alta (ind. 2), recolhendo em definitivo os apoios, também girando no sentido indicado conforme série do aparelho;
- montar a manivela no respectivo suporte (ind. 4), engrenada na velocidade 2 ou 3.

Para baixar o aparelho de levantamento

Antes de desacoplar o semirreboque observar os seguintes pontos:

- retirar a manivela do suporte (ind. 4);
- conectar a velocidade alta no aparelho (ind. 2), aproximar os apoios do solo, girando a manivela no sentido indicado, conforme a série do aparelho;
- mudar para a velocidade baixa (ind. 3), até obter a altura ideal para o desacoplamento, também girando a manivela no sentido indicado conforme série do aparelho;
- montar a manivela no respectivo suporte (ind. 4), engrenada na velocidade 2 ou 3;
- desacoplar o semirreboque conforme as orientações específicas para esta operação.

Para não danificar o sistema, assegurar-se de que as forças incidentes sobre o aparelho de levantamento não sejam superiores a sua capacidade.

Indicações da figura:

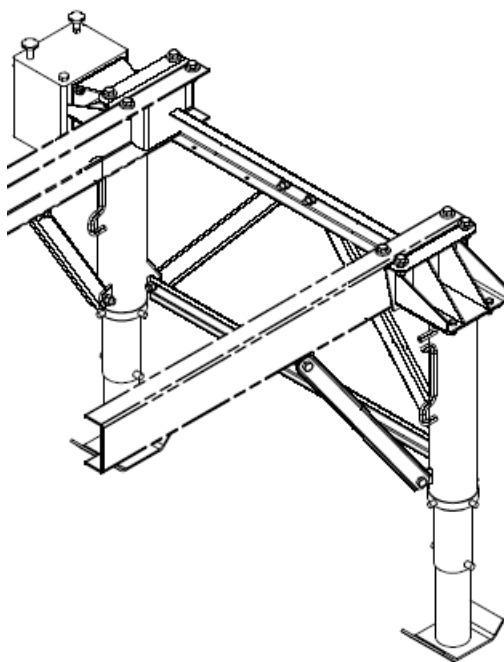
1. Posição neutra: posição intermediária;
2. Velocidade alta: posição da manivela na velocidade alta. Utilizar somente para aproximação dos apoios ao solo e recolher após o uso;
3. Velocidade baixa: posição da manivela na velocidade baixa. Utilizar para levantar e baixar com carga;
4. Posição de bloqueio: quando o veículo em movimento. A relação de engrenagens nesta situação deve estar na posição 2 ou 3.

**Obs.:**

Lubrificação: em condições normais, lubrificar o aparelho de levantamento a cada 120 dias ou 40.000km (máximo).

Aparelho de levantamento hidráulico

Os semirreboques RANDON equipados com aparelhos de levantamento hidráulico podem possuir acionamento mecânico ou pneumático.

**Instruções para operação:**

Para a correta operação do aparelho de levantamento hidráulico, leia atentamente o adesivo afixado na bomba hidráulica.

Dados técnicos

Capacidade de levantamento: 32 ton.

Capacidade estática (de apoio): 50 ton com a porca travada.

**Importante:**

Para maiores informações sobre o aparelho de levantamento que equipa seu semirreboque RANDON, quanto à operação, funcionamento e manutenções, procure o Serviço Autorizado RANDON mais próximo.

**Atenção:**

Não desacoplar o semirreboque antes que o aparelho (ambos modelos) esteja totalmente apoiado no solo e suportando toda a carga do semirreboque. Para isso certifique-se de que estejam nivelados e sobre uma superfície plana e regular.

PERIGO DANGER PELLIGRO DANGER



Não desacoplar o veículo carregado.
Risco de tombamento frontal!
Do not decouple the vehicle loaded.
Risk of overturning!
No desacoplar el vehículo cargado.
Riesgo de vuelco frontal!
Ne dégagez pas le véhicule chargé.
Risque de renversement avant!



DANGER
RISQUE DE RENVERSEMENT

SUSPENSOR PNEUMÁTICO DO EIXO

O suspensor pneumático do eixo é um acessório instalado no semirreboque dianteiro e traseiro para suspender o primeiro eixo e evitar o desgaste dos pneus, quando o implemento trafegar sem carga. O suspensor pneumático é composto de uma mola pneumática (balão de ar) que, por meio de grampas, suspende o eixo. É acionado pelo sistema pneumático.



Importante:

Quando o implemento tiver o acionamento do suspensor pneumático do eixo na cabina do veículo-trator, a RANDON recomenda ativar e desativar com cuidado, diminuindo a marcha ou parando, tomando todo o cuidado e as segurando para que o eixo e o freio estejam funcionando corretamente.

A instalação deste equipamento, principalmente nessa configuração, deve ser realizada na Rede Autorizada RANDON. O funcionamento desse sistema depende da instalação, do uso e das funções corretas das válvulas.

Suspensor pneumático do semirreboque

Para produtos equipados com suspensor pneumático, observar as seguintes recomendações:

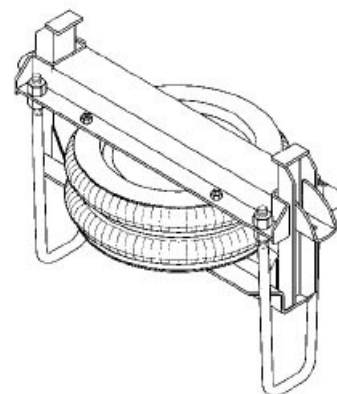
- **Estabilidade:** Quanto maior o apoio da suspensão com o solo, melhor a estabilidade, segurança e condições de frenagem do conjunto. Portanto, é indispensável que, quando o produto estiver com dois eixos erguidos, o cuidado do motorista com a conduta seja redobrado.
- **Condições de trafegabilidade:** Para aumentar a segurança do conjunto, em dias de chuva, caminhos irregulares ou em estradas muito sinuosas, todos os eixos devem permanecer em contato com o solo.
- **Velocidade:** Quando um dos eixos ou ambos estiverem suspensos, o motorista deve respeitar os limites de velocidade e dirigibilidade que a estrada permite, principalmente para semirreboques com o centro de gravidade mais alto, como furgões, sidlers, silos, entre outros.
- **Peso:** Quando o produto estiver carregado, todos os eixos devem permanecer em contato com o solo para não haver sobrecarga na suspensão do semirreboque.

Além disso, o suspensor pneumático não é projetado para elevar o eixo com carga, pois o feixe de mola não possui elasticidade para ser suspenso, e o seu acionamento pode danificar a suspensão.



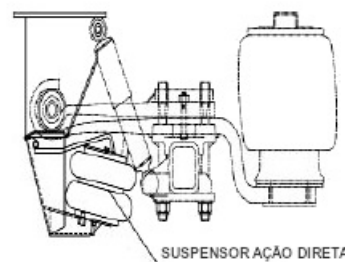
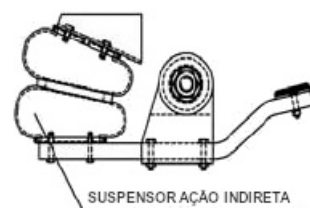
Atenção:

- Trafegar com o eixo suspenso somente quando o implemento estiver sem carga.
- A operação com o suspensor pneumático consome grande quantidade de ar, por isso deverá ser acionado somente quando necessário.
- O ar que enche a mola pneumática (balão de ar) provém do reservatório de ar, portanto, este deverá estar completo, com uma pressão mínima de 5 bar.



Obs.:

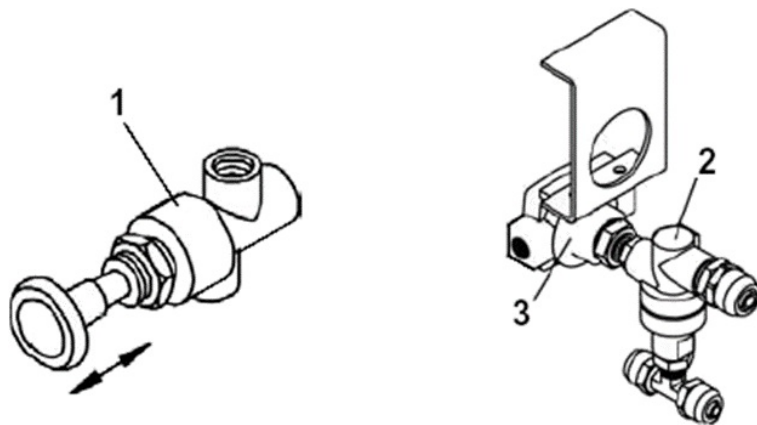
No caso do semirreboque bitrem, todas as orientações deverão ser executadas nos implementos dianteiro e traseiro.



Orientações para operar o suspensor pneumático

Para suspender o eixo:

- Acionar a válvula do suspensor (ind. 1), localizada na caixa de válvulas na frontal da suspensão, para a posição LEVANTAR, conforme as instruções na própria válvula. O ar encherá a mola pneumática (balão de ar), que ao mesmo tempo levantará o eixo. A válvula de bloqueio (ind. 2) bloqueia automaticamente a passagem do ar para os freios do eixo.



Para abaixar o eixo:

Acionar a válvula do suspensor (ind. 1), localizada na caixa de válvulas na frontal da suspensão, para a posição ABAIXAR, conforme as instruções na própria válvula. A mola pneumática (balão de ar) esvaziará, provocando a descida do eixo. A válvula de bloqueio (ind. 2) libera automaticamente o fluxo normal do ar para os freios do eixo.



Importante:

Mesmo que a válvula de desbloqueio (ind. 2) pilote automaticamente o fluxo de ar dos freios, a RANDON recomenda verificar o funcionamento dos freios do eixo dotado de suspensor, sempre que utilizar as funções do suspensor, controlando:

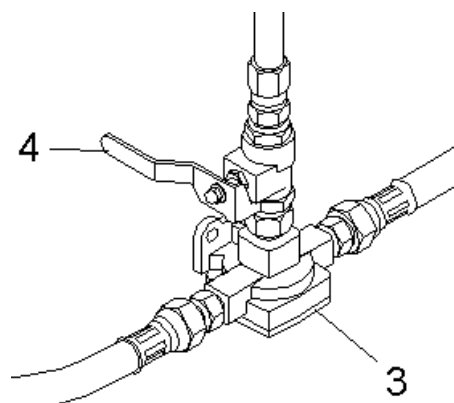
- que o eixo não fique travado quando suspender;
- que os freios se são liberados quando o eixo for abaixado.



Atenção:

Caso o implemento possua suspensor mecânico com sistema manual de controle do fluxo de ar do freio, por meio do registro (ind. 4), seguir as seguintes orientações:

- verificar que o implemento não deverá estar freado para operar o suspensor;
- fechar o registro (ind. 4) sempre que suspender o eixo;
- abrir o registro (ind. 4) sempre que abaixar o eixo;
- controlar o funcionamento dos freios.



Suspensor pneumático de eixo para suspensões PSYS

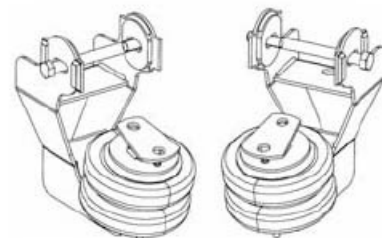
Esse produto foi desenvolvido com novo design para garantir melhor desempenho e durabilidade do **Suspensor Ação Direta**.

Suspensor de ação direta

O suspensor de ação direta apresenta resposta mais eficiente no levantamento do eixo, garantindo maior velocidade de acionamento.

A montagem é feita sem a necessidade de alteração dos componentes da suspensão, mantendo as configurações originais da suspensão do semirreboque.

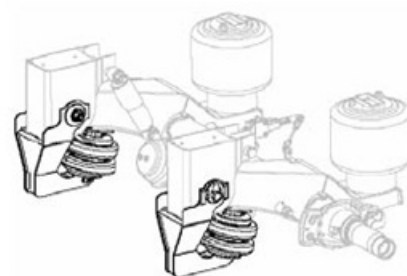
- A capacidade nominal de levantamento é de 1 tonelada.
- A altura livre do solo em relação aos pneus é de aproximadamente 100 mm.





Nota:

O uso de peças originais RANDON é indispensável. Qualquer modificação invalidará automaticamente a garantia.



Instruções de operação



Nota:

Não operar o suspensor quando apenas um dos lados estiver sendo acionado, seja por falha na instalação ou vazamento. O suspensor pneumático tem a função de suspender o eixo quando o implemento estiver sem carga.

Não é recomendado suspender o eixo do implemento em dias de chuva, mesmo se estiver sem carga. Com todos os pneus no solo o veículo terá maior estabilidade e segurança.

A pressão do ar ideal para trabalho do suspensor é de 8,5 bar, permitindo uma altura livre dos pneus de 100 mm.

Instruções de manutenção

A mola pneumática deverá ser verificada a cada revisão do veículo e substituída quando apresentar deformação ou vazamento. Também é recomendada a substituição a cada 400.000km ou três anos de uso.

O parafuso do pivô deverá ser substituído quando apresentar desgaste acima de 1,5mm em qualquer região.

A estrutura deverá ser substituída quando apresentar marcas provocadas por batidas ou trincas no material.



Nota:

O uso de peças originais RANDON é indispensável. Para executar reparos e manutenções consulte sempre uma casa da Rede Autorizada RANDON.

Adaptações à sistemática de revisão das montadoras de veículos

Pode-se adaptar a periodicidade da tabela “Manutenções – Plano de Manutenções Periódicas” conforme o manual de manutenção do veículo onde o suspensor pneumático está implementado, contanto que não se excedam 5.000 km de diferença e o período não exceda 30 dias do indicado.

No caso da adaptação, a revisão prevista na tabela “Manutenções – Plano de Manutenções Periódicas” deve ser feita sempre na revisão mais próxima prevista no manual do veículo.

Exemplo:

Se no manual do veículo está prevista uma parada para revisão aos 25.000 Km e outra aos 45.000 Km, deve-se incluir a revisão de 30.000 km prevista na tabela “Paradas para Revisão e Reparo”, na revisão de 25.000 km do veículo.

Solução de problemas

Defeito	Causa	Solução
---------	-------	---------

Suspensor não levanta o eixo	<ul style="list-style-type: none"> • pressão do ar baixa (menor que 7 bar); • excesso de peso sobre o eixo; • erro na instalação pneumática; • posicionamento incorreto na instalação; • mola pneumática está desencaixada. 	<ul style="list-style-type: none"> • aumente a pressão no sistema pneumático antes de erguer o eixo; • o peso do eixo está acima do limite de projeto de 1 ton. • revise a instalação pneumática; • verifique dimensões conforme o manual de instalação; • Reposicionar a mola e inflar novamente o suspensor.
Vazamento	<ul style="list-style-type: none"> • acoplamento da entrada de ar mal encaixada; • mola furada; • mangueiras furadas; • Acumulo de sujeira entre o encaixe da base e a mola. 	<ul style="list-style-type: none"> • remova o niple da entrada de ar, e monte novamente Avalie a rosca do niple, caso apresente espanamento, substitua o niple; • substitua a mola; • substitua as mangueiras; • retire o balão e faça a limpeza da região de contato da base e a mola, utilize água e sabão neutro.



Obs.:

A Randon não recomenda a utilização de dois suspensores pneumáticos, devido:

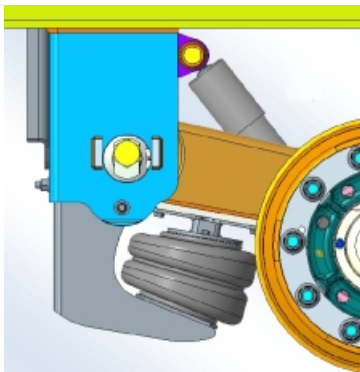
Alteração do balanço traseiro ultrapassando a distância limite de 3,5 mts, desta forma ficando fora das normas de legislação e acarretando penalidades previstas por lei.

Alteração na estabilidade do produto principalmente em piso escorregadio (exemplo: dias chuvosos).

Interferência na estrutura do produto, devido em alguns casos o implemento roda com os dois eixos suspensos e produto carregado.

Suspensor pneumático de eixo para suspensões TAS

Para a suspensão pneumática do modelo TAS é aplicado o modelo de suspensor conforme imagem abaixo.



PORTA-ESTEPE

A Randon disponibiliza dois modelos de Porta-Estepe que pode ser equipado no implemento, que pode ser de **Cesto** ou **Catraca**.

Modelo Cesto

O porta-estepe se posiciona na parte inferior do chassi com capacidade para dois pneus, siga as orientações abaixo para operação.

Orientações para fixar o estepe (pneu) para eixo raiado

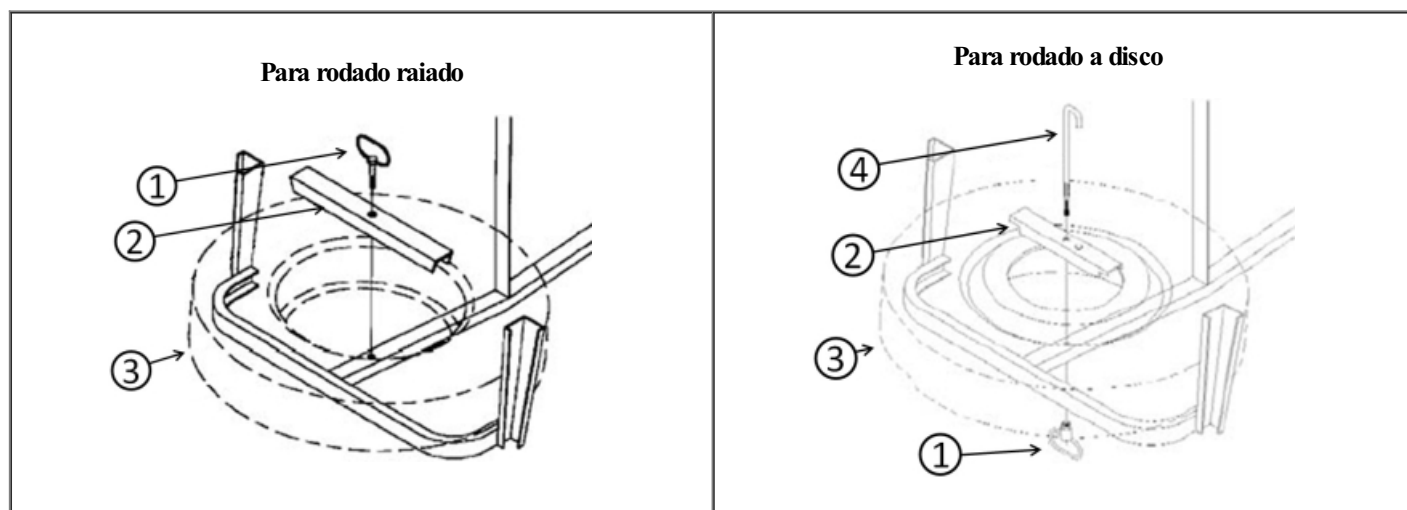
- Retirar o manípulo (ind. 1) e a barra fixadora do estepe (ind. 2);
- Colocar o estepe (ind. 3), observando que o diâmetro menor interno do aro fique para baixo;
- Colocar a barra fixadora do estepe (ind. 2) e fixar devidamente por meio do manípulo (ind. 1).

Orientações para fixar o estepe (pneu) para eixo a disco

- Retirar o manípulo (ind. 1) e a barra fixadora do estepe (ind. 2);
- Colocar o estepe (ind. 3), observando que o disco da roda fique para cima;
- Colocar a barra fixadora do estepe (ind. 2) e o pino de fixação (ind. 4) e fixá-lo devidamente por meio do manípulo (ind. 1).

Orientações para retirar o estepe (pneu):

- afrouxar o manípulo (ind. 1) e retirar a barra fixadora (ind. 2);
- retirar o estepe (ind. 3).



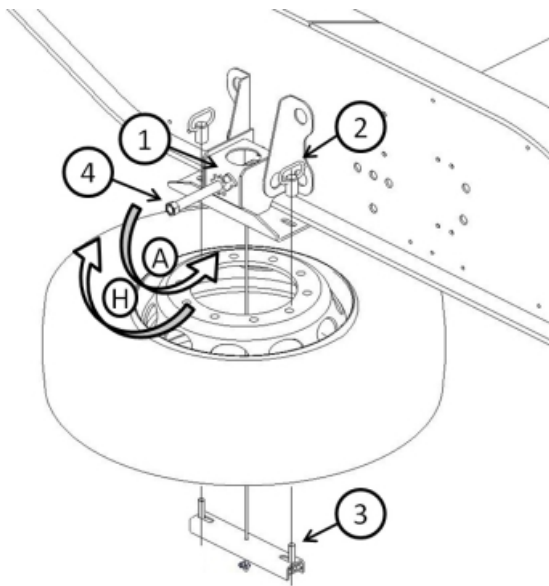
Modelo Catraca

É disponível como opcional no implemento o porta-estepe que fixa o pneu sobressalente através de um suporte ao chassi. Siga as instruções abaixo para operação.



Atenção:

Ao destravar a catraca, o pneu descerá bruscamente, portanto esta tarefa deverá ser executada com o máximo de cuidado e atenção.



Orientações para baixar o estepe (pneu)

- Certifique-se que a trava da catraca (ind. 2), esteja acionada;
- Retire as porcas (ind. 2) para liberar o suporte (ind. 3) que prende a roda;
- Acione o eixo (ind. 4) com o auxílio de uma chave de roda, girando no sentido horário (ind. H) até liberar a trava da catraca (ind. 1);
- Após liberar a trava, gire o eixo (ind. 4) com cuidado a no sentido anti-horário (ind. A) até o pneu tocar o solo.

Orientações para subir o estepe (pneu)

- Encaixe o suporte (ind. 3) na roda;
- Certifique-se que a trava da catraca (ind. 1) está acionada;
- Com o auxílio de uma chave de roda gire o eixo (ind. 4) no sentido horário (ind. H) até a roda encostar na base do porta-estepe;
- Aperte as porcas (ind. 2) para fixar a roda na base do porta-estepe. O torque recomendado é o mesmo da porca de roda, entre 65 a 70Kgf.m

ADESIVOS RETRORREFLETIVOS DE SEGURANÇA



Componentes:

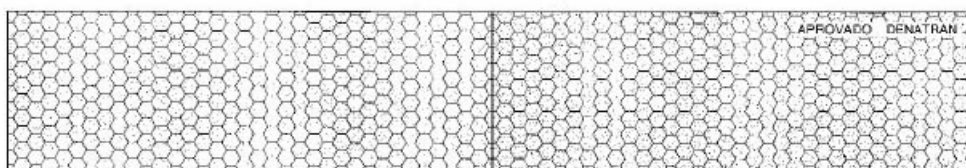
Os componentes e acessórios são equipamentos agregados ao implemento que auxiliam na utilização e no desempenho do mesmo. Verificar a seguir as instruções das operações dos principais componentes.

Adesivos retrorrefletivos de segurança

É um acessório de uso obrigatório, instalado no implemento conforme a Deliberação n.º 27/2001 do CONTRAN. Essa Deliberação determina as quantidades e posicionamento nos diversos segmentos de implementos.

A Randon recomenda que a colocação, troca ou reparação dos adesivos sejam executadas nas casas da rede autorizada, evitando situações divergentes da legislação vigente.

Vermelho	Branco (Cinza)
----------	----------------



Dicas de manutenção e conservação dos adesivos

Bordas sujas: possíveis sujeiras que ficam nas bordas dos dispositivos não afetam a performance do produto. Não tente remover essa sujeira de maneira agressiva usando equipamentos de lavagem com pressão, pois isso poderá resultar no levantamento das bordas e/ou de laminação do material.

Temperatura da água: máximo 60°C.



Obs.:

Após vaporizar os semirreboques tanques, não é recomendado lavar os dispositivos refletivos de segurança, devido ao aquecimento deles.

Soluções de limpeza: não utilizar soluções à base de ácidos, álcalis ou solventes em geral. Recomenda-se a utilização de soluções neutras (pH's entre 6,5 - 7,5).

Limpeza

É recomendada limpeza periódica para o máximo aproveitamento da performance do produto. São recomendados os seguintes procedimentos de limpeza:

- lavar com uma esponja macia, ou com pano não abrasivo, água morna ou fria e detergente;
- fazer lavagem automática (o adesivo pode ser lavado por lavadores com escovas giratórias automáticas);
- lavar com pressão (máximo 1200 psi, distância mínima de 30 cm e ângulo menor do que 45°);
- enxaguar completamente após a lavagem do implemento.
- secar após a lavagem.

ITENS OPCIONAIS

Os itens a seguir relacionados são opcionais disponíveis para os semirreboques RANDON. Sua instalação depende sempre da solicitação do Cliente, devidamente destacada no pedido de venda do implemento.



Nota:

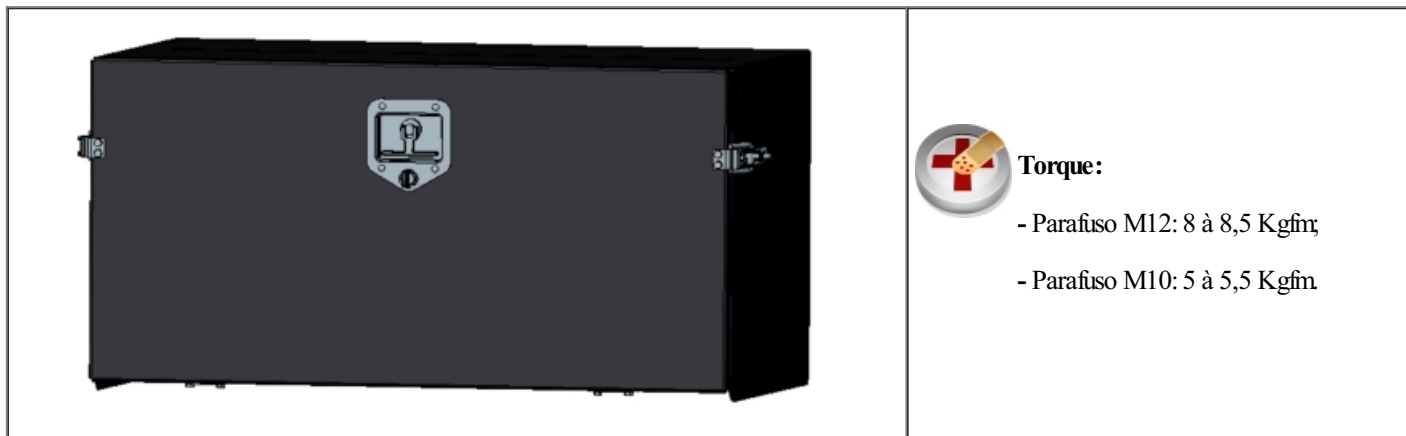
Quando o item opcional não vier incorporado ao implemento de fábrica, a instalação dos opcionais deve ser efetuada pela Rede Autorizada RANDON, que está capacitada para esse fim.

Caixa de Rancho

A caixa de rancho é fabricada em chapa de aço carbono totalmente isolada contra infiltração de água que é garantida por uma fechadura central e dois fechos laterais, devido seu comprimento.

Abaixo segue algumas recomendações:

- Capacidade de carga: 60 KG;
- Para melhor vedação, realize a limpeza das borrachas de vedação semanalmente.



Caixa de Rancho polimérica

A caixa de rancho é fabricada em polímero polipropileno injetado totalmente isolada contra infiltração de água que é garantida pelas duas fechaduras.



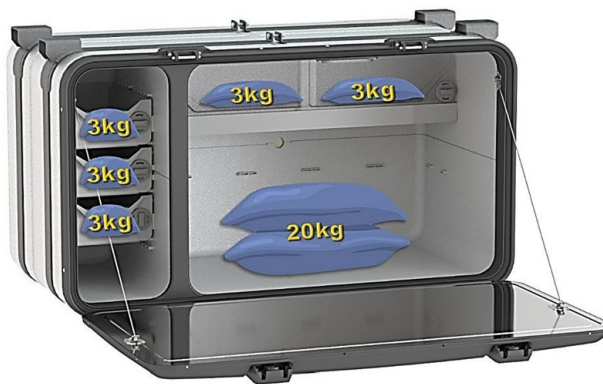
Abaixo seguem algumas recomendações:

LIMPEZA:

- A limpeza deve ser realizada com água e sabão líquido neutro;
- Todas as partes internas da Caixa podem ser lavadas com sabão neutro;
- Escoar a água através dos drenos na parte inferior externa da Caixa, é necessário retirar os drenos para limpeza e deixar sem dreno por umas horas para a água conseguir ser toda retirada da caixa;
- Não usar Solupan ou produtos químicos agressivos ao limpar o interior e exterior da caixa;
- Não utilizar nenhum tipo produtos químicos agressivos à plásticos e metais ou que possibilitem corrosão;
- Não utilizar líquidos em altas temperaturas para lavagem;
- Jamais passar lixas/Bombril/esponja scotch brite no lado verde na superfície da caixa, pois assim vai retirar a camada protetora da caixa;

UTILIZAÇÃO:

- Retirar a película protetora da tampa;
- A chave da fechadura é de uso individual de cada Caixa;
- Não exceder os pesos estabelecidos, conforme figura abaixo:
- Não exceder o peso 20kg na tampa da Caixa;
- Não retirar quaisquer componentes internos ou externos – parafusos, portas, gavetas;
- Cargas pontiagudas podem danificar as superfícies internas;
- Cuidado para não obstruir os drenos de limpeza;
- Não deixar itens caírem sobre a tampa;
- Não deixar a caixa com umidade constante na superfície, exemplo: embalar a caixa com plástico stretch ou algo do gênero, isso afeta o aço facilitando a corrosão ou danificação da caixa;



Obs.:

A caixa de rancho/lona tem um tratamento com camada protetora nas partes de aço, sempre cuidar os produtos ou formas de limpar a caixa, somente usar água com sabão neutro e não usar ferramentas que possam agredir o exterior (parte de aço e plástico) ou interior da caixa.

Caixa de Ferramenta

A caixa de ferramenta é fabricada em polímero polipropileno injetado totalmente isolada contra infiltração de água que é garantida fechadura central.

Abaixo segue algumas recomendações:

- Capacidade de carga: 60 KG;
- Para melhor vedação, realize a limpeza a limpeza das borrachas de vedação semanalmente.



Torque:

- Parafuso M12: 8 a 8,5 Kgfm
- Parafuso M10: 5 a 5,5 Kgfm



Manutenção:

Lubrificar dobradiças das tampas das caixas mensalmente.

PNEUS

A segurança e o desempenho do implemento dependem consideravelmente do estado dos pneus. O pneu tem como sua principal característica suportar a carga e transmitir a força motriz, garantindo a dirigibilidade do implemento, aderência ao solo e o conforto, além de responder às freadas e acelerações. Todo pneu é desenvolvido dentro de suas características para suportar o trabalho a que se destina.



Importante:

A falta de manutenção e cuidado e a realização de manobras irregulares trazem consequências irreversíveis ao pneu, comprometendo a banda de rodagem, o talão e a carcaça do pneu e caracterizam má utilização.

Garantia



Atenção:

Para pneu adquirido juntamente com o implemento, a RANDON transfere a seus clientes as mesmas condições de garantia recebidas de seus fornecedores, ou seja, 3 meses a partir da data de faturamento ao cliente devendo a garantia ser reclamada por meio da rede autorizada do fornecedor.

Para pneu de reposição comercializado pela Randon, a garantia é de 1 (um) ano, conforme condições de garantia recebidas do fornecedor, devendo ser reclamada na Rede de Distribuidores Randon.

As condições de garantia do pneu são restritas à defeitos de fabricação.

Cuidados e manutenção dos pneus

É indispensável que sejam observados todos os cuidados e manutenções, obtendo-se assim, melhor desempenho, maior vida útil do pneu e dirigibilidade do semirreboque. Tais medidas visam evitar a deterioração e desgaste prematuro do pneu, acidentes com danos materiais e lesões corporais e ainda perda da garantia.

- Em vias de pavimento com péssimas condições, o implemento deverá ser conduzido cuidadosamente, evitando danos e eventuais impactos que podem danificar o aro de roda e o pneu.
- Quando o desgaste atingir os indicadores de desgaste TWI, provocado pelo uso, o pneu deve ser substituído.
- Deve ser utilizada a pressão de acordo com a carga a ser transportada, conforme indicação nos pneus ou fabricante, mantendo-os calibrados diariamente e sempre antes de viajar.



Obs.:

O implemento não deve ser conduzido com os pneus abaixo ou acima da pressão especificada. Um pneu inflado abaixo da pressão gera aquecimento excessivo da parte rodante provocando a deterioração do corpo do pneu, podendo resultar na sua destruição. A operação com pneus inflados acima da pressão recomendada reduz a capacidade de absorção de choques com o solo, aumentando o perigo de cortes e furos e desgaste prematuro.

- Modo de condução do implemento. Quanto mais abrasivas e precárias forem as condições das vias, menor será a vida útil dos pneus. Portanto, para aumentar a durabilidade dos pneus, é importante conduzir o implemento de acordo com as velocidades compatíveis das vias. Evite frenagens e acelerações bruscas e realize as manobras de acordo com o especificado neste manual.
- Alinhamento e balanceamento. É recomendado realizar periodicamente alinhamento das rodas e o balanceamento e, após, executar manutenções preventivas na suspensão, eixo e roda.
- Rodízio dos pneus. É recomendado realizar o rodízio dos pneus, para assegurar o desgaste uniforme da banda de rodagem.
- Inspecções periódicas. Devem ser feitas inspeções periódicas, para controlar o desgaste e eliminar corpos estranhos incrustados na banda de rodagem ou presos entre rodas duplas, capazes de ocasionar danos irreparáveis aos pneus.

- Limite de carga. Evite sobrecargas, que ocasionam danos a todos os componentes do pneu.
- Armazenagem. Efetue corretamente a armazenagem, evitando, assim, quedas que possam causar danos à banda.
- Montagem do pneu. Evite a montagem com pneus aquecidos. Pneus geminados desemparelhados resultam na distribuição desigual de carga sobre os pneus, causando desgaste anormal.

Dicas para manobras

- O esforço da carcaça durante as manobras pode provocar arrancamentos na altura da emenda da banda, mas também é comum o rompimento da borracha do pneu e o deslocamento entre as lonas.
- É possível diminuir os efeitos utilizando raios grandes de giro para manobras.
- Manobrar com os pneus quentes agrava o problema.
- Realizar manobras em situações como: em cima de linhas férreas, sob calçamento pontiagudo e paralelepípedos pode causar furos ou rasgos nos pneus.



Nota:

TWI (Tread Wear Indicator): ponto de remoção mínimo do pneu.

RESOLUÇÃO CONTRAN Nº 558/80

Art. 4º - Fica proibida a circulação de veículo automotor equipado com pneu cujo desgaste da banda de rodagem tenha atingido os indicadores ou cuja profundidade remanescente da banda de rodagem seja inferior a 1,6 mm.

PARA-LAMAS

Os para-lamas são fabricados em plástico, do tipo envolvente e fixados à estrutura do chassi através de varões fixados por parafusos. São equipados com pára-barros, também fabricados em plástico, que impedem que água, lama e sujeira sejam expelidos para os veículos que acirculam atrás do implemento.



Sistema antispray

Para atender a Resolução CONTRAN N° 888, a Randon criou os para-lamas e para-barros com uma geometria capaz de reter 75% do volume da água direcionada pelos pneus.



Tipo de graxa

A graxa recomenda da para a utilização em todos os pontos de lubrificação dos implementos RANDON é do tipo "Múltiplas Aplicações", à base de sabão de lítio, com características EP (extrema pressão).

Características:

Base: sabão de lítio

Grau NLGI: 2

Ponto de Gota: aproximadamente 198°C

Óleo básico: mineral de viscosidade 138 cSt a 40°C

Marca Recomendada:

RANDON EP2 - Referência: 100000232866

Quantidade:

- Para manutenção nos rodados, utilizar 1,30 kg (um quilo e trezentos gramas) de graxa por cubo de roda;
- Nos de mais pontos, a quantidade suficiente para manter os componentes devidamente lubrificados durante os prazos estipulados.



Nota:

- A utilização de graxa não recomendada implicará a perda da garantia dos componentes sujeitos à lubrificação, bem como suas consequências.
- É desnecessário colocar mais graxa do que o recomendado nos rolamentos. O excesso de graxa causará superaquecimento durante o trabalho, causando aumento da pressão interna, podendo ocasionar problemas no rodado.
- A instalação de estabilizadores de pressão para pneus no eixo do implemento altera o volume interno do cubo, prejudicando a distribuição da graxa e a lubrificação dos rolamentos, além de danificar a vedação, podendo ocasionar perda de graxa.



Importante:

A RANDON alerta que a utilização de marca e especificação diferente da graxa recomendada na complementação prejudica a eficiência da lubrificação do conjunto e contamina a graxa já existente.

MANUTENÇÕES

Informações Gerais

Utilize o semirreboque unicamente se não apresenta nenhum erro de funcionamento, considerando as indicações sobre segurança e perigo. Providencie que os serviços regulares de manutenção sejam executados nos intervalos prescritos no plano de manutenção periódica de acordo com o modelo do implemento.

Respeite também as indicações e intervalos especificados para peças fornecidas como: kit hidráulico, aparelho de refrigeração e outros, nos correspondentes manuais de usuário adjunto ao implemento.



Importante:

A RANDON recomenda realizar sempre o Plano de Manutenção Periódica, constante neste manual, na Rede Autorizada Randon, garantindo o uso de componentes genuínos, ferramentas e procedimentos adequados, permitindo assim a conservação, maior durabilidade e melhor desempenho do implemento.



Atenção:

Por motivos de segurança, a Randon recomenda que o implemento não seja entregue aos cuidados de terceiros inexperientes, que desconheçam as condições de segurança, no uso e manutenção do mesmo.



Atenção:

Para implementos que possuem extintor de incêndio, no momento da lavagem do implemento é obrigatório a retirada do extintor, a fim de, evitar a ocorrência de danos nos componentes do mesmo, tais como manômetro, válvula, etc.

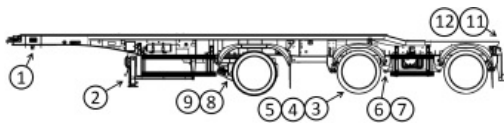
Para a limpeza do extintor, utilize pano levemente umedecido em água potável para a remoção de sujeiras profundas ou panos seco para a remoção de poeiras. Nunca utilize produtos químicos nesta operação. Não esfregue o rótulo e o selo de Conformidade. Ao limpar a válvula, tome os devidos cuidados para não danificar o lacre plástico. Não aplique qualquer meio abrasivo no visor do indicador de pressão.

Na sequência estão relacionadas as orientações e recomendações que deverão ser seguidas nas manutenções.

<p>Plano de Lubrificação</p> <p>Para um melhor rendimento e uma maior durabilidade do implemento, a RANDON recomenda seguir sempre um plano de lubrificação, evitando o aquecimento e o desgaste prematuro dos componentes sujeitos a atritos constantes.</p>	
--	--

Os pontos de lubrificação recomendados da base estão listados abaixo:

Item	Descrição
1	Pino-rei
2	Aparelho de Levantamento
3	Cubo
4	Ajustador de Freio
5	Eixo S
6	Suspensão Mecânica com Lubrificação *
7	Suspensão Mecânica Distanciada de Barra *



- | | |
|----|-------------------------|
| 8 | Quadro Autodirecional * |
| 9 | Eixo Autodirecional * |
| 10 | Quinta-roda |
| 11 | Engate Automático * |
| 12 | Engate Esférico * |

* Quando item é aplicado no produto.



Nota:

A RANDON considera que a cada 30 dias o semirreboque roda, em média, 12.000km. As quilometragens e períodos citados neste manual são os máximos admitidos pela RANDON, podendo as lubrificações serem realizadas em tempos inferiores aos estabelecidos.

Plano de Manutenções Periódicas

Relação das tarefas para serem verificadas nas manutenções periódicas.

Observe a seguir a legenda para identificação e relação das tarefas para serem verificadas nas manutenções periódicas.

Coluna Tarefas

Identifica as tarefas de acordo com a família de componentes.

Coluna Manutenção Preventiva

Efetue as manutenções preventivas de acordo com os períodos indicados, estas devem ser realizadas diretamente pelo cliente.

A = Diariamente.

B = Semanalmente

A RANDON recomenda todos os dias ou antes de sair em viagem verificar visualmente as seguintes manutenções:

- Sistema de acoplamento da quinta-roda;
- Funcionamento do sistema pneumático e elétrico;
- Aperto das porcas de roda - ver tabela de torques;
- Drenar o reservatório de ar;
- Pressão dos pneus, conforme orientações do fornecedor ou conforme indicado no pneu.

Coluna Manutenção Periódica

Efetue as manutenções de forma periódica, respeitando os intervalos indicados e serviços executados na Rede Autorizada Randon.

C = Inicial 30 dias ou 10.000 km, o que vencer primeiro.

D = Inicial 120 dias ou 40.000 km, o que vencer primeiro.

E = Inicial 240 dias ou 80.000 km, o que vencer primeiro.

F = Inicial 365 dias ou 120.000 km, o que vencer primeiro.

Legenda das colunas

Preventiva (self) = realizada pelo próprio operador/proprietário.

Periódica (rede) = realizado pelo distribuidor/oficina.

Preventiva (Rede) 1ª Vez = realizado pelo distribuidor/oficina.

Ação	Preventiva (Self)	Periódica (Rede)	Preventiva (Rede) 1ª Vez
Sistema Elétrico			
Verificar o funcionamento das lanternas do sistema elétrico	A		
Verificar fixação dos componentes elétricos	A		
Sistema Pneumático			
Limpar os filtros de ar	C		
Substituir reparos do filtro de ar e do painel de comando		D	
Purgar o reservatório de ar	A		
Verificar vazamento no sistema pneumático de freio (válvulas, mangueiras e conexões)	C*		
Verificar torque de fixação das câmaras de freio		D	
Examinar câmaras de freio: vazamentos	C*		
Sistema Hidráulico			
Verificar o nível do óleo hidráulico, vazamentos e conexões	A		
Verificar torque de fixação do kit hidráulico no cavalo		D	C
Lubrificar os mancais de fixação e articulações	C		
Trocar filtro de óleo e ar		D	
Limpeza do reservatório e troca do óleo de todo o sistema		F	
Verificar as mangueiras de ar, mangueiras hidráulicas, válvulas e tanque (danos e vazamentos)	A		
Verificar a válvula final de curso, comando pneumático e cilindro hidráulico (operação, danos e vazamentos)	A		
Limpar a parte externa do cilindro	B		
Verificar o orifício "indicador de vazamento" da bomba para o gotejamento de óleo	B		
Verificar o filtro de retorno de "óleo" e "ar" para sujidade	B		

Verificar acionamento, funcionamento e vazamento na T.D.F	B		
Acessórios			
Examinar a pressão dos pneus	A		
Protetor Lateral			
Inspecionar visualmente as fixações e a conservação dos conjuntos de protetores laterais	C		
Eixo e componentes			
Examinar os freios: regular os ajustadores	Automático - a cada troca de lona Manual - a cada 2000 Km e troca de lona		
Verificar o desgaste das lonas de freio	B		
Aperto das porcas de roda	A		
Verificar alinhamento de eixos		D	C
Regular o ajuste dos rolamentos dos eixos		D	C



Atenção:

A cada troca de lona de freio ou 40.000km, retirar os rodados e abrir os cubos de roda para:

1. Examinar rolamentos e trocar a graxa; examinar cubos, tambores e reapertar parafusos - ver tabela de torques;
2. Substituir arruelas dentadas e retentores (obrigatório), juntas (se necessário);
3. Examinar componentes do freio e substituir todas as molas dos patins;
4. Ajustar a folga dos rolamentos dos eixos;
5. Verificar torque do parafuso de fixação do freio com o disco da viga.

Suspensões Mecânicas

Verificar estado de conservação da bucha do balancim	C	D	
Verificar integridade do apoio de molas, placa de torque e grampos	C	D	
Verificar torque dos grampos		D	C
Verificar torque da porca dos braços tensores		D	C
Verificar torque da porca do parafuso de fixação do balancim ao suporte		D	C
Verificar torque da porca do parafuso de fixação do cilindro do apoio de molas		D	C
Examinar desgaste das esfregas das molas	C	D	
Single Point			
Verificar torque do Mancal central		D	C

Verificar torque da capa da mola		D	C
Lubrificar pontos conforme indicados neste manual (Ex: mancais e capa da mola, pinos e etc.)	B		
Suspensão Pneumática Combinada			
Verificar a integridade da suspensão pneumática: molas de tração, buchas de borrachas, molas pneumáticas (balões), articulações e placas de desgaste quando aplicado	B	D	
Suspensão Pneumática			
Examinar torque das porcas dos amortecedores, porcas das arruelas de alinhamento nos suportes frontais e porcas de fixação das molas pneumáticas		D	C
Verificar sistema pneumático da suspensão: molas pneumáticas, mangueiras e vazamento	C	D	
Examinar buchas de borracha, arruelas de desgaste		D	C
Substituição das arruelas de desgaste		E	
Suspensor Pneumático (para suspensão mecânica)			
Verificar se apresenta vazamento no suspensor	B		
Verificar torque do grampo		D	C
Limpeza do suspensor (região de contato entre os pratos e as bordas da bolsa)		D	
Suspensor Pneumático (para suspensão pneumática)			
Verificar se apresenta vazamento no suspensor	B		
Inspecionar visualmente se existe trincas no conjunto estrutura (substituição da estrutura em caso de trincas)		E	
Verificar se apresenta algum tipo de deformação ou desgaste na mola pneumática e/ou no parafuso do pivô		E	
Verificar o torque das fixações do suspensor		D	
Quinta-Roda e Pino-rei			
Limpar mesa e pino-rei do semirreboque e também a base superior quinta-rodas	B		
Lubrificar a base superior da quinta-rodas, o mecanismo de travamento e garra de travamento	B		
Regular conjunto de travamento e haste do manípulo da Quinta-rodas	C		
Examinar o torque parafusos de fixação do pino-rei, sapatas e coxins da quinta-rodas. Inseto polimérico e placas poliméricas (os dois últimos aplicáveis para CW e CXW)		D*	C
Verificar componentes da quinta-rodas e pino-rei se apresentam desgastes, deformação ou trincas	C	D	

Sistema de Acoplamento

Examinar implemento com sistema direcional (autodirecional): suspensão pneumática, sistema direcional, acoplamento, articulações e fixações (torques)	D	C
Verificação do torque da ponteira do engate esférico	C	C
Verificar torque do pino do engate esférico	D	C
Examinar folga e lubrificar a ponteira giratória do engate automático	C	
Verificar o visual do engate automático e medir os componentes quanto ao desgaste	B	
Limpar e lubrificar a carcaça do pino de travamento e buchas do garfo do engate automático	B	
Lubrificar a carcaça do pino, através da graxeira do engate automático	C	
Verificar o aperto da porca do garfo do engate automático	D*	C
Verificação do torque dos parafusos de fixação da carcaça do gatilho (capela) do engate automático	D	C
Substituir dos coxins de borracha do engate automático	E	
Lubrificar a rala através das graxeiras movimentando-a até que forma uma borda de graxa entre os anéis do quadro de rala	C	
Revisar torques do Engate Esférico Mecânico	C	C
Lubrificar os pinos de fechamento com óleo lubrificante do Engate Esférico Mecânico	C	C
Limpe e lubrifique os sistemas de travamento do Engate Esférico Mecânico	C	D C
Antes de realizar o acoplamento, limpe a graxa da ponteira e do pino esférico, verifique as condições do O'ring da ponteira, lubrifique o pino esférico e proceda a lubrificação através da graxeira da ponteira do Engate Esférico Mecânico	A	B
Realize a limpeza do gancho aplicando ar comprimido no alojamento dos pinos de travamento do Engate Esférico Mecânico	B	
Aparelho de levantamento		
Verificar funcionamento do aparelho de levantamento	D	
Lubrificar o aparelho de levantamento	D	
Sistema Autodirecional - Quadro Autodirecional		
Examinar implemento com sistema direcional (autodirecional): suspensão pneumática, sistema direcional, acoplamento, articulações e fixações (torques)	D	C
Verificar molas do sistema centralizador	C	
Verificar se os amortecedores do sistema apresentam danos nos olhais e no corpo	C	

Sistema Autodirecional - Eixo Autodirecional

Aperto de porcas e parafusos	C	D
Lubrificação	C	
Verificação da geometria		D
Sistema de Freios		
Verificar os componentes que sofrem atritos e desgastes regulares, tais como: lonas de freio, molas, tambores, retentores, etc	C	D*
Inspecionar folgas radiais e axiais no eixo expensor		D
Lubrificar o sistema, em aplicação normal	C*	
Verificar desgaste das lonas de freio	B	
Sistema ABS		
Verificar integridade e empenamento do anel dentado		D
Verificar desgaste e realizar limpeza do anel dentado	A cada abertura do cubo de roda	D
Verificar torque entre o conjunto ABS/Suporte/Travessa		D C
Realizar diagnóstico do sistema ABS		D
Chassi		
Verificar nivelamento e estado geral do chassi e soldas em geral	C	E
Verificar estado de conservação da pintura		E
Caixa de Carga		
Verificar estado geral da caixa de carga e soldas em geral	C	E
Verificar estado de conservação da pintura		E



Nota:

Limpar internamente a caixa de rancho – Periodicamente



Importante:

Generalidades

Lubrificar os pontos indicados no manual: Ver períodos indicados neste manual e plano de manutenção periódica.

Verificar estado e soldas em geral

Verificar fixação e funcionalidades dos equipamentos: Verificar juntamente com as paradas do plano de manutenção periódica.

Tabela de Torques

As indicações de torques na tabela abaixo são as recomendadas pela RANDON. Efetue-os a cada manutenções periódica, respeitando os intervalos indicados e serviços executados na Rede Autorizada Randon.

Indicação de Torques	Torque (Kgf.m)
Suspensão Mecânica Lubfree	
Parafuso do Balacim M30	100,0 a 150,0
Parafuso do mancal do pino do balancim	11,0 a 13,0
Parafusos da bucha do braço tensor M24	70,0 a 80,0
Parafuso da abraçadeira de regulagem do braço tensor M16	25,0 a 30,0
Grampo do feixe de mola na sapata M22	40,0 a 50,0
Parafuso de fixação da esfregas de mola no suporte da suspensão M16	13,0 a 17,0
Suspensão Mecânica Com Lubrificação	
Grampo do feixe de mola na sapata M22	40,0 a 50,0
Parafusos da bucha do braço tensor M24	70,0 a 80,0
Parafuso da abraçadeira de regulagem do braço tensor M16	25,0 a 30,0
Parafuso do cilindro do balancim M16	13,0 a 17,0
Pino cônico M14	10,0 a 15,0
Suspensão Mecânica Single Point 22T	
Porca do mancal central M22	48,0 a 60,0
Porca da capa da mola M22	48,0 a 60,0
Porca do grampo de mola central M24	62,0 a 77,0

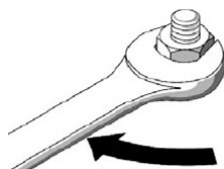
Suspensão Mecânica Single Point 26T	
Porca do mancal central M24	60,0 a 80,0
Porca da capa da mola M24	60,0 a 80,0
Porca do grampo de mola central M30	110,0 a 140,0
Suspensão Mecânica Distanciada Lubfree	
Parafuso do balancim	70,0 a 80,0
Parafuso da abraçadeira de regulagem do braço tensor M16	25,0 a 30,0
Grampo do feixe de mola na sapata M22	40,0 a 45,0
Parafusos da bucha do braço tensor M24	70,0 a 80,0
Parafuso de fixação da esfregas de mola no suporte da suspensão M16	13,0 a 17,0
Suspensão Mecânica Distanciada Barra Estabilizadora	
Torque pino cônico de travamento do balancim M14	11,0 a 13,0
Pino da barra equalizadora com o suporte da suspensão	15,0 a 22,0
Grampo do feixe de mola na sapata M22	40,0 a 45,0
Parafusos da bucha do braço tensor M24	70,0 a 80,0
Parafuso de fixação da esfregas de mola no suporte da suspensão M16	13,0 a 17,0
Parafuso da abraçadeira de regulagem do braço tensor M16	25,0 a 30,0
Suspensão Pneumática Combinada	
Porca de fixação da mola de tração M30	120,0 a 150,0
Porca do grampo de mola de tração M24	70,0 a 80,0
Parafuso do amortecedor M20	25,0 a 30,0
Porca de fixação do balão de ar M12	4,0 a 5,0
Porca de fixação do balão de ar M18	13,0 a 17,0
Porca de fixação da base do balão de ar	17,0 a 22,0
Suspensão Pneumática - PSYS	

Porcas do parafuso do suporte frontal do alinhamento M30	135,0 a 160,0
Parafuso de fixação da mola pneumática M12	4,0 a 5,0
Porca do parafuso do amortecedor M22	48,0 a 55,0
Suspensão Pneumática - TAS	
Porcas do parafuso do suporte frontal do alinhamento M30	135,0 a 145,0
Parafuso de fixação da mola pneumática M12	3,4 a 4,7
Parafuso de fixação da mola pneumática M18	3,4 a 4,7
Porca do parafuso do amortecedor M22	48,0 a 55,0
Porca grampo de mola M24	70,0 a 80,0
Parafuso de fixação do prato com braço M12	10,0 a 12,5
Parafuso de fixação do suspensor com braço	6,0 a 7,0
Parafuso de fixação do suspensor com o suporte	13,0 a 15,0
Eixo	
Porca de roda M22 - para eixo a disco (sentido cruz)	65,0 a 70,0
Porca de castanha M20 - para eixo raiado (sentido cruz)	25,0 a 30,0
Parafuso tampa do cubo	1,5 a 3,0
Parafuso de montagem do conjunto cubo/tambor - INBORD	18,0 a 23,0
Eixo Clamp Group	
Torque nos grampos de mola M24	70,0 a 75,0
Torque nos grampos de mola M22	40,0 a 50,0
Sistema de Freio	
Porca de fixação da câmara de freio M16	11,0 a 13,0
Parafuso do suporte do eixo expansor "S" do freio	15,0 a 17,0
Parafuso de fixação do freio com o disco da viga	22,0 a 27,0
Sistema ABS	

Porca de fixação do ABS no Suporte M8	1,7 a 2,2
Porca de fixação do suporte do ABS na travessa M10	3,5 a 4,3
Sistema Autodirecional - Quadro	
Parafusos de fixação das molas equalizados à travessa	1,8 a 2,5
Parafusos de fixação do amortecedor	35,0 a 37,0
Sistema Autodirecional - Eixo	
Parafuso do cilindro pneumático de travamento	3,0 a 4,0
Parafuso do amortecedor	35,0 a 37,0
Parafusos de fixação da articulação do conjunto da mola estabilizadora	17,8 a 19,6
Parafuso da abraçadeira da ponteira de eixo com a barra de direção	7,3 a 8,0
Parafuso do suporte das câmaras de freio	4,0 a 4,4
Acoplamento - Quinta-roda	
Parafusos de fixação das Sapatas ao bloco da Quinta-roda	14,0 a 18,0
Parafusos de fixação das Sapatas ao bloco da Quinta-roda – 38 C e G	39,5 a 43,5
Parafusos de fixação das Sapatas ao bloco da Quinta-roda – 39 CS	33,0 a 37,0
Parafusos de fixação do Disco de Fricção - 37 C	13,0 a 15,0
Parafusos de fixação do Disco de Fricção - 37 CX	8,5 a 9,5
Parafusos de fixação do Disco de Fricção – 38	6,5 a 9,5
Parafusos de fixação do Disco de Fricção – 39 CS	6,5 a 8,5
Parafusos de fixação do Inserto polimérico (Disco) – 37 CW	4,4 a 5,4
Parafuso de fixação da Sapata da Quinta-roda na Mesa/Chassi	25,0 a 31,0
Parafuso de fixação da Sapata da quinta roda na Mesa/Chassi – 37 CW e 38	19,5 a 25,5
Parafusos de fixação das placas poliméricas – 37 CW	4,0 a 5,0
Porca de fixação das placas de desgaste – 39 CS	6,5 a 8,5
Parafuso de fixação da guia do manípulo – 39 CS	4,2 a 5,2

Parafuso de fixação do mancal da alavanca – 39 CS	7,0 a 8,0
Acoplamento - Pino-rei	
Parafuso de fixação - Pino-rei 2"	18,0 a 20,0
Parafuso de fixação - Pino-rei 3.1/2"	26,0 a 28,0
Acoplamento - Engate Automático	
Parafusos dos manípulos	2,3 a 3,7
Parafusos de fixação da carcaça do gatilho	3,8 a 5,2
Porca de fixação do engate	48,5 a 62,5
Parafusos da placa espaçadora	0,9 a 1,5
Acoplamento - Cambão Fixo	
Porca de fixação da ponteira	40,0 a 50,0
Acoplamento - Engate Esférico	
Parafusos de fixação do pino esférico M16	33,7 a 40,8
Parafuso do eixo de movimentação do gancho de fechamento M8	1,1 a 1,4
Parafusos de fixação dos manípulos M8	1,1 a 1,4
Torque porca de travamento do parafuso de ajuste M33	36,7 a 44,9
Parafusos de fixação do engate à travessa M20	48,9 a 63,7
Acoplamento - Rala	
Parafuso de fixação dos anéis e calços	27,0 a 31,0
Suspensor Pneumático - Suspensão Mecânica	
Porca de fixação do prato	6,0 a 8,0
Porca do grampo	28,0 a 32,0
Parafuso de fixação do suspensor no chassi	11,0 a 14,0
Suspensor Pneumático - PSYS	
Parafuso de fixação no braço da suspensão M10	5,0 a 6,0

Parafuso de fixação no suporte da suspensão M14	13,0 a 14,0
Suspensor Pneumático - TAS	
Parafuso do suporte inferior do suspensor no suporte frontal	6,0 a 7,0
Parafuso do suporte superior do suspensor no braço	13,0 a 15,0
Protetor Lateral	
Parafuso de Fixação M8	1,8 a 2,1
Parafuso de Fixação M10	5,0 a 6,0
Parafuso de Fixação M16	16 a 19,5
Hubodômetro	
Porca de fixação	1,5 a 1,8



Importante:

Para torques não especificados na tabela acima, orientamos consulta a Rede de Distribuidores Autorizados Randon.



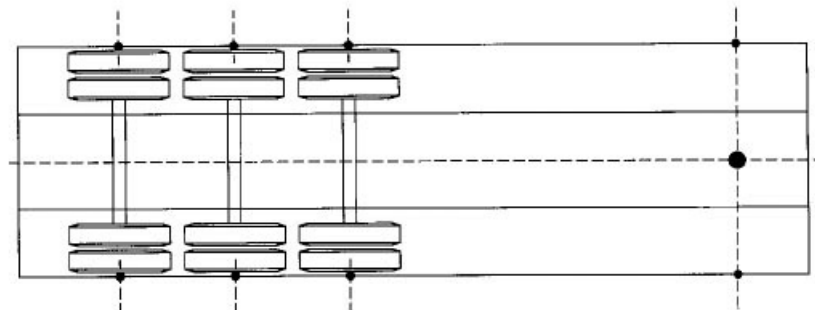
Nota:

Recomendações de Manutenções Periódicas e Torques específicos de componentes da caixa de carga, podem ser vistos no capítulo **Manutenções Específicas**.

Alinhamento dos eixos

A perfeita geometria proporciona ao semirreboque melhor desempenho, economia de combustível, velocidades mais estáveis, menor desgaste de pneus e melhor estabilidade do conjunto veículo-trator e semirreboque.

O alinhamento dos eixos deve ser verificado conforme tabela da manutenções ou sempre que a suspensão sofrer manutenções. Para verificar, e caso necessário promover o alinhamento dos eixos, a RANDON recomenda a Rede Autorizada RANDON, que conta com profissionais treinados pela fábrica e dispositivos especiais para esta operação.



Nota:

No caso do semirreboque bitrem, deverá ser executado nos implementos dianteiro e traseiro.

Produtos fabricados com aço de alta resistência

Os produtos Randon fabricados com aço de alta resistência são identificados por adesivos localizados no chassi do implemento.



Localização:

- Bitrem Basculante:

Bitrem traseiro: localiza-se no lado esquerdo à frente do primeiro eixo do implemento.

Bitrem dianteiro: localiza-se no lado esquerdo à frente do aparelho de levantamento.



Atenção:

Os produtos com chapa de alta resistência devem ser reparados somente na Rede Autorizada Randon. Caso contrário ocorrerá a perda da garantia do implemento. Procure o Distribuidor Autorizado mais próximo, para orientações e reparo.

Pintura do Implemento

Os processos de pintura empregados nos implementos Randon proporcionam maior qualidade e durabilidade em diferentes condições de aplicação.

Período de Garantia

A Randon atribui garantia de pintura ao implemento especificado neste manual a Garantia Legal de três (03) meses e Garantia Contratual de nove (09) meses, totalizando doze (12) meses.

Orientações de Limpeza

Para aumentar a durabilidade da pintura do implemento, a Randon recomenda realizar a manutenção regularmente. Leia atentamente as orientações recomendadas para a realização da limpeza e lavagem.

- Utilize sempre produtos de limpeza que não agredam o meio ambiente;
- É recomendado produtos de pH neutro entre 6,5 à 7,5;
- Não utilize os produtos alcalinos ou ácidos, que são extremamente prejudiciais à pintura.

Evite utilizar alta pressão para limpar componentes como: válvulas, juntas, vedações e etc. Não aplicando o jato diretamente, evitando ocasionar danos com a entrada de água.

Problemas na Pintura

Se for identificado qualquer problema proveniente do processo de pintura (ex: oxidação, deslocamento e etc) dentro do prazo específico de garantia, dirija-se imediatamente à Rede Autorizada Randon para avaliação e reparo.



Atenção:

Caso seja evidenciado um elevado grau de propagação da oxidação pela ausência das revisões periódicas, a Randon não se responsabilizará pelos danos na pintura. Portanto, verifique os prazos de inspeção da pintura no capítulo **Plano de Manutenções**.

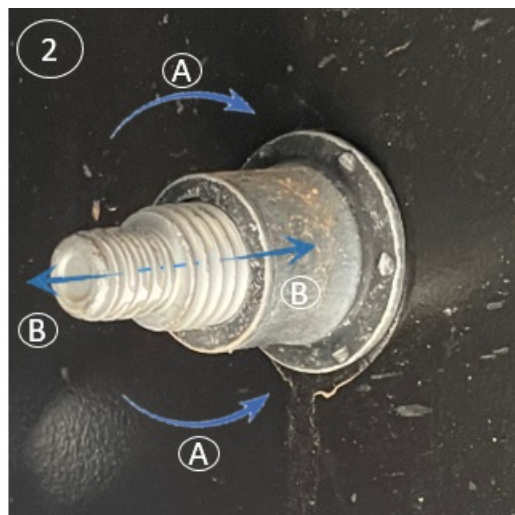
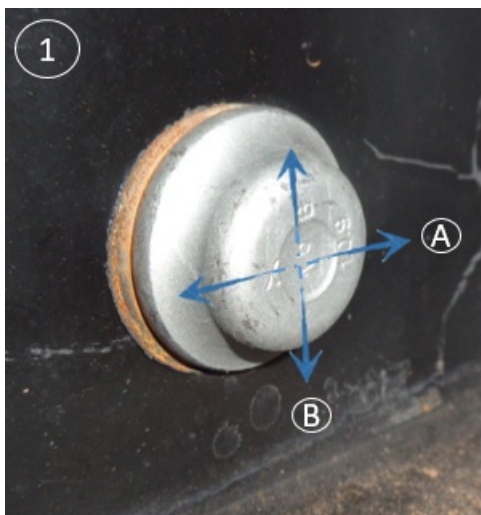
Restrições de Garantia para a Pintura

A RANDON não assumirá garantia de pinturas caso venham a ser constatados:

- Lavagem com utilização de produtos químicos inadequados ou não especificados pela Randon, vide capítulo Orientações de limpeza;
- Riscos, batidas, colisões e danos ocasionados na operação, avarias devido à manutenção;
- Danos ocasionados por agentes externos como: incêndio, exposição a temperaturas extremas, inundação, terremoto, tornado, chuva ácida, granizo, vendaval e raios elétricos;
- Desgaste em regiões de atrito e abrasão, como regiões de carga e descarga, assoalhos, dobradiças (laterais e região de giro), interior de fúeiros, feixe de molas, elementos de fixação (parafusos, manipuladores, porcas e arruelas), engate de container, engate esférico, engate automático, base superior da quinta-roda e engate da lateral;
- Contato Direto com produtos químicos: ácidos em geral, soda cáustica (hidróxido de sódio), cal hidratada (hidróxido de cálcio), solventes, tintas, produtos alcalinos, produtos/soluções a base de uréia, produtos/soluções à base de enxofre, cloretos de (potássio, sódio e magnésio), fertilizantes e adubos, carbonatos, chorume e materiais corrosivos;
- Alterações no implemento, como utilização de soldas e furos para adaptar acessórios;
- Desgaste natural de peças provocado pelo uso;
- Propagação intermediária ou avançada da oxidação na pintura, vide **Problema na Pintura**;

- Utilização de tintas não recomendadas ou sem aprovação da Randon;
- Reparos de pintura não executados na Rede Autorizada Randon.

Verificação de aperto do bobtail



Para fazer uma verificação inicial e checar se um rebite não está mais exercendo sua função estrutural no produto, realize os seguintes procedimentos:

- 1) Aplique uma força no sentido lateral (A) e vertical (B) do rebite no plano perpendicular ao sentido de aplicação do componente, caso ocorra alguma movimentação o item deverá ser substituído. OBS: Marcas de desgaste na tinta e oxidação vizinhas ao rebite, podem ser um indicio de movimentação da junta.
- 2) Aplique uma força no sentido horário e anti-horário (A) de modo a verificar se o rebite gira em torno do seu eixo central. Outra forma de verificação, é aplicar uma força no sentido axial do rebite (B) puxando e empurrando o componente na região da extremidade do rebite de modo a identificar uma movimentação do item. Caso ocorra alguma movimentação o item deverá ser substituído.



OBS: Estes procedimentos acima são de simples conferência e não garantem a efetividade do diagnóstico, para realizar uma avaliação precisa procure a rede autorizada Randon.

MANUTENÇÕES

A Randon Triel-HT considera que a cada 30 dias o semirreboque roda, em média, 12.000km. As quilometragens e períodos citados neste manual são os máximos admitidos pela Randon Triel-HT, podendo as lubrificações serem realizadas em tempos inferiores aos estabelecidos.



ATENÇÃO:

A cada troca de lona de freio ou 40.000km, retirar os rodados e abrir os cubos de roda para:

- Examinar rolamentos e trocar a graxa; examinar cubos, tambores e reapertar parafusos;
- Substituir arruelas dentadas e retentores (obrigatório), juntas (se necessário);
- Examinar componentes do freio e substituir todas as molas dos patins;
- Ajustar a folga dos rolamentos dos eixos;
- Verificar torque do parafuso de fixação do freio com o disco da viga.

MANUTENÇÕES PREVENTIVAS PARA REALIZAR DIARIAMENTE:

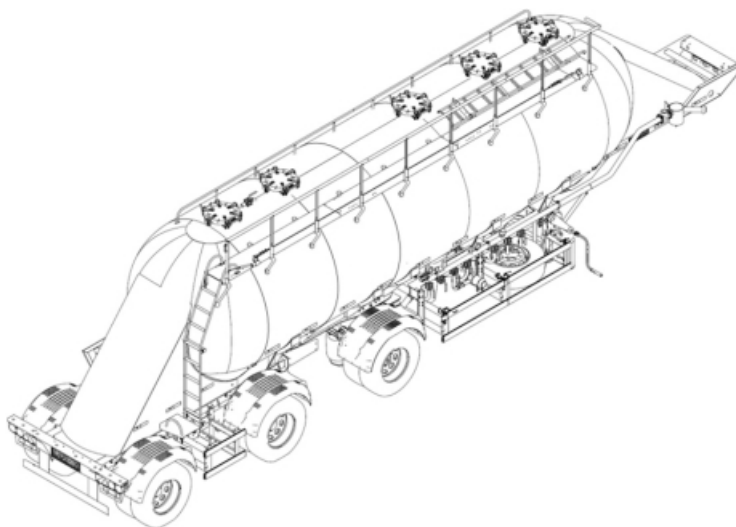
- Testar o sistema elétrico.
- Purgar o reservatório de ar.
- Verificar o nível do óleo hidráulico, vazamentos e conexões.
- Examinar a pressão dos pneus.
- Limpar internamente a caixa de rancho (Caso tenha).
- Aperto das porcas de roda.

MANUTENÇÕES PREVENTIVAS PARA REALIZAR SEMANALMENTE:

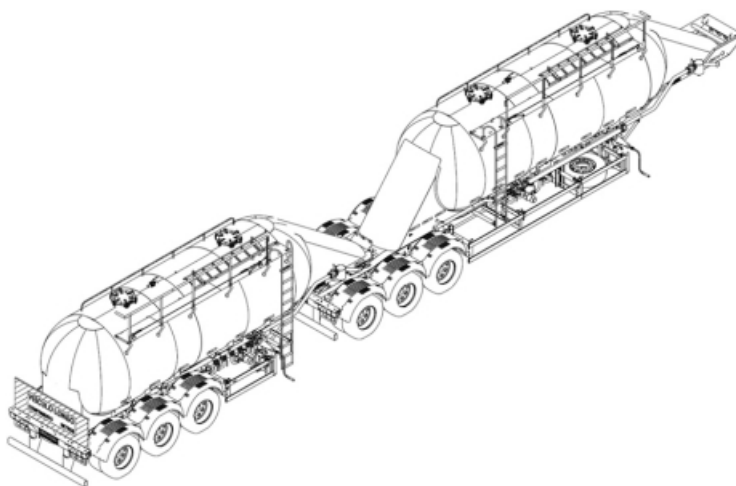
- Limpar o filtro de ar.
- Verificar torque de todos os parafusos e porcas (principalmente da tomada de força e bomba).
- Verificar visualmente através do tampão localizado no tapa-pó o desgaste das lonas de freio.
- Examinar rodados.
- Limpar mesa e pino-rei do semirreboque e também a base superior quinta-rodas.
- Lubrificar a base superior da quinta-rodas, o mecanismo de travamento e garra de travamento.
- Limpar e verificar desgaste do disco e placas poliméricas – Modelos W.
- Regular conjunto de travamento e haste do manípulo da Quinta-rodas.
- Verificar o visual do engate automático e medir os componentes quanto ao desgaste.
- Limpar e lubrificar a carcaça do pino de travamento e buchas do garfo do engate automático.
- Realize a limpeza do ganho aplicando ar comprimido no alojamento dos pinos de travamento do engate esférico Mecânico.
- Verificação desgaste do pneu.

CARACTERÍSTICAS DO IMPLEMENTO

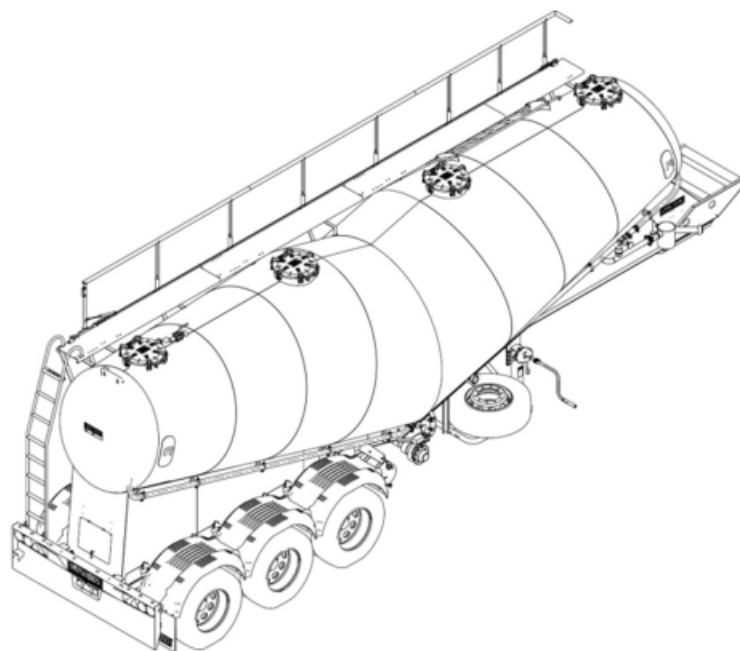
Semirreboque Tanque Silo



Semirreboque Tanque Silo Bitrem

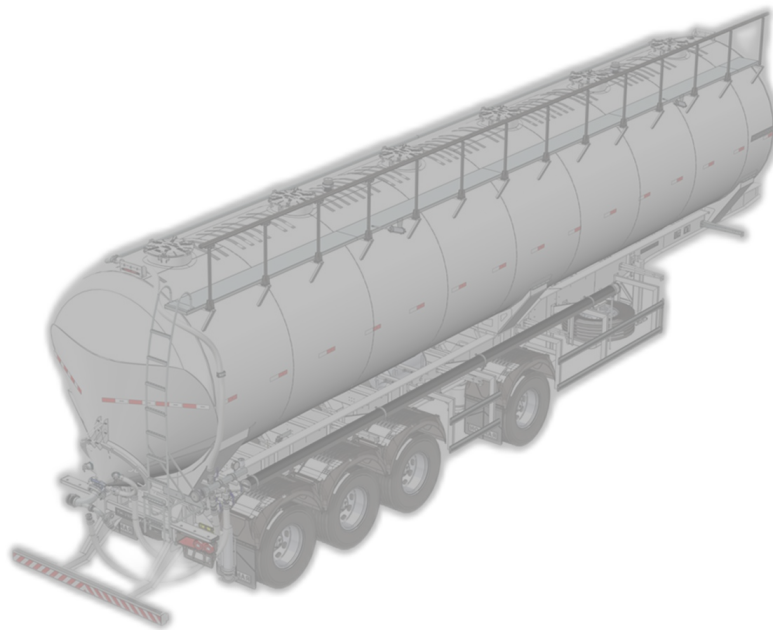


Semirreboque Tanque Silo em V



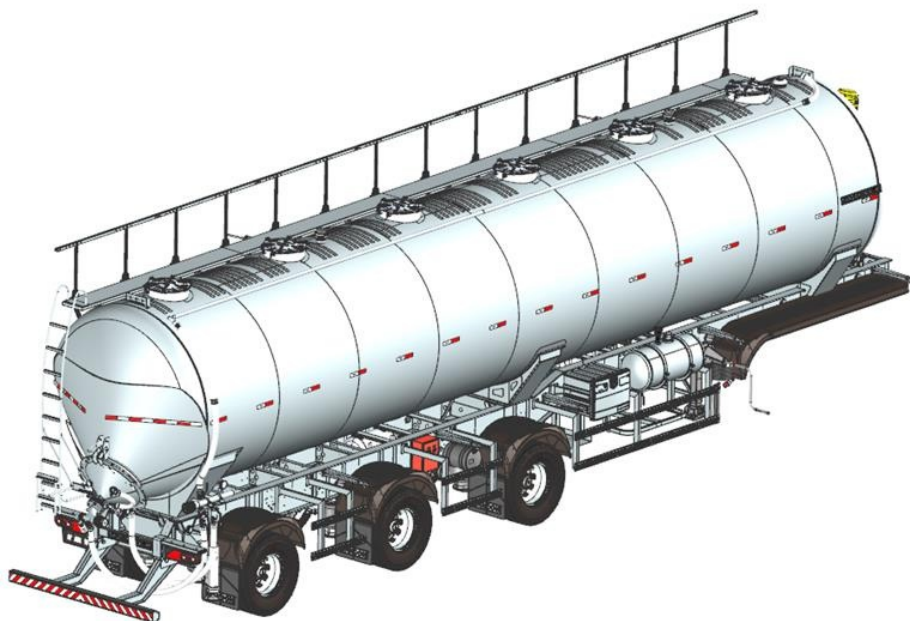
CARACTERÍSTICAS DO IMPLEMENTO

Silo 1+3



- Conceito: Transporte de produtos pulverulentos (farinha de trigo, farinha de milho, amido, açúcar, etc)
- PBTC: 58.500 kg;
- Tara Implemento: 10.850 kg;
- Tara CM: 9.000 kg;
- Capacidade de carga líquida: 38.650 kg;
- Densidade média: 594 kg/m³;
- Suspensão Pneumática com 1º eixo auto direcional;
- Rodas de Aço;
- Caixa de Carga em Alumínio;
- Chassi com viga "T" em aço estrutural.

Silo 1+1+1



- Conceito: Transporte de produtos pulverulentos (farinha de trigo, farinha de milho, amido, açúcar, etc)
- PBTC: 53.000 kg;
- Tara Implemento: 9.750 kg;
- Tara CM: 9.000 kg;
- Capacidade de carga líquida: 34.250 kg;
- Densidade média: 526 kg/m³;
- Suspensão Pneumática com 1º eixo auto direcional;
- Rodas de Aço;
- Caixa de Carga em Alumínio;
- Chassi com viga "I" em aço estrutural;

Sistema de Carga

O implemento Silo é projetado para o transporte de produtos pulverulentos secos a granel, que permitem a descarga por pressurização controlada.

□

Obs.:

O implemento nunca deve trafegar com a caixa de carga pressurizada.

A Randon disponibiliza dois modelos de caixa de carga: o modelo cilíndrico e o modelo V. Para ambos os modelos os procedimentos de carga e descarga são os mesmos.

Possui conexão de ø3” para adaptar a mangueira de entrada de ar comprimido e conexão de ø4” para adaptar a mangueira de descarga.

As válvulas de descarga são acionadas por sistema pneumático através de válvulas esféricas.

O semirreboque Randon possui um adesivo orientativo de operação de carregamento, descarregamento e manutenção afixado na lateral próximo as válvulas de operação do escoamento.

□

□

Obs.:

A temperatura de trabalho máxima permitida para silos é ambiente. Para carregar materiais acima da temperatura ambiente, seguir instruções abaixo.

□

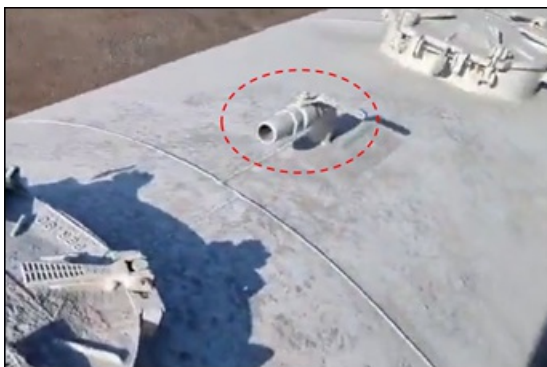
Nota:

Quando um silo transportar produtos com temperatura superior à temperatura ambiente, a pressão interna deverá ser equalizada durante a viagem com a pressão ambiente. A perda da temperatura durante o percurso provoca depressão interna no tanque. Caso a válvula de vácuo-pressão não aliviar a pressão negativa, poderá ocorrer deformações no corpo do silo.

Para isso, deve-se manter uma das válvulas abertas para equalização da pressão enquanto o material resfria. O silo possui duas válvulas diretas que podem ser abertas manualmente para essa equalização:



- Válvula na parte superior traseira do corpo;



- Válvula no espaço morto na lateral do corpo;



Para esse tipo de operação, recomendamos utilizar a válvula do espaço morto.

Carga

Instruções para as operações de carregamento.

□

- Colocar o implemento no local próprio para a carga;
- Acionar os freios de estacionamento;
- Verificar se as válvulas rotativas (ind. 1) estão fechadas;
- Abrir a válvula de alívio (ind. 2) na parte superior do silo para equalizar a pressão da caixa de carga com a atmosférica;
- Abrir as tampas de inspeção (ind. 3) conforme capítulo **Abertura da Tampa**;
- Verificar se existe algum resíduo ou umidade dentro da caixa de carga ou no sistema de escoamento;

□

Atenção:

Não proceder com o carregamento se o silo apresentar água ou umidade em seu interior ou da tubulação, e/ou, se a carga não estiver nas condições ideais ou recomendadas para o carregamento.

- Realizar o carregamento, conforme o capítulo **Distribuição de Carga**;
- Após concluir o carregamento, limpar os resíduos que possam restar sobre as tampas de inspeção e anéis de vedação;
- Fechar as tampas de inspeção (ind. 3) conforme capítulo **Fechamento da Tampa**, mantendo a mesma pressão de fechamento em todos os manípulos. Fechar a válvula de alívio (ind. 2) de maneira que a caixa de carga fique hermeticamente fechada.

Abertura da Tampa

Procedimento de abertura recomendado para as tampas de inspeção. Na própria tampa, o fabricante recomenda alguns cuidados no momento de abertura e fechamento da tampa.

□

- Abrir os manípulos (ind. 1) e (ind. 2) em seguida os manípulos (ind. 3) e (ind. 4) e por fim, os manípulos (ind. 5) e (ind. 6);
- Girar a trava de segurança (ind. T) do manípulo (ind. 6);
- Abrir a tampa (ind. A).

□

Atenção:

A trava de segurança (ind. T) tem a função de impedir a abertura da tampa de forma brusca caso não tenha sido feita a despressurização completa do Silo.

□

Fechamento da Tampa

Para realizar o fechamento da tampa de inspeção, siga o procedimento ilustrado abaixo. Lembre-se de regular o fuso do manípulo para que todos realizem a mesma pressão sobre a tampa.

□

- Antes de fechar a tampa, verifique se a borracha de vedação está encaixada corretamente. Com cuidado, feche a tampa de inspeção (ind. A), certificando-se de que a mesma esteja assentada corretamente sobre o anel.

□

Nota:

Verifique a integridade da borracha de vedação da tampa. Ela não deve estar cortada, amassada ou possuir frestas que possibilitem a perda de pressão no corpo do Silo.

- Gire a trava de segurança (ind. T) do manípulo;
- Aproxime todos os manípulos (ind. 1), certifique que os mesmos estejam regulados, (vide capítulo **Regulagem do Manípulo**);
- Feche manualmente os manípulos, sempre em pares na sequência (ind. 2 - 3, 4 - 5, 6 - 7).

Regulagem do Manípulo

Com base na figura ao lado, realize o procedimento a seguir:

□

- Manter todos manípulos abertos, apoiados sobre a tampa;
- Solte as porcas-trava (ind. 3) dos manípulos (ind. 1 e 2) . A regulagem inicial deve ser feita inicialmente entre dois manípulos situados em posições opostas entre eles, para garantir o assentamento equivalente em ambos os lados da tampa;
- A regulagem da pressão é realizada girando os manípulos (ind. 1 e 2) no sentido (ind. S) horário (para aumentar a pressão da tampa sobre o anel) ou anti-horário (para diminuir a pressão da tampa sobre o anel);
- Para facilitar a regulagem, recomendamos que seja mantido a mesma distância (ind. X) entre o manípulo e a tampa;
- Feche simultaneamente os manípulos (ind. 1 e 2) e verifique se a pressão exercida neles está adequado. Caso não esteja, abra-os e gire novamente os manípulos no sentido (ind. S) horário ou anti-horário, conforme a necessidade. Repita esse procedimento até que a pressão esteja adequada;
- Proceda a mesma operação acima descrita para os demais manípulos, sempre em pares opostos;
- Trave as porcas (ind. 3);

□

Nota:

Todos os processos de abertura, fechamento e regulagem devem ser realizados manualmente, ou seja, não utilize ferramentas como martelo, barras e etc. A utilização de ferramentas danificam a tampa, podendo causar acidentes indesejados na operação do Silo.

□

Importante:

A regulagem dos manípulos deve ser realizada por profissional treinado. Procure uma Oficina Autorizada Randon para o perfeito ajuste do sistema.

Descarga

Para o silo cilíndrico, a Randon disponibiliza dois modelos de escoamento para realizar a descarga do produto transportado: o sistema de almofada e o sistema de fluidificador. Para o silo V o sistema de escoamento é equivalente ao sistema de almofadas.

□ **Atenção:**

O procedimento de descarga para os dois modelos do sistema de escoamento é o mesmo. A diferença está na fonte de ar comprimido. O sistema de escoamento de almofadas utiliza um compressor, enquanto o sistema de escoamento de fluidificador utiliza um soprador.

O operador não deve se afastar do implemento durante o processo de descarga, principalmente quando a caixa de carga estiver pressurizada. Em caso de emergência, é possível despressurizar a caixa de carga através da válvula de emergência (ind. 11).

Almofada	Fluidificador
□	□

Instruções Para as Operações de Descarga

-
- Colocar o implemento no local próprio para a descarga;
 - Acionar os freios de estacionamento;
 - Conectar a mangueira de descarga ø4” na conexão de descarga (ind. 1) até a conexão do silo estacionário, que receberá a carga;
 - Conectar a mangueira de ar de ø3” desde a fonte de ar (compressor ou soprador conforme o modelo do escoamento) até a conexão de entrada (ind. 2) da tubulação de distribuição de ar do implemento;
 - Drenar a umidade condensada no desumidificador, através do purgador (ind. 3) localizado na parte inferior do desumidificador;
 - Proceder à pressurização do tanque conforme as orientações seguintes.

□ **Atenção:**

A Randon recomenda executar as tarefas, principalmente as de pressurização e descarga, com a máxima atenção, cuidado e segurança, para evitar qualquer tipo de acidente ou dano.

□ **Nota:**

A pressão de trabalho pode variar de 1,0 a 2,0 kgf/cm², dependendo das condições de descarga. A pressão máxima interna do silo não pode ultrapassar os 2,0 kgf/cm².

Pressurização

Após verificar e executar todas as etapas descritas anteriormente, proceder à pressurização do implemento da seguinte maneira:

- Verificar se as tampas de inspeção (ind. 4), válvula de alívio (ind. 5) e válvula do espaço morto (ind. 6) estão hermeticamente fechadas;
- Acionar a fonte de ar, liberando o ar comprimido para o implemento;
- Abrir as válvulas de descarga (ind. 7) das almofadas, controlando a pressão de trabalho no manômetro (ind. 8);
- Verificar se a mangueira de descarga está devidamente conectada e se não há vazamentos;
- Fechar a válvula do acelerador (ind. 9) e aguardar até atingir a pressão de trabalho.

Descarregamento

- Abrir totalmente a válvula do acelerador (ind. 9) da descarga, conforme a necessidade;
- Abrir devagar, mas totalmente, a válvula rotativa (ind. 10) que corresponde à almofada a ser descarregada;
- Regular a abertura da válvula do acelerador (ind. 9) de descarga de modo a manter a pressão de trabalho no manômetro (ind. 8);
- Quando a pressão atingir valores abaixo de 0,5 kgf/cm² a almofada estará vazia;
- Fechar totalmente a válvula rotativa (ind. 10) da almofada descarregada e após parcialmente a válvula de descarga (ind. 7) da almofada descarregada.

□ Nota:

- A Randon recomenda descarregar uma almofada de cada vez;
- Na descarga, deve estar aberta somente a válvula de descarga (ind. 7), correspondente à almofada a ser descarregada;
- Para manter a pressão de trabalho no manômetro (ind. 8), fechar parcialmente a válvula do acelerador (ind. 9), observando para que o material em descarga não obstrua a tubulação;
- A Randon não recomenda bater nas laterais do tanque ou tubulação com martelos de borracha ou similares, com o objetivo de auxiliar a descarga do material.

□ Obs.:

Para descarregar as almofadas restantes, repetir as mesmas operações descritas anteriormente.

Conclusão da Descarga

Após concluir a descarga da última almofada, proceder como segue:

- Abrir todas as válvulas rotativas (ind. 10) e todas as válvulas de descarga (ind. 7) de todas as almofadas;
- Abrir também a válvula do acelerador (ind. 9);
- Manter a fonte de ar em funcionamento por aproximadamente 10 minutos para a limpeza total do sistema;
- Desligar a fonte de ar comprimido e aguardar que a pressão do sistema alcance ZERO no manômetro (ind. 8);
- Certificar-se de que a descarga se processou por completo, verificando se não ficaram resíduos no interior da caixa de carga;
- Desacoplar e guardar os mangotes de Ø3” (ind. 2) e Ø4 (ind. 1)”;

- Fechar todas as válvulas do sistema de descarga;
- Verificar no manômetro (ind. **8**) se a pressão é zero. Se restar alguma pressão, abrir a válvula de alívio (ind. **5**) na parte superior do silo;
- Recolocar as tampas na saída do escoamento (ind. **1**) e na entrada de ar (ind. **2**);
- Fechar a válvula de alívio (ind. **5**).

Distribuição de Carga

A distribuição da carga no semirreboque deve ser de acordo com a regulamentação da Lei da Balança. Além disso, o excesso de carga ou a carga mal distribuída poderá provocar sérias avarias ao implemento.

Ao carregar deverá ser feita uma análise, levando em conta:

1. **Volume:** o volume da carga deverá ser igual ou menor ao da caixa de carga;
2. **Peso Total:** o peso da carga deverá ser igual ou inferior ao da capacidade de carga líquida indicada na plaqueta de identificação do implemento;
3. **Capacidade por Eixo:** além do peso bruto total, a capacidade de carga por eixo não deverá ultrapassar ao regulamentado pelas leis e normas vigentes.



Nota:

Para atingir e ficar dentro da regulamentação da Lei, é importante verificar o volume, o peso e promover a distribuição adequada da carga.

Dados Técnicos de Carga e Descarga

Para orientar nos cálculos e demonstrar a performance do implemento, a tabela abaixo contém os valores comparativos, como: vazão mínima de ar, fluxos de descarga, altura do silo estacionário e pressão de trabalho, levando em conta os produtos mais comuns a serem transportados com seus respectivos pesos específicos.

Os valores são básicos, podendo variar conforme a capacidade do compressor de ar, o estado das instalações e as características do produto transportado.

FLUXO DE DESCARGA CONFORME AS PRESSÕES											
(Unidade Toneladas/Hora)											
Produto Transportado	Peso Específico Kgf/m³	Vazão mínima de Ar m³/min	Altura do Silo Estacionário 10,00m			Altura do Silo Estacionário 20,00m			Altura do Silo Estacionário 30,00m		
			Pressão 1,0bar	Pressão 1,5bar	Pressão 2,0bar	Pressão 1,0bar	Pressão 1,5bar	Pressão 2,0bar	Pressão 1,0bar	Pressão 1,5bar	Pressão 2,0bar
Alumínia	920	9,6	21,6	36	50,4	20	33	45	18,7	30,2	41,4
Bauxita	800	5,1	34,5	54	77,4	28,8	46,8	66,6	24,1	39,6	57,6
Bentonita	750	4,5	48,6	77,4	-	43,2	66,6	-	37,8	59,4	66,6
Calcário em pó	800	6,2	28,4	45,6	68,4	23,4	36	54	18,3	29	41
Calcário Pulverizado	1000	7	36	54	75,6	-	45	66,6	-	36	55,8
Cimento	1150	4,5	33,5	55,8	81	28,8	50,4	72	25,5	43,2	66,6
Farinha de Peixe	535	5,8	18	24,8	30,9	-	-	-	-	-	-
Farinha de Peixe	500-600	5,8	30,9	46,8	-	25,2	41,4	-	22,3	36	-
Óxido de Magnésio	420	5,8	33	46,8	61,2	27,3	39,6	54	23,7	36	48,6
PVC Granulado	750	10,7	9	14,4	18	7,9	12,6	15,8	6,8	11,1	13,6

Dados Técnicos

	Descarga por queda livre		Descarga pneumática	
Diâmetro da mangueira	Volume de ar necessário	Pressão necessária	Volume de ar necessário	Pressão necessária

80mm (ø3")	-	-	5,5 a 6,0m³/min	-
100mm (ø4")	16,0 m³/min	0,5 kgf/cm²	9,0 a 10,0m³/min	2 kgf/cm²
130mm (ø5")	-	-	15,0 a 16,0m³/min	-

Dimensões para Carga e Descarga

H1 - Altura do Semirreboque Tanque Silo: 3.750mm

H2 - Altura máxima de recalque: 48.000mm

R - Raio mínimo para a curva da tubulação: 2.000mm

□

Caixa de Carga

<ul style="list-style-type: none">• Tampa de Inspeção <p>A tampa de inspeção está localizada na parte superior da caixa de carga, centralizada no silo.</p>	
<ul style="list-style-type: none">• Válvula de Alívio <p>A válvula de alívio está localizada na parte superior do silo, próximo à calota traseira.</p>	
<ul style="list-style-type: none">• Filtro do Espaço Morto <p>Posicionado dentro da caixa de carga, tem a função de filtrar através de um pano o ar que equaliza a pressão dentro do espaço morto.</p>	
<ul style="list-style-type: none">• Almofada de Descarga <p>Localizada na parte inferior do implemento, é o componente responsável por realizar a descarga do silo com este modelo de escoamento. A caixa de carga é pressurizada através deste componente.</p>	

Montagem das Telas nas Almofadas de Ar

Para substituir os tecidos de nylon (telas) das almofadas de ar, seguir e observar as instruções abaixo:

<ul style="list-style-type: none">• Limpar o anel externo (ind. 1) e o interno (ind. 2), retirando toda a cola velha;• Colocar a chapa perfurada em forma de funil (ind. 3) ajustá-la com o auxílio do anel de fixação (ind. 4), retirando o anel após o ajuste;• Passar cola tipo araldite (ind. 5) no anel externo (ind. 1);	
<ul style="list-style-type: none">• Colocar o tecido - tela (ind. 6) de forma que fique aproximadamente 70 mm afastada do anel do fundo (ind. 7);• Colocar o anel de fixação central (ind. 2) sobre a tela, antes, porém, passar cola tipo araldite (ind. 8) entre os anéis. Montar duas barras de fixação - uma de cada lado (ind. 9) nos parafusos (ind. 10) e apertar bem até que o anel de fixação central (ind. 2) encoste no fundo;• Montar as outras quatro barras de fixação (ind. 11) dando o aperto necessário nos parafusos (ind. 12);• Encontrar os furos dos parafusos (ind. 13) da chapa perfurada (ind. 3) localizados abaixo da tela. Utilizar um lápis para não danificar o tecido (ind. 6);• Abrir cuidadosamente os furos no tecido - tela (ind. 3). Utilizar um ferro redondo e quente de aproximadamente 8 mm de diâmetro;• Montar as seis porcas (ind. 14), intercaladas, dando o aperto necessário;• Abrir o furo maior central da tela (ind. 17) e recortar as sobras (ind. 15) junto do anel de fixação (ind. 4), deixando aproximadamente 20 mm de sobras. Utilizar um ferro quente para selar a borda do nylon.	

Atenção:

O silo somente estará pronto para o uso, após a secagem da cola utilizada na montagem dos anéis externo (ind. 1) e interno (ind. 2), ou seja, aproximadamente 24 horas após a sua aplicação. Pode variar, dependendo do tipo da cola utilizada.

□ **Nota:**

Para qualquer inspeção ou manutenção interna da caixa de carga, utilizar a escada de acesso interno, para a segurança do operador.

□ **Atenção:**

Os filtros são necessários para manter o equilíbrio da pressão entre o interior da caixa de carga e os espaços mortos, além de proporcionar a rapidez na descarga. Estes filtros devem ser conservados limpos, desobstruídos e sem rasgos para evitar danos aos cones.

<ul style="list-style-type: none">• Fluidificador <p>Localizado na parte inferior do implemento, é o componente responsável por realizar a descarga do silo com este modelo de escoamento. A caixa de carga é pressurizada através deste componente.</p>	□
<ul style="list-style-type: none">• Equipamentos do Espaço Morto <p>Localizado próximo às válvulas rotativas, este conjunto é composto por manômetro, válvula de segurança e válvula esférica. É fixado junto ao espaço morto e tem a função de verificar a pressão interna deste.</p>	□
<ul style="list-style-type: none">• Flange de Limpeza do Espaço Morto <p>Localizado na parte inferior do silo tem a função de inspeção e limpeza do espaço morto.</p> <p>Caso encontre evidência de resíduos da carga transportada, verifique a mangueira e os panos do filtro do espaço morto.</p>	□
<ul style="list-style-type: none">• Condensador <p>Localizado no tubo distribuidor de ar próximo as válvulas rotativas tem a finalidade de indicar a pressão interna do implemento.</p>	□
<ul style="list-style-type: none">• Manômetro <p>Localizado no tubo distribuidor de ar próximo as válvulas rotativas tem a finalidade de indicar a pressão interna do implemento.</p>	□
<ul style="list-style-type: none">• Válvula de Segurança <p>Localizada próximo ao manômetro. É acionada caso a pressão interna exceda 2,2 kgf/cm² a fim de estabilizar a pressão.</p> <p>É obrigatório testar a válvula em intervalos não superiores a doze meses, podendo este ser menor, até mensal, dependendo do tipo de material transportado. A válvula deverá ser inspecionada e retestada quando o implemento ficar fora de operação por um período superior a seis meses, bem como após as manutenções.</p>	□
<ul style="list-style-type: none">• Válvula de Descarga <p>Válvulas esféricas localizadas abaixo das válvulas rotativas. São utilizadas para pressurizar a caixa de carga.</p>	□
<ul style="list-style-type: none">• Válvula Rotativa <p>Localizadas no tubo distribuidor de ar próximo a saída do escoamento. São utilizadas para acionar as válvulas borboleta do escoamento.</p>	□

<ul style="list-style-type: none"> • Válvula Borboleta <p>Localizadas na saída de cada almofada. É utilizada para liberar a descarga do produto transportado.</p>	□
<ul style="list-style-type: none"> • Escada de Acesso Interno <p>Localizada junto ao passadiço na parte superior do silo. É utilizada para acessar a parte interna do silo.</p>	□

□

Atenção:

Caso o silo sofra acidente, independente da extensão dos danos, deverá ser retirado imediatamente de circulação e completamente inspecionado antes de retomar a operação. A Randon recomenda que seja realizado o teste hidrostático para liberação do implemento.

□

Nota:

Com o tempo de uso, os componentes do Silo sofrem desgastes pelo atrito do material transportado, tanto na caixa de carga como na tubulação. Por tratar-se de equipamento sujeito à pressurização interna alta em nível de segurança, a Randon recomenda que, depois de um ano de uso, sejam feitas medições de espessuras e provas de resistência dos componentes que sofrem pressurização, certificando-se do estado de manutenção e segurança.

Sistema de Carga

O implemento Silo Basculante é projetado para o transporte de produtos pulverulentos secos a granel, que permitem a descarga por pressurização controlada.

□

Importante:

A regulação dos manípulos deve ser realizada por profissional treinado. Procure uma Oficina Autorizada Randon para o perfeito ajuste do sistema.

□

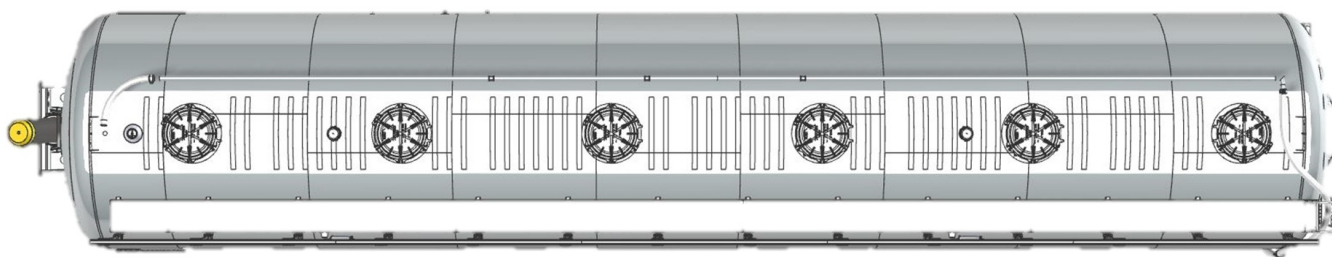
Importante:

Não utilizar bomba de sucção para descarga do silo. Caso contrário, a pressão interna será menor que a pressão atmosférica, havendo risco de implosão da caixa de carga".



- Não abrir sem despressurizar.
- Seguir indicações de segurança descritas na tampa.

- Tampas de Inspeção em Alumínio com Fechos Rápidos
- Pressão de Teste: 330 kPa
- Pressão Máxima de Trabalho: 215 kPa



Descarga

No silo basculante, a descarga pode ser feita de duas maneiras: a primeira que é esse passo a passo descrito nos 14 etapas, com o silo pressurizado:

1º ETAPA: Acoplar mangueira de descarga e conferir o fechamento correto do engate rápido.



Cone

2º ETAPA: Acoplar mangueira de pressurização e conferir o fechamento correto do engate rápido.



3º ETAPA: Acoplar a tomada elétrica na caixa de comando, observando a voltagem fornecida pela base de alimentação e regulando de acordo com a necessidade (220V/380V/440V).



4º ETAPA: Acionar a bomba hidráulica. Caso não funcione, desligar a bomba e reverter o sentido da chave. O sistema possui um bloqueio, caso a fase não seja a correta.



5º ETAPA: Iniciar o patolamento do equipamento, um cilindro de cada vez até atingir o nível do solo. Após ambos os cilindros encontrarem o solo, elevar o chassi em aproximadamente 50mm e verificar o nivelamento em ambos os lados do produto.



6º ETAPA: Pressurizar o silo até uma pressão de 1,5 kgf/cm². É muito importante controlar esse aumento de pressão através do manômetro, evitando qualquer variação imprevista.



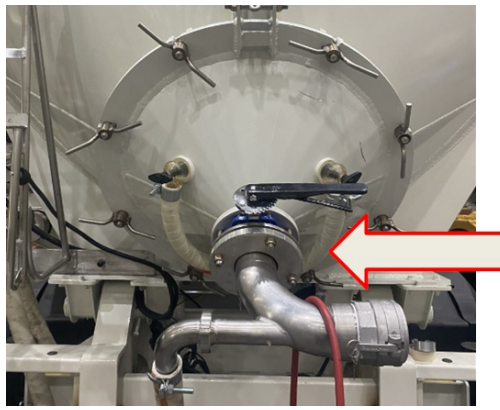
7º ETAPA: Após concluída a pressurização, deve-se abrir a válvula esfera do acelerador e a válvula dos aeradores do cone traseiro, dessa forma o sistema fica pronto para iniciar a descarga.



→ Válvula para alimentação dos Aeradores

→ Válvula para alimentação do Acelerador

8º ETAPA: Abrir a válvula de descarga, indicada na imagem abaixo.



9º ETAPA: Após abrir a válvula de descarga, deve-se iniciar o basculamento do produto até o fim do primeiro estágio. Deixar o Silo Basculante parado nessa posição por 10 minutos, após isso bascular novamente até o segundo estágio e realizar isso consequentemente até o fim de curso. Essa forma de basculamento intermitente evita o esforço excessivo do chassi, aumenta a segurança na operação de descarga e evita que o equipamento seja elevado a alturas desnecessárias.

10º ETAPA: Quando o processo de descarga for concluído, deve-se atentar para o ruído dos aeradores e verificar se os mesmos estão em plena vibração. Se isso acontecer, o equipamento está todo descarregado. (O interessante é deixar os aeradores acionados por mais 10 minutos após o fim da descarga).

11º ETAPA: O retorno do Silo a sua posição inicial deve ser iniciada através de uma válvula manual posicionada próxima ao cilindro hidráulico frontal. O retorno será por gravidade, mandando óleo para o reservatório.

12º ETAPA: Desligar o soprador para dar início a despressurização do Silo Basculante. Quando a pressão estiver chegando a zero, deve-se abrir a válvula de alívio manual para total despressurização.

13º ETAPA: Recolher os cilindros de patolamento após o Silo Basculante estar totalmente na posição horizontal.


14º ETAPA: Desconectar o cabo de alimentação, desconectar as válvulas de pressurização e descarga.

Já a segunda opção, é necessário abrir todas as tampas superiores e o cone traseiro, então o basculamento é executado como uma caçamba basculante.

Componentes

			
Cilindro Hidráulico Hyva 5 Estágios	Comando Hidráulico – para acionamento do Cilindro de Basculamento e das Patolas	Reservatório de Óleo em alumínio (reduzindo a tara do produto)	Extensão para alimentação do quadro de comando elétrico
			
Motor e Bomba 6 cv – 170 bar	Cilindros de Patolamento – (1 cada lado) Auxiliam na estabilização do implemento na operação	Quadro de Comando Elétrico – 220/380/440V	Tampa em Alumínio 500mm

BOCAL DE DESCARGA



Articulação da tampa “cone”

Válvula Borboleta com disco em Inox 4” – Descarga

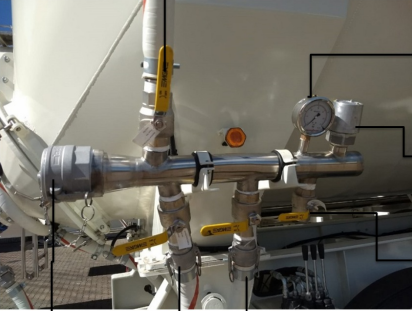
Engate Rápido para Descarga

Acelerador – Serve para acelerar a descarga (AR)

Tampa “Cone” – Para acesso interno e total esgotamento da carga (limpeza)

Aeradores – Serve para vibrar o cone de descarregamento (Facilita o escoamento) – 3 posicionados na tampa “cone”

CONTROLE DE PRESSÃO



Válvulas para controle do fluxo de ar – Aerados, Pressurização Interna e Acelerador

Válvula Pressurização Interna

Manômetro

Válvula de Alívio de Pressão

Alívio de Pressão Manual

Válvula para alimentação dos Aeradores

Válvula para alimentação do Acelerador

Alimentação do sistema de ar (realizada pelo compressor do embarcador ou instalado pelo cliente)

MANUTENÇÕES SILO

A Randon recomenda seguir as indicações de manutenção abaixo, para aumentar a vida útil dos componentes da caixa de carga do produto, conferindo maior vida útil dos componentes estruturais.

Coluna Manutenção Preventiva

Efetue as manutenções preventivas de acordo com os períodos indicados, estas devem ser realizadas diretamente pelo cliente.

A = Diariamente.

B = Semanalmente.

Coluna Manutenção Periódica

Efetue as manutenções de forma periódica, respeitando os intervalos indicados e serviços executados na Rede Autorizada Randon.

C = Inicial 30 dias ou 10.000 km, o que vencer primeiro.

D = A cada 90 dias ou 30.000 km, o que vencer primeiro.

E = A cada 180 dias ou 60.000 km, o que vencer primeiro.

Tarefas de Manutenção	Manutenção Preventiva	Manutenção Preventiva Periódica
Verificar se as válvulas de alívio e manômetros não estão obstruída		C
Verificar a fixação de todas as abraçadeiras , bem como a fixação de todos os mangotes e suas conexões	B	
Examinar o sistema de escoamento: filtros, almofadas de ar, mangueiras e equipamentos	B	E
Verificar se existe vazamento em todas as válvulas do sistema de escoamento		C,D
Verificar o desgaste do disco do Fluidificador		E
Verificar o acúmulo de material dentro do disco do Fluidificador		D
Verificar o desgaste do protetor de borracha, junto ao Fluidificador		E
Inspecionar o corpo do silo na parte interna e externa		E
Realizar limpeza geral da tubulação, componentes e interior do tanque.		D
Examinar desgaste e/ou ressecamento borracha de vedação da tampa de inspeção	B	

Verificar integridade dos itens que compõe manípulo como: alavanca, contra pino, porca, bucha móvel, eixo menor e parafuso do manípulo.

D

□ **Atenção:**

Em caso de dano ou desgaste em algum componente do Silo submetido à pressão, como: tubulações, válvulas, tampas, mangueiras, componentes de vedação e etc, proceder imediatamente a substituição dos mesmos por peças originais Randon.

□ **Atenção:**

Por motivos de segurança, a Randon recomenda que o Implemento seja operado por profissionais experientes e que conheçam as condições de segurança no uso e manutenção do mesmo.

□ **Atenção:**

O tempo de vida útil da tampa de inspeção esta estimado em 06 anos – exceto quando submetida a pancadas, devendo ser substituída imediatamente. Após o período de 06 anos, é recomendada sua substituição, pois trata-se de um componente submetido a fadiga devido às cargas cíclicas das pressões necessárias para o processo de descarga.

Tabela de Torques

Realize as manutenções periódica do produto realizado reaperto dos parafusos semanalmente em uma Rede Autorizada Randon.

Silo para transporte de materiais abrasivos:

Consideramos abrasivos, os materiais que desgastam a tubulação e as paredes internas do silo, tomamos como exemplo de um material abrasivo o cimento.

Periodicidade:

- Para equipamentos com até 4 anos, realizar a inspeção a cada 2 anos
- Para equipamentos com mais de 4 anos, realizar a inspeção a cada 1 ano

□ **Observação:**

Medição de espessura da chapa do silo (**a espessura mínima encontrada, não pode ser inferior a espessura mínima indicada na placa de especificação técnica do equipamento**).

Realizar teste hidrostático no equipamento após 5 anos de uso e a partir disso, realizar teste a cada 2 anos.

Silo para transporte de materiais não abrasivos:

Consideramos não abrasivos, os materiais que não desgastam a tubulação e as paredes internas do silo, tomamos como exemplo de material não abrasivo a farinha.

Periodicidade:

- Para equipamentos com até 4 anos, realizar a inspeção a cada 2 anos
- Para equipamentos com mais de 4 anos, realizar a inspeção a cada 1 ano.

□

Observação:

Realizar teste hidrostático no equipamento após 5 anos de uso e a partir disso, realizar teste a cada 2 anos.

Lembramos que para um bom funcionamento e operação do equipamento Randon, deve-se seguir os procedimentos e especificações contidas no manual do proprietário.

Plaqueta de Identificação do Silo

Informa as características do tanque: dados de fabricação, tipo de testes e produto transportado.

Conteúdo:

PRODUTO:	números que identificam os produtos a serem transportados conforme INMETRO;
Nº PRODUÇÃO:	número de produção do tanque;
NORMA FABR:	regulamento técnico a que se destina o produto transportado;
DATA FABR:	data de fabricação do tanque;
TARA ORIGINAL:	peso do implemento completo sem carga;
CAP. GEOMET:	volume total do recipiente, expresso em litros;
MATERIAL:	material utilizado na confecção do tanque;
ESP. MIN. PROJETO:	espessura mínima da chapa recomendada sob normas;
ESP. CALOTAS:	espessura real utilizada;
ESP. COSTADO:	espessura real utilizada;
PRES. PROJETO:	pressão utilizada para o projeto;
PRES. TESTE:	a mais elevada pressão que o tanque foi submetido;
PRES. OPERAÇÃO:	pressão máxima de trabalho do tanque;
TEMP. OPERAÇÃO:	temperatura máxima de trabalho do tanque.

RANDOM INDUSTRIA BRASILEIRA	
PRODUTO	ESP. MIN. PROJETO
Nº. PRODUÇÃO	ESP. CALOTAS
NORMA FABR.	ESP. COSTADO
DATA FABR.	PRES. PROJETO
TARA ORIGINAL	PRES. TESTE
CAP. VOLUMET.	PRES. OPERAÇÃO
MATERIAL	TEMP. OPERAÇÃO



Nota:

No caso do semirreboque bitrem, a plaqueta de identificação do tanque é afixada nos implementos dianteiro e traseiro, identificando cada um individualmente.

MANUTENÇÕES SILO

A Randon Triel-HT considera que a cada 30 dias o semirreboque roda, em média, 12.000km. As quilometragens e períodos citados neste manual são os máximos admitidos pela Randon Triel-HT, podendo as lubrificações serem realizadas em tempos inferiores aos estabelecidos.

□

Atenção:

A cada troca de lona de freio ou 40.000km, retirar os rodados e abrir os cubos de roda para:

- Examinar rolamentos e trocar a graxa; examinar cubos, tambores e reapertar parafusos;
- Substituir arruelas dentadas e retentores (obrigatório), juntas (se necessário);
- Examinar componentes do freio e substituir todas as molas dos patins;
- Ajustar a folga dos rolamentos dos eixos;
- Verificar torque do parafuso de fixação do freio com o disco da viga.

MANUTENÇÕES PREVENTIVAS PARA REALIZAR DIARIAMENTE:

- Testar o sistema elétrico.
- Purgar o reservatório de ar.
- Verificar o nível do óleo hidráulico, vazamentos e conexões.
- Examinar a pressão dos pneus.
- Limpar internamente a caixa de rancho (Caso tenha).
- Aperto das porcas de roda.

MANUTENÇÕES PREVENTIVAS PARA REALIZAR SEMANALMENTE:

- Limpar o filtro de ar.
- Verificar torque de todos os parafusos e porcas (principalmente da tomada de força e bomba).
- Verificar visualmente através do tampão localizado no tapa-pó o desgaste das lonas de freio.
- Examinar rodados.
- Limpar mesa e pino-rei do semirreboque e também a base superior quinta-rod.
- Lubrificar a base superior da quinta-rod, o mecanismo de travamento e garra de travamento.
- Limpar e verificar desgaste do disco e placas poliméricas – Modelos W.
- Regular conjunto de travamento e haste do manípulo da Quinta-rod.
- Verificar o visual do engate automático e medir os componentes quanto ao desgaste.
- Limpar e lubrificar a carcaça do pino de travamento e buchas do garfo do engate automático.
- Realize a limpeza do ganho aplicando ar comprimido no alojamento dos pinos de travamento do engate esférico mecânico.
- Verificação desgaste do pneu.

Instruções ao cliente

Sr. Proprietário

As informações abaixo devem ser transmitidas a V. Sa. pelo consultor técnico que realizar a entrega técnica do implemento.

Elas visam aumentar a sua satisfação e prolongar a durabilidade do implemento, bem como, assegurar a plena funcionalidade do mesmo.

Quadro de Orientações de Entrega

<i>Implementos:</i>	
	<i>Semirreboque Tanque Silo</i> <i>Semirreboque Tanque Silo em V</i> <i>Semirreboque Bitrem Tanque Silo</i>

Suspensão e Estrutura:

- Pontos de lubrificação: localização e periodicidade;
- Operação do suspensor pneumático;
- Operação do porta-estepe e fixação do pneu auxiliar;
- Verificação do desgaste do pino-rei, medidas aceitáveis e periodicidade;
- Operação com o aparelho de levantamento;
- Reaperto geral da suspensão;
- Utilização da suspensão pneumática, caso possua.

Sistema de Freio:

- Verificação do desgaste das lonas de freio: periodicidade e procedimentos;
- Regulagem dos freios: periodicidade e procedimentos;
- Drenagem do reservatório de ar: periodicidade e procedimentos.

Sistema Direcional:

- Noções de funcionamento, regulagens e utilização do sistema direcional;
- Pontos que afetam a distribuição de carga;
- Manutenções periódicas do sistema direcional.

Caixa de Carga:

- Processos de carga e descarga: sistema de pressurização, fluidificação
- Sistema de segurança: válvulas, equipamentos, pressão e cuidados;
- Recomendações e orientações sobre os compressores;
- Tipos de produtos transportados;
- Distribuição de carga.

Plano de Manutenção Periódica:

- Períodos ideais para a execução do plano de manutenção;
- Torques indicado na tabela de torques;
- Importância de manutenções periódicas;

- Pontos para a execução.

Inspeção Técnica de Entrega

Na entrega, o implemento deverá ser submetido a uma inspeção conforme a relação descrita abaixo, executada pelo consultor técnico da fábrica ou da Rede Autorizada RANDON.

Quadro de Inspeção de Entrega

<i>Implementos:</i>	
	<i>Semirreboque Tanque Silo</i>
	<i>Semirreboque Bitrem Tanque Silo</i>
	<i>Semirreboque Tanque Silo em V</i>

Verificar:

Suspensão e Estrutura:

- Testar sistema elétrico;
- Aperto dos grampos dos feixes de mola;
- Aperto das porcas de roda;
- Aperto e fixação dos braços tensores;
- Suspensão pneumática, caso possua;
- Funcionamento do aparelho de levantamento;
- Fixação dos acessórios: caixa de ferramentas, porta estepe, reservatório d'água, etc.

Sistema de Freio:

- Regulagem do freio e fixação das câmaras de freio.

Sistema Direcional:

- Funcionabilidade do sistema direcional;
- Regulagem da suspensão pneumática;
- Lubrificação do sistema direcional.

Caixa de Carga:

- Verificar a carga: tampas e equipamentos;
- Verificar o sistema de descarga: válvulas e tubulação;
- Sistema de pressurização, fluidificação: filtros e almofadas de ar;
- Sistema de segurança: válvulas, manômetro e equipamentos;
- Testar sistema elétrico;
- Verificar acessórios.

Geral:

- Estado geral da pintura: riscos, etc.

- Estado geral do implemento: batidas, etc.

Sr. Consultor Técnico

Após efetuar as tarefas de inspeção acima descritas, o Cliente deverá assinar no verso do cupom de entrega do Certificado de Garantia, dando assim início ao processo de validade da mesma.

SEGURANÇA

- 1º: Sempre manter o semirreboque acoplado no cavalo mecânico;
- 2º: Conferir o cabeamento de energia antes de ligar a uma fonte e observar:
 - Para ligar: conectar primeiramente no quadro de comando e posteriormente na fonte energizada.
 - Para desligar: desconectar primeiramente na fonte energizada e posteriormente no quadro de comando.
- 3º: Sempre nivelar o equipamento através dos cilindros de patolamento;
- 4º: O local de basculamento deve ser plano e nivelado, garantindo a segurança da operação;
- 5º: Conferir todos os engates e mangueiras antes de iniciar a pressurização do produto;
- 6º: Pressurizar o Silo Basculante antes de bascular o equipamento;
- 7º: Bascular o Silo Basculante em estágios, para não ter possibilidade de acúmulo de produto nas paredes do implemento ou excesso de carga sobre a estrutura do chassi;
- 8º: Observar a pressão interna no manômetro durante toda operação;
- 9º: O operador não deve se ausentar durante a operação de carga e descarga;
- 10º: Observar a pressão interna no manômetro durante toda operação;
- 11º: O operador deve se certificar que o Silo Basculante esteja totalmente despressurizado antes da abertura de qualquer tampa de inspeção ou engate rápido;
- 12º: O Silo Basculante deve ser despressurizado imediatamente a qualquer sinal de vazamento;
- 13º: Os cilindros de patolamento devem sempre estar em contato com o solo e não deve ser utilizado para erguer o equipamento;
- 14º: A válvula de descarga 4", localizada no cone traseira, não deve ser fechada em hipótese alguma durante a operação;
- 15º: A válvula quebra vácuo, localizada na parte superior do silo, deve ser higienizada a cada descarga, para evitar o acúmulo de material no seu interior e bloqueio da mola de acionamento.

7º: Bascular o Silo Basculante em estágios, para não ter possibilidade de acúmulo de produto nas paredes do implemento ou excesso de carga sobre a estrutura do chassi;

GENERALIDADES

Os implementos Randon possuem informações, como: números, plaquetas, etc., que auxiliam na identificação, orientação ou no licenciamento.

Número do chassi

É o número de identificação do veículo (VIN), gravado no lado direito e esquerdo do chassi, próximo ao aparelho de levantamento. É composto de 17 caracteres, conforme o exemplo abaixo:

9ADP12430GM063455



Atenção:

Em toda e qualquer necessidade referente ao implemento, como informações e identificações, o ponto de referência será sempre esse número.

Plaqueta de Identificação

A plaqueta de identificação contém as informações básicas do implemento, sendo:

<i>MODELO:</i>	Siglas de identificação do modelo do implemento;
<i>Nº DE CHASSI:</i>	Número de identificação legal do implemento (número do chassi-VIN);
<i>Nº DE PRODUÇÃO:</i>	Número sequencial de produção;
<i>CAPAC. VOLUMÉTRICA:</i>	Capacidade volumétrica do implemento em caso de tanques, silos e basculantes;
<i>PBT LEGAL:</i>	Peso do implemento + carga máxima legal (máximo admitido pela legislação);
<i>TARA:</i>	Peso do implemento completo sem carga;
<i>LOTAÇÃO:</i>	Lotação = PBT – Tara;
<i>CAPACIDADE TÉCNICA:</i>	Peso do implemento + carga máxima de projeto;
<i>ANO FAB.</i>	Ano de fabricação do implemento;
<i>ANO MOD.</i>	Ano modelo;
<i>MONTADOR:</i>	Unidade montadora do implemento;
<i>DATA:</i>	Data da entrega do implemento ao cliente pela fábrica.

**Obs.:**

A plaqueta de identificação é fixada no chassi do implemento rodoviário, localizada no lado do motorista.

**Atenção:**

A carga líquida legal é definida pela soma das lotações do cavalo trator e implemento.

RANDON IMPLEMENTOS		CGCMF: 89.086.144/0001-16 INDUSTRIA BRASILEIRA		20000302
MODELO				
Nº DE CHASSI				
Nº DE PRODUÇÃO				
CAPAC. VOLUMÉTRICA	m ³	ANO FAB.		
PBT LEGAL	Kgf.	ANO MOD.		
TARA	Kgf.	MONTADOR		
LOTAÇÃO	Kgf.			
CAPACIDADE TÉCNICA	Kgf.	DATA	/	/

LEGISLAÇÃO

Para-choque

Para atender a Resolução 952/22 a Randon instala o para-choque reforçado que é projetado e homologado pelos órgãos competentes. Em algumas situações, os produtos podem ser isentos de para-choque conforme abordado no próximo item.

Os implementos que possuem para-choque reforçado devem contar uma plaqueta de identificação que contém o nome do fabricante, CNPJ, número do chassi, número do relatório técnico de aprovação e nome do instituto ou entidade que emitiu o relatório de aprovação. Implementos que transportam carga perigosa (RTQ) também precisam conter mais uma plaqueta de identificação do Inmetro e contenham o logotipo do Inmetro, número de série, marca do fabricante, número do chassi do veículo e número de credenciamento OIC.



Obs.:

É de responsabilidade do proprietário a inspeção e manutenção da plaqueta de identificação, afim de garantir sua conservação conforme a legislação vigente do país.

Isenção do para-choque reforçado nos reboques e semirreboques fabricados pela Randon

A partir da publicação da Portaria 11/04, os produtos que tiverem a distância entre a extremidade traseira e a tangente do último pneu menor de 400mm estão isentos de para-choque, porém devem portar um perfil metálico com lâmina refletiva. O comprimento deverá ser no mínimo igual à distância entre as faces internas dos aros ou rodas. Esse para-choque não tem finalidade estrutural e sim de sinalização (suportar o adesivo refletivo).



Atenção:

Esse procedimento não se aplica a reboque e semirreboques que transportam produtos perigosos como: combustíveis, químicos, etc., seja em tanques ou contêineres, que neste caso têm legislação própria.

□

Em função da posição da suspensão geralmente os bitrens dianteiros, os rodotrens e os dollys estão isentos de para-choque reforçado. Segundo a Portaria 11/04, esses implementos rodoviários deverão portar somente um perfil metálico (1800 mm), cuja altura da borda inferior do elemento horizontal ao solo seja de no máximo 550 mm. O comprimento deverá ser no mínimo igual à distância entre as faces internas dos aros ou rodas. Esse para-choque não tem finalidade estrutural e sim de sinalização (suportar o adesivo refletivo).

Para os semirreboques isentos de para-choque, a Randon, deverá fazer constar das notas fiscais dos veículos a expressão: “Autorizado pelo DENATRAN conforme inciso V, art. 2º da Resolução CONTRAN Nº. 152/03 – isento do para-choque.”



Importante:

Fique claro que a Randon não produz nem entrega produtos em desconformidade com a legislação vigente.

Resumo das legislações:

Resolução 805/95 - Legislação válida para veículos emplacados até 30 de junho de 2004.

Resolução 152/03 - Legislação em vigor para veículos emplacados a partir de 01 de julho de 2004.

Todos os semirreboques devem ter para-choque reforçado.

Portaria 11/04 - Abre uma exceção na Resolução 152/03 e isenta o para-choque reforçado para os semirreboques cuja distância da face do pneu à extremidade traseira não exceda a 400 mm.

Portaria 33/04 - Isenta o uso do para-choque reforçado para alguns segmentos de semirreboques fabricados pela Randon.

Portaria 18/04 - Isenta o uso do para-choque reforçado para o restante dos semirreboques fabricados pela Randon.



Obs.:

É de responsabilidade do proprietário a inspeção e manutenção do adesivo refletivo do para-choque, afim de garantir sua conservação conforme a legislação vigente do país.

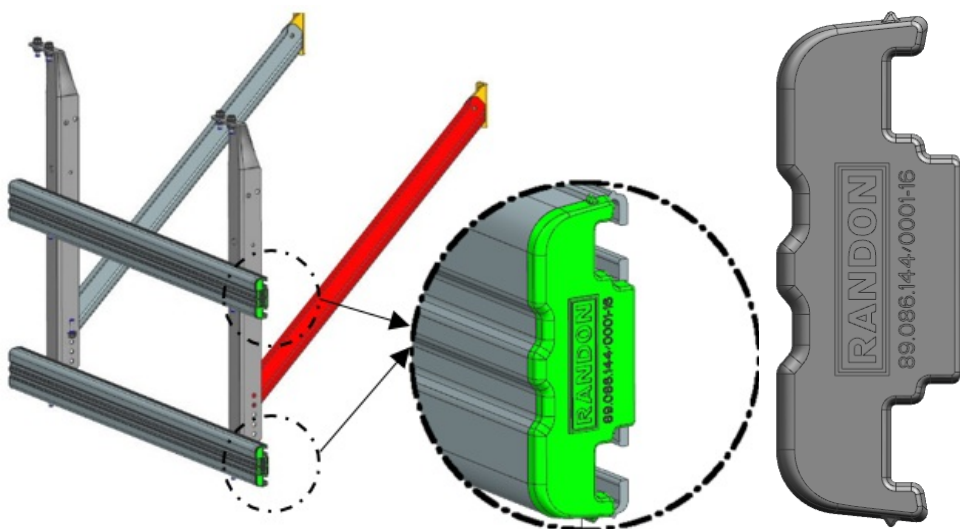
Protetor Lateral

De acordo com RESOLUÇÃO N.º 953, DE 28 DE MARÇO DE 2022, estabelece os requisitos técnicos de fabricação e instalação de protetor lateral para veículos de carga, a Randon Implementos equipa seus produtos em conformidade com a resolução, através de protetores laterais desenvolvidos com inovação possuindo características como: a padronização de modelos ; uniões parafusadas, peso reduzido e agilidade e flexibilidade de montagem e operação.



Legislação

Art. 2º Os caminhões, reboques e semirreboques com Peso Bruto Total (PBT) superior a 3.500 kg (três mil e quinhentos quilogramas) novos, nacionais e importados, fabricados a partir de 1º de janeiro de 2011, somente poderão ser registrados e licenciados se estiverem dotados do protetor lateral que atenda às especificações constantes. A legislação em vigor exige que pelo menos uma seção tenha marcação, a Randon grava em alto relevo em todas as tampas dos perfis de alumínio do protetor lateral, o nome da fabricante e o CNPJ.





Obs.:

É de responsabilidade do proprietário a inspeção e manutenção da marcação que contém o nome e o CNPJ da Randon, afim de garantir sua conservação conforme a legislação vigente do país.

Em produtos mais antigos a Randon marcava tais informações, fazendo uma gravação em baixo relevo ou colando um adesivo, atrás do perfil de alumínio do protetor lateral.

Finalidade

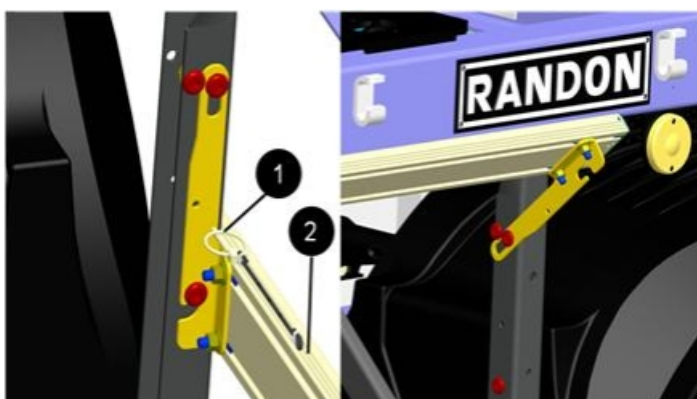
Evitar ou minimizar que, em caso de colisões laterais, motos, bicicletas ou veículos de pequeno porte penetrem na parte inferior do implemento e sejam esmagados pelas rodas do caminhão ou do rebocado.

Operação do Protetor Lateral

Para a operação do protetor lateral em áreas de basculamento, siga os procedimentos:

1. Retirar a trava (ind.1);
2. Deslocar a lâmina para cima (ind.2);
3. Deslocar 20mm a lâmina para fora do implemento para promover o desacoplamento;
4. Baixar a lâmina;
5. Girar todo o conjunto aproximadamente 130°, sempre puxando a lâmina;
6. Pressionar o conjunto para realizar o travamento.

Para baixar siga a operação inversa.



Atenção:

Consulte a tabela de manutenções e torques para manter seu produto em perfeita operacionalidade.



Obs.:

Para fixação dos Parafusos M10 utilizados na fixação das lâminas de alumínio, aplicar trava química e torque de 5 a 6 kgf.m

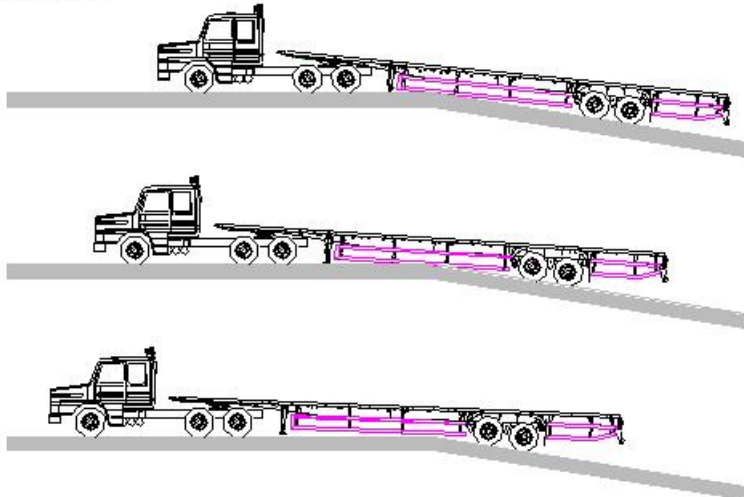
A Randon orienta que os implementos equipados com protetor no balanço traseiro sejam observados a corretas inclinações evitando choques em rampas e desníveis de pista.



Atenção:

O ângulo máximo da rampa que é de 9° ou 16%.

Subida



Descida



Nota:

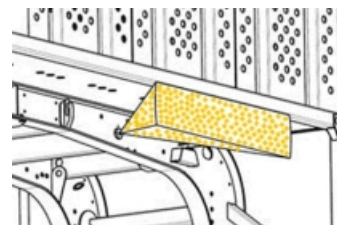
De acordo com o Art. 3º, Ficam isentas da instalação do protetor lateral:

- PRODUTO: Canavieiro, carrega tudo, Basculante (mono lateral), e carrocerias de bebidas.
- Região posterior aos eixos traseiros (balanço traseiro), onde esteja instalado o porta estepe.
- Região de alongamento dos produtos alongáveis.
- Chassi deslizante: 2,5m a partir da tangente do pneu.
- Região posterior aos eixos traseiros (balanço traseiro) de semirreboque, reboque carroceria dos tipos basculantes e silo basculante.
- Regiões onde o protetor deva possuir comprimentos iguais ou inferiores a 750mm.

Luzes de Posição

Os implementos Randon atendem a RESOLUÇÃO Nº 227, DE 09 DE FEVEREIRO DE 2007, que estabelece requisitos referentes aos sistemas de iluminação e sinalização de veículos.

- Ângulo horizontal, 45° para dentro e para fora;
- Ângulo vertical, 10° acima e abaixo da horizontal.



Equipamentos Obrigatórios

Os implementos Randon atendem todos os equipamentos obrigatórios conforme a RESOLUÇÃO CONTRAN Nº 912, DE 28 DE MARÇO DE 2022, como:

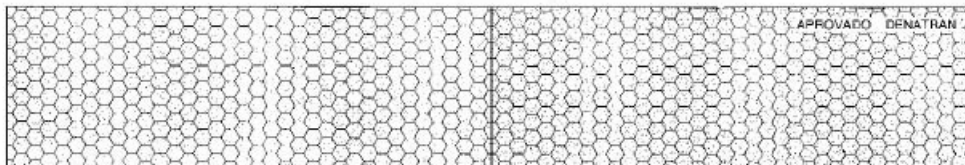
1. para-choque traseiro;
2. protetores das rodas traseiras;
3. lanternas de posição traseiras, de cor vermelha;
4. freios de estacionamento e de serviço, com comandos independentes, para veículos com capacidade superior a 750 Kg e produzidos a

partir de 1997;

5. lanternas de freio, de cor vermelha;
6. iluminação de placa traseira;
7. lanternas indicadoras de direção traseiras, de cor âmbar ou vermelha;
8. pneus que ofereçam condições de segurança, conforme orientação de seu fabricante;
9. lanternas delimitadoras e lanternas laterais, quando suas dimensões assim o exigirem;
10. protetor lateral nos reboques e semirreboques com PBT superior a 3.500 kg, fabricados a partir de 1º de janeiro de 2011; e
11. películas (faixas) retrorrefletivas;

Adesivos Refletivos

Os implementos Randon atendem à RESOLUÇÃO CONTRAN Nº 948, DE 28 DE MARÇO DE 2022. Os dispositivos retrorreflet deverão ser afixados nas laterais e na traseira da carroçaria do reboque ou do semirreboque, afixados na metade superior da carroçaria, alternando os segmentos de cores vermelha e branca, dispostos horizontalmente, distribuídos de forma uniforme cobrindo no mínimo 50% (cinquenta por cento) da extensão das laterais e 80% (oitenta por cento) da extensão da traseira.



Obs.:

É de responsabilidade do proprietário a inspeção e manutenção dos adesivos refletivos, afim de garantir sua conservação conforme a legislação vigente do país.

Transporte de Produtos Perigosos

Para o transporte de produtos perigoso, a Randon atende a RESOLUÇÃO Nº 420, DE 12 DE FEVEREIRO DE 2004 apresentando nos implementos placas de risco (formato de losango) e número da ONU (formato retangular) afixados nas laterais e na traseira. O posicionamento e dimensões das placas atendem a ABNT NBR 7500.



Obs.:

É de responsabilidade do proprietário a inspeção e manutenção das plaquetas de risco, afim de garantir sua conservação conforme a legislação vigente do país.

Carga Transportada

Os implementos Randon atendem a RESOLUÇÃO Nº 882, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2021, sobre a correta distribuição de carga entre o semirreboque e o veículo trator. Em caso que a lotação (carga líquida) ultrapassar o valor informado na plaqueta, o produto perde automaticamente a garantia e a Randon não se responsabiliza por multas decorrentes de excesso de carga ou danos gerados no implemento.

OBSERVAÇÕES IMPORTANTES

- A Randon alerta que o uso inadequado do implemento, além de danificá-lo, implicará na perda da garantia do mesmo.

A Randon considera como mau uso:

- Excesso de carga;
- Transporte de cargas não recomendadas para o tipo de implemento;
- Qualquer alteração realizada no implemento sem a autorização prévia da Randon;
- Manutenções inadequadas, má conservação;
- Serviços de manutenção executados por terceiros não autorizados;
- Transporte de cargas concentradas. Este tipo de carregamento tem algumas restrições, pois este produto foi projetado para transporte de cargas uniformemente distribuídas. Em caso de dúvida, consultar a fábrica;
- Trafegar em velocidades não compatíveis com as condições das estradas.

Cuidados especiais com os implementos Randon;

- Executar as tarefas de uso e manutenção dentro das normas de segurança, evitando danos ao implemento e possíveis acidentes;
- Manter o implemento sempre limpo e em bom estado de conservação, substituindo sempre as peças desgastadas;
- Utilizar, nas reposições, somente peças e componentes genuínos Randon, garantindo o desempenho, funcionalidade e durabilidade do implemento;
- Não transportar materiais que não estejam dentro das especificações do implemento.

- Os textos, especificações e ilustrações constantes neste manual, referem-se a informações disponíveis, quando da sua edição;
- Os implementos Randon estão em permanente desenvolvimento, portanto, as informações contidas neste manual poderão ser alteradas sem aviso prévio.



DESCARTE DE MATERIAIS

O desafio ecológico que norteia as empresas Randon está no ciclo da sustentabilidade: fabricação, vida útil e descarte. Abaixo segue tabela informando o tipo de material e o descarte adequado.

Material	Aplicação	Classificação do resíduo	Forma de descarte
Pneus	Eixos	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.
Graxa	Acoplamento e suspensão	Classe I	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas de rerrefino. Não permitir que gere contaminação em água ou solo.
Junta do cubo	Eixos	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Retentor	Eixos	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Aço contaminado	Acoplamento e suspensão	Classe I	Realizar a limpeza do aço, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos. O material utilizado na limpeza deve ser descartado para empresas licenciadas para recebimento de materiais contaminados. Não permitir que gere contaminação em água ou solo.
Lona de freio	Sistema de freios	Classe I	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento. Não permitir que gere contaminação em água ou solo.
Válvulas e conexões pneumáticas	Suspensão e sistema de freios.	Classe II	Realizar a separação dos materiais, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem.
Placas eletro eletrônica	Sistema de Freios e Controle sistema hidráulico	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas.
Tubos pneumáticos	Suspensão e sistema de freios	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas.

Plásticos (não contaminado)	Sistema de iluminação e acabamentos	Classe II	Coletar separadamente, encaminhando para empresas licenciadas para reciclagem.
Alumínios não contaminado (protetor lateral e placas)	Protetor lateral e placas	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Borrachas em geral	Vedações, proteção (buchas) e batentes	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.
Aço não contaminado	Chassis, assoalhos e suportes de acessórios	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Adesivos	Sinalização refletiva e adesivos informativos	Classe I	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento. Não permitir que gere contaminação em água ou solo.
Amortecedores	Quadro de rala	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Compensado de madeira	Assoalho	Classe II	Coletar separadamente, encaminhando para empresas licenciadas.
Madeira de lei	Assoalho	Classe II	Coletar separadamente, encaminhando para empresas licenciadas.
Papeis (manual)	Documentação	Classe II	Coletar separadamente, encaminhando para empresas licenciadas para reciclagem.

BASCULANTE

Tipo de material	Aplicação	Classificação do resíduo	Forma de descarte
Aços	Caixa de carga	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Óleo	Instalação hidráulica	Classe I	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas de rerrefino. Não permitir que gere contaminação em água ou solo.

Cilindro	Instalação hidráulica	Classe II	Realizar a limpeza do cilindro, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos. O material utilizado na limpeza deve ser descartado para empresas licenciadas para recebimento de materiais contaminados.
Mangueiras hidráulicas	Instalação hidráulica	Classe I	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento. Não permitir que gere contaminação em água ou solo.
Válvulas hidráulicas.	Instalação hidráulica	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Sistemas eletrônicos	Instalação eletropneumática.	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas.
Pilhas.	Instalação eletropneumática.	Classe I	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas. Não permitir que gere contaminação em água ou solo.
PVC c/ fibra	Calços poliméricos	Classe II	Coletar separadamente, encaminhando o PVC para empresas licenciadas para reciclagem e a fibra para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para coprocessamento.
Lona.	Caixa de carga.	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.
Painel Eco II	Sobre laterais caixa de carga.	Classe II	Realizar a separação dos materiais, encaminhando-os separadamente para empresas licenciadas para reciclagem.
PVC/ vedação/ tampinhas	Sobre laterais caixa de carga	Classe II	Coletar separadamente, encaminhando o PVC e tampinhas para empresas licenciadas para reciclagem e vedações para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para coprocessamento.
Cola	Sobre laterais caixa de carga	Classe I	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas na destinação de materiais contaminados. Não permitir que gere contaminação em água ou solo.

Tipo de material	Aplicação	Classificação do resíduo	Forma de descarte
Aço Carbono	Chassi/ Caixa de carga	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Bucha de PU	Sistema de basculamento da caixa	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.

CARREGA TUDO

Tipo de material	Aplicação	Classificação do resíduo	Forma de descarte
Aço Carbono	Chassi/ Caixa de carga	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Bucha de PU	Sistema de basculamento da caixa	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.

FLORESTAL

Tipo de material	Aplicação	Classificação do resíduo	Forma de descarte
Aço Carbono	Chassi.	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Cinta de amarração	Componentes da caixa de carga.	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Cilindro pneumático	Componentes da caixa de carga.	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.

FRIGORÍFICO

Tipo de material	Aplicação	Classificação do resíduo	Forma de descarte
Aço carbono/ aço inox/ alumínio.	Caixa de carga	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Fibra de vidro	Revestimentos da caixa de carga	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.

Poliuretano	Isolamento da caixa de carga	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.
Adesivos e vedantes	Caixa de carga	Classe I	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento. Não permitir que gere contaminação em água ou solo.
Madeira	Parte interna das laterais e assoalho da caixa de carga	Classe II	Coletar separadamente, encaminhando para empresas licenciadas.
Borrachas	Portas e duto de ar	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.
Lona	Duto de ar	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.
Plásticos não contaminados	Componentes da caixa de carga	Classe II	Coletar separadamente, encaminhando para empresas licenciadas para reciclagem
Plásticos contaminados	Mangueiras do dreno e coletor de dejetos; Tanque de combustível	Classe I	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento. Não permitir que gere contaminação em água ou solo.

FURGÃO

Tipo de material	Aplicação	Classificação do resíduo	Forma de descarte
Aços	Chassi e quadro traseiro	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Alumínio	Painel frontal, lateral e teto	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Polímeros	Acabamento de vedação.	Classe II	Coletar separadamente, encaminhando para empresas licenciadas para reciclagem
Borrachas	Portas traseiro	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.
Ecoplate II	Painel frontal, lateral	Classe II	Realizar a separação dos materiais, encaminhando-os separadamente para empresas licenciadas para reciclagem.
Madeira	Revestimento Interno	Classe II	Coletar separadamente, encaminhando para empresas licenciadas.

Fibra de vidro (teto)	Teto	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.
Fibra de vidro (vergalhão)	Revestimento interno	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.

GRANELEIRO

Tipo de material	Aplicação	Classificação do resíduo	Forma de descarte
Painel Eco II (PVC + Aço\Alumínio + Cola)	"Portas" laterais e traseiras	Classe II	Realizar a separação dos materiais, encaminhando-os separadamente para empresas licenciadas para reciclagem.
Tampas de PVC	Estruturas metálicas das "portas" e fueiros.	Classe II	Encaminhar para empresas licenciadas para reciclagem.
Aços e alumínio	Chassi, estruturas metálicas das "portas", fueiros, assoalho e tira-fino	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Painel de Compensado (Madeira + Cola + Vedações PVC)	"Portas" laterais e traseiras	Classe II	Realizar a separação dos materiais, encaminhando-os separadamente para empresas licenciadas para reciclagem.

SIDER

Tipo de material	Aplicação	Classificação do resíduo	Forma de descarte
Aços	Chassi e quadro traseiro	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Alumínio	Teto, central lock e perfis da lona	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Polímeros	Acabamento de vedação	Classe II	Coletar separadamente, encaminhando para empresas licenciadas para reciclagem.
Borrachas	Portas traseiras e teto	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.
Lona vinílica	Lona	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.
Carpete	Espinha Central e divisória	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.

Madeira	Revestimento interno frontal e assoalho	Classe II	Coletar separadamente, encaminhando para empresas licenciadas.
Atuador pneumático	Painéis	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.

SILO

Tipo de material	Aplicação	Classificação do resíduo	Forma de descarte
Aço Carbono	Corpo do silo, chassi, suspensão, escoamento, válvulas	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Compressor	Pressurizar o silo para a descarga	Classe II	Realizar a limpeza do compressor, retirando componentes com contaminação, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos. Os materiais com contaminação e aqueles utilizados na limpeza devem ser descartados para empresas licenciadas para recebimento de materiais contaminados.
Aço Inox	Válvulas, tampas	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Vedações	Vedações para o escoamento do produto	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.
Mangote de borracha	Utilizado para descarregar o produto do implemento	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Sistemas eletrônicos	Sistemas de iluminação do implemento	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas.
PVC/ vedação/ tampinhas	Vedações para o escoamento do produto	Classe II	Coletar separadamente, encaminhando o PVC e tampinhas para empresas licenciadas para reciclagem e vedações para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para coprocessamento.
Aços e alumínio	Passadiço e válvulas	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Almofadas de tecido	Escoamento do material armazenado, posicionada diretamente nas saídas de produto	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.
Cilindro pneumático	Utilizado para erguer o corrimão	Classe II	Realizar a limpeza do cilindro, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos. O material utilizado na limpeza deve ser descartado para empresas licenciadas para recebimento de materiais contaminados.

Almofadas de tecido	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.
Cilindro pneumático	Classe II	Realizar a limpeza do cilindro, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos. O material utilizado na limpeza deve ser descartado para empresas licenciadas para recebimento de materiais contaminados.

TANQUE CARBONO

Tipo de material	Aplicação	Classificação do resíduo	Forma de descarte
Aço Carbono	Corpo do tanque, quebra-ondas- divisórias, anéis de reforço, escada, protetor lateral, suportes de placas, tubulação de escoamento, tubulação do recuperador de vapor, chassi, suspensão, ponteira	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Aço Inox	Apoio do passadiço, válvulas	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Aço Alumínio	Passadiço, válvulas, tampa de inspeção, escada	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Polímero	Corrimão superior	Classe II	Coletar separadamente, encaminhando para empresas licenciadas para reciclagem.
Borracha Nitrílica	Vedações de escoamento	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.
Viton	Vedações de escoamento	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.
Teflon	Vedações de escoamento	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.
Sistemas eletrônicos	Sistema intelicheck, iluminação do implemento	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas.
Mangueira de borracha	Ligação entre tubos do recuperador de vapor, mangote para descarregamento do produto	Classe I	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento. Não permitir que gere contaminação em água ou solo.
Plástico	Placas de risco, paralamas	Classe I	Coletar separadamente, encaminhando para empresas licenciadas para reciclagem.

Adesivos	Adesivos de identificação de volume, refletivos, compartimentação	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.
Cilindro pneumático	Utilizado para erguer o corrimão	Classe II	Realizar a limpeza do cilindro, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos. O material utilizado na limpeza deve ser descartado para empresas licenciadas para recebimento de materiais contaminados. Não permitir que gere contaminação em água ou solo.

TANQUE INOX


Tipo de material	Aplicação	Classificação do resíduo	Forma de descarte
Aço Carbono	Berços, suporte de placas, chassi, suspensão, ponteira	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Aço Inox	Corpo do tanque, quebra-ondas- divisórias, anéis de reforço, escada, protetor lateral, suportes de placas, tubulação de escoamento, tubulação do recuperador de vapor, apoio do passadiço, válvulas	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Aço Alumínio	Passadiço, válvulas, tampa de inspeção, escada	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Polímero	Corrimão superior	Classe II	Coletar separadamente, encaminhando para empresas licenciadas para reciclagem
Borracha Nitrílica	Vedações de escoamento	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento. Não permitir que gere contaminação em água ou solo.
Viton	Vedações de escoamento	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento. Não permitir que gere contaminação em água ou solo.
Teflon	Vedações de escoamento	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento. Não permitir que gere contaminação em água ou solo.
Sistemas eletrônicos	Sistema intelicheck, iluminação do implemento	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas.
Mangueira de borracha	Ligação de tubos do recuperador de vapor, mangote para descarregamento do produto	Classe I	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento. Não permitir que gere contaminação em água ou solo.

Plástico	Placas de risco, paralamas	Classe I	Coletar separadamente, encaminhando para empresas licenciadas para reciclagem.
Poliuretano	Revestimento para tanques isotérmicos	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.
Adesivos	Adesivos de identificação de volume, refletivos, compartimentação	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.
Cilindro pneumático	Utilizado para erguer o corrimão	Classe II	Realizar a limpeza do cilindro, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos. O material utilizado na limpeza deve ser descartado para empresas licenciadas para recebimento de materiais contaminados. Não permitir que gere contaminação em água ou solo.

CARROCERIA DE BEBIDAS

Tipo de material	Aplicação	Classificação do resíduo	Forma de descarte
Aços	Caixa de carga, sobre-quadro e rebaixo de chassi	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Alumínio	Caixa de carga (100 % Al) ou Caixa de carga Híbrida (50% Al)	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas para reciclagem de materiais metálicos.
Polímeros	Buchas da trava das portas, sistema de deslizamento das portas (interno da coluna), peças do sistema de segurança (AmBev e Coca-Cola), pega-mão interno das portas, peças que compõem o porta-estepe	Classe II	Coletar separadamente, encaminhando para empresas licenciadas para reciclagem.
Borrachas	Vedação das portas, batente das portas e isolante do sistema de acoplamento caixa-chassi	Classe II	Coletar separadamente, realizando a destinação para empresas licenciadas, como, por exemplo, blendagens para posterior coprocessamento.

CERTIFICADO DE ENTREGA

Atenção: Sr. Proprietário (Motorista) Este Certificado de Entrega e Início de Garantia , deverá ser preenchido corretamente em todos os campos em branco. A Falta de informações neste documento implicará a perda total da garantia do implemento	<div>CERTIFICADO DE ENTREGA E INÍCIO DE GARANTIA</div>		<div>DECLARAÇÃO</div> <div>Declaro estar ciente das informações, orientações e condições de manutenção e uso correto do implemento adquirido, indicados no Certificado de Garantia e Manual do Proprietário, recebido junto com o implemento RANDON. Manifesto, também, ter recebido a Entrega Técnica do implemento adquirido tendo conhecimento da operação e das consequências, responsabilizando-me por elas, quando não cumpridas.</div> <div>Local: _____</div> <div>Data: _____ de _____ de 20 _____</div> <div>.....</div> <div>Carimbo e Assinatura do Responsável pela Entrega (Fábrica/Distribuidor)</div>	
	Nome do Cliente:			
	Endereço:			
	CNPJ/CPF:			
	Telefone/e-mail:			
	Nº. do Chassi:			
Distribuidor/montador:				
<div>ATENÇÃO Este cupom deverá ser preenchido corretamente por quem efetuar a entrega do implemento ao Cliente, sendo posteriormente remetido à: RANDON S.A. - Implementos e Participações Aos cuidados do Setor de Serviços Av. Abramo Randon, 770 - Caixa Postal 175 CEP 95055-010 - CAXIAS DO SUL - RS</div>		<div>Responsável pela Retirada</div> <div>Nome:</div> <div>CPF:.....</div> <div>.....</div> <div>Assinatura</div>		